

# MARBACH-NEWS.

Alle aktuellen News und Innovationen auf einen Blick.



## 100 JAHRE MARBACH. 100 JAHRE PERFORMANCE.

**Historie** | Performance im Wandel der Zeit.

1923 als kleiner Handwerksbetrieb gestartet, sind wir heute eine weltweit erfolgreiche Unternehmensgruppe mit 20 Standorten und 1.600 Mitarbeitenden. Wie wir das geschafft haben? Mit unermüdlichem Einsatz, guten Entscheidungen und Ideenreichtum. Aber natürlich auch durch engagierte Mitarbeitende sowie treue Kunden. Und nicht zu vergessen den aufstrebenden Verpackungsmarkt und ein Quäntchen Glück. Mehr über unsere Unternehmensgeschichte erfahren Sie in dieser Zeitung.

Seite 4



Marbach Imagefilm. Performance im Wandel der Zeit.

### Bereit für die Zukunft?!

**Digitalisierung** | Mit uns sind Sie bestens für die Zukunft gerüstet. Denn wir denken nicht nur in Performance, wir leben Performance.

Das führt dazu, dass wir auch bei zukunftsorientierten Themen wie Digitalisierung immer am Puls der Zeit sind. Einen kleinen Vorgeschmack gefällig?



Dann lesen Sie in dieser Zeitung, welche digitalen Technologien und Dienstleistungen wir für Sie entwickelt haben, die Sie bereit für die Zukunft machen!

Seite 2



### Marbach erhält EcoVadis-Silber-Medaille.

**Nachhaltigkeit** | Seit mehr als 100 Jahren sind wir erfolgreich am Markt. Als weltweit tätiges Familienunternehmen ist ein fester Bestandteil unserer Unternehmensphilosophie das Thema Nachhaltigkeit. Im November

2023 hat EcoVadis unser Engagement für zukunftsorientiertes Handeln mit der Silber-Medaille ausgezeichnet. Diese hat ein Jahr Gültigkeit. Außerdem haben wir unseren Nachhaltigkeitsbericht auf den Weg gebracht. **Seite 3**

### Marbach weltweit.

**Allgemein** | 20 Niederlassungen, 1.600 Mitarbeitende. Alle unsere Standorte finden Sie hier.

Seite 24

### Marbach Academy.

**Schulungen** | Alle Schulungstermine rund um das Thema Stanzen. Für maximale Performance.

Seite 9

### Highspeed.

**Produkt** | Mit dem neuartigen Auswerfergummi marbaject.

Seite 10



Peter Marbach, Geschäftsführender Gesellschafter

»Mehr als 100 Jahre als Unternehmen am Markt. Eine wahn-sinnig lange Zeit. Begleiten Sie uns in diesem Heft: Durch 100 Jahre Marbach, und 100 Jahre Stanzformtechnik. Bei uns kaufen Sie nicht nur eine Stanzform. Bei uns kaufen Sie Performance. Und vor allem Zukunft.«

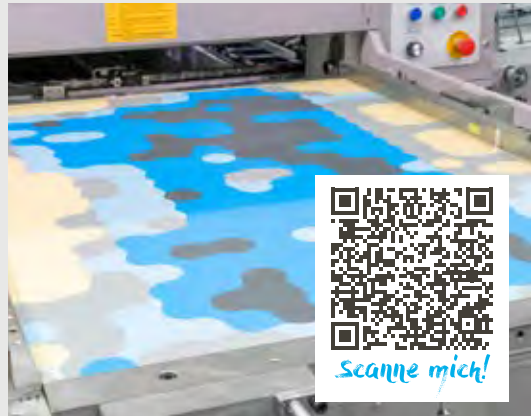




## Zonenzurichtung leicht gemacht.

**Produkt** | Mit dem DZL|plate.

Toleranzen durch Unebenheiten im Stanztiegel entstehen zumeist durch Abnutzung. Um diese zu kompensieren, muss bei jedem Auftrag ein manueller Zonenausgleich durchgeführt werden. Nicht so mit dem DZL|plate.



Der digitale Zonenausgleich.

Denn diese digitale Variante eines Zonenausgleichs muss nur einmal erstellt werden und macht dann den manuellen Zonenausgleich pro Auftrag komplett überflüssig. Und das für Monate. Den digitalen Zonenausgleich gibt es auch für großformatige Stanzmaschinen im Bereich Wellpappe mit geteilter Schonplatte. Fragen Sie einfach nach dem DZL|plateXL.

Mehr als 500 Maschinen unserer Kunden sind bereits mit dieser effektiven Form des Zonenausgleichs ausgestattet. Ihre auch?



Der digitale Zonenausgleich im Einsatz.



