

Thermoformen.

Bördelschnecken für Trinkbecher.

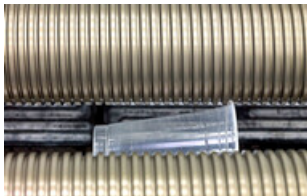
Beim Thermoformen von Bechern entsteht häufig am Randbeschnitt eine scharfe Eckkante. Diese Kanten werden in einem nachgeschalteten Prozess, dem sogenannten Bördeln, verrundet. Um Verletzungen beim Verbraucher auszuschließen. Die Bördelkontur variiert von Becher zu Becher. Von Marke zu Marke. Aus diesem Grund muss fast zu jedem Trinkbecher ein eigenes, passendes Bördelschnecken-Trio hergestellt werden.

Marbach setzt ab sofort auf ein neues Fertigungsverfahren zur Herstellung von Bördelschnecken für Trinkbecher. Hier werden die Bördelschnecken nicht gedreht. Sondern auf einer speziellen Bearbeitungsmaschine komplett in 3D gefräst. Ohne Absätze. In höchster Präzision. Und Oberflächengüte. Durch dieses Fräsverfahren steigt die Flexibilität bezüglich der Kontur. Alle denkbaren Freiformflächen können abgebildet werden. Eingangs- und Ausgangskontur können komplett frei gewählt werden. Auch sehr spezielle Konturen sind möglich. Die Ausführung der Marbach-Bördelschnecken ist in Stahl oder Alu möglich. Thermoformwerkzeug und Bördelschnecken passen optimal zueinander. Da Marbach beides aus einer Hand anbietet.

höhere Flexibilität hinsichtlich der Kontur

Keine Absätze und Kanten

Thermoformwerkzeug und Bördelschnecken aus einer Hand



Ihr Ansprechpartner für den Bereich Thermoformen

Hubert Kittelmann

Leiter Verkauf & Marketing

Telefon: +49 7131 918-222

Email: hubert.kittelmann@marbach.com