Digitalisierung. Industrie 4.0.

# BEREIT FÜR DIE ZUKUNFT?!

**Digitalisierung** | Unsere digitalen Lösungen für maximale Performance.

Machen Sie sich bereit für eine erfolgreiche Zukunft!

Mit unseren digitalen Technologien und Dienstleistungen: Dem **Marbach-Performance-Paket**, dem **digitalen Zonenausgleich** DZL und der Systemlösung

**CONNECT|M**. Mehr zu diesen Lösungen erfahren Sie in dieser Zeitung.

Profitieren Sie bei der Herstellung Ihrer Verpackungen von reibungslosen Prozessen, deutlich reduzierten Zurichtezeiten und

Ressourcenschonung. Also einfach von maximaler Performance rundum. Vom ersten bis zum letzten Bogen.

**Wir unterstützen Sie auf dem Weg in die digitale Zukunft des Stanzens 4.0.!**

# IMMER UP-TO-DATE.

**Allgemein** | Immer bestens informiert. Mit dem Marbach Experience Hub.

Eine einzigartige Plattform für die Verpackungsindustrie mit aktuellen News und exklusiven Inhalten. Das ist unser Experience Hub.

Diese Online-Plattform ist anders. Einfach einzigartig. Unser Antrieb: Wir wollen, dass Sie schnell und einfach die Informationen finden, die Sie suchen und brauchen. Im Experience Hub gibt es Artikel, Whitepaper, Entscheidungshilfen, Videos, Fotos, Grafiken und Web Sessions. Mit vielen exklusiven Infos, auf die nur Sie als registrierter Hub-Nutzer Zugriff haben.

Ende 2020 sind wir mit dieser Plattform gestartet. Wegen des großen Erfolges haben wir diese nicht nur inhaltlich ausgebaut. Ab sofort gibt es den Experience



Hub nicht nur in deutscher und englischer Sprache, sondern auch auf französisch, spanisch und polnisch.

Schauen Sie einfach mal vorbei. Und überzeugen Sie sich davon, wie unverzichtbar der Experience Hub für Sie ist. Und wenn Sie

maximal profitieren wollen: Melden Sie sich am besten zur Insider Experience an. Darin informieren wir Sie alle 4-6 Wochen über die wichtigsten News bei Marbach.



# NACHHALTIGKEIT IM FOKUS.

Nachhaltigkeit | Unsere Aktivitäten für eine hoffungsvolle Zukunft.



Nachhaltigkeit im Fokus.

Nachhaltigkeit ist für uns als Unternehmen mit langer Geschichte ein Thema von höchster Bedeutung. Um unsere Aktivitäten rund um dieses Thema von unabhängiger Instanz bewerten zu lassen, haben wir uns im November 2023 der Prüfung

durch EcoVadis gestellt – und diese erfolgreich mit der Silber-Medaille bestanden! Diese hat ein Jahr Gültigkeit.

Aber nicht nur das! Im Rahmen unseres Nachhaltigkeitsprojektes haben wir definiert,

was Nachhaltigkeit für uns als Unternehmen bedeutet und wie genau wir unseren Beitrag für eine nachhaltige Zukunft leisten können. Dabei haben wir uns nicht nur mit den ökologischen Aspekten dieses Themas beschäftigt, sondern auch mit

den ökonomischen und sozialen. Nachzulesen in unserem Nachhaltigkeitsbericht. Nachhaltigkeit bedeutet für uns Zukunft: Zukunft für unser Unternehmen, Zukunft für nachfolgende Generationen und Zukunft für unsere Erde.



**duramar|alu.**

DAS HIGHEND-WERKZEUG FÜR HIGHEND-ERGEBNISSE.

duramar|alu. Das absolute Highend-Werkzeug für spezielle Anforderungen. Höchst präzise. Formstabil. Unglaublich langlebig. Und dabei noch extrem leicht. Für maximale Performance bei der Herstellung Ihrer Verpackungen.

[marbach.com](http://marbach.com)



# MARBACH-JUBILÄUM.

**Historie** | Performance und Erfahrung seit mehr als 100 Jahren.

Marbach feierte 2023 einen ganz besonderen Geburtstag: Im Sommer vor 100 Jahren wurden wir als 3-Mann-Betrieb in Heilbronn gegründet.

## International tätig

Geschäftsführender Gesellschafter Peter Marbach: „Als Unternehmen 100-jähriges Jubiläum zu feiern ist nicht selbstverständlich. Nur etwas mehr als 1 % aller Unternehmen in Deutschland schaffen das. Und wir sind dabei.

Wer hätte das gedacht, als mein Großvater 1923 das Unternehmen mit zwei Partnern gegründet hat. Begonnen hatte damals alles in einer kleinen Werkstatt, heute sind wir als Unternehmensgruppe weltweit an 20 Standorten mit mehr als 1.600 Mitarbeitenden tätig und bieten Stanz- und Thermoformwerkzeuge sowie verschiedene Dienstleistungen rund um die Verpackungsherstellung an.“

## 100 Jahre Erfahrung

Das Unternehmen Marbach wurde 1923 von Karl Marbach Senior gegründet. 1955 stieg sein Sohn, Karl Marbach Junior, in die Unternehmensführung mit ein. 1972 setzte Marbach als erstes Unternehmen in der Stanzformtechnik Lasertechnologie für die Stanzwerkzeugherstellung ein. Ein Meilenstein für die weitere Erfolgsgeschichte der Marbach-Gruppe war damit gelegt. 1988 trat mit Peter Marbach die

3. Generation ins Unternehmen ein. Unterstützt durch seine drei Geschäftsführer Stefanie Schier, Markus Britsch und Bernd Klenk, lenkt Marbach heute die Geschicke des Unternehmens. Marbach weiter: „Am 07. Juli 2023 haben wir zusammen mit unseren Mitarbeitenden aus Heilbronn und deren Familien unseren 100. Geburtstag gefeiert. Es war ein einzigartiges, spannendes Jahr 2023!“

## Vom 3-Mann-Betrieb zum Weltmarktführer. Meilensteine der Marbach-Historie.

# 1923



1923

### Gründung einer mechanischen Werkstatt

Durch Karl Marbach Sen. & zwei Teilhaber am 16. Juli 1923. Herstellung von Aufsetzstanzmessern für die Schuhindustrie & Lohnarbeiten.

1926

### Neues Produkt: Bandstahlschnitte

Für den Inhaber einer Werbemittelfabrik zum Stanzen farbiger Buchstaben aus Papier, Karton & Pappe für Schaufensterdekorationen.

1955

### Die 2. Generation

Im Juni 1955 tritt Karl Marbach Jr. in die Firma ein. 1959 wird er Geschäftsführer.

1957

### Der Werkzeugbau

Der Betrieb wird um eine eigene Abteilung Werkzeugbau erweitert. Das erste Thermoformwerkzeug wird 1960 produziert.

1972

### Die Revolution im Stanzformenbau

Einsatz der ersten Laseranlage Europas in der Stanzformtechnik.

1984

### Start internationale Expansion

Marbach startet die Internationalisierung mit Beteiligungen in Frankreich & England und wird über die Jahre zur internationalen Unternehmensgruppe.

1988

### Die 3. Generation

Peter Marbach tritt in die Firma ein und wird 1992 Teil der Geschäftsführung.

2021

### Digitalisierung

Marbach schafft mit CONNECT|M und dem Experience Hub neue digitale Produkte und Plattformen.

2023

### 100-jähriges Firmenjubiläum

Am 16. Juli 2023 feiert Marbach sein 100-jähriges Bestehen.



# UNSERE INNOVATIONEN.

Historie | Die Top-Highlights unserer Innovationen aus über 100 Jahren Marbach. Für maximale Performance.

**1967**

rillma-Lizenz



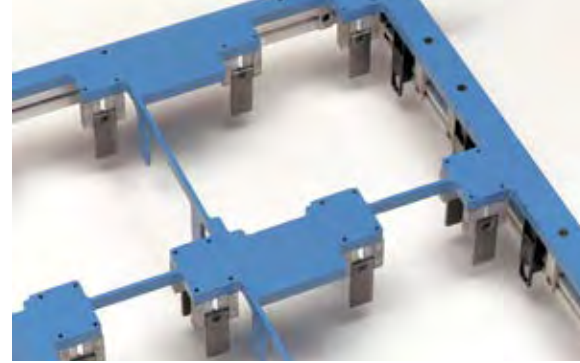
**1968**

Rotationswerkzeuge



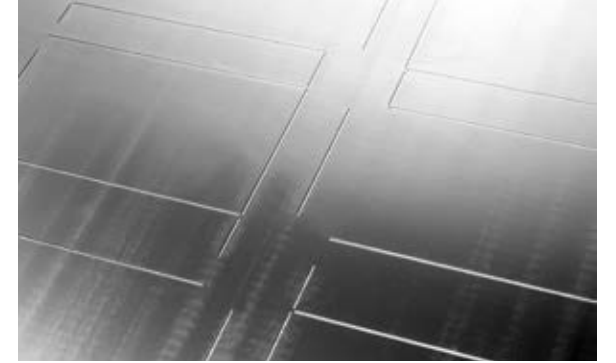
**1979**

Nutzentrennwerkzeuge



**1985**

Stanzrillplattentechnik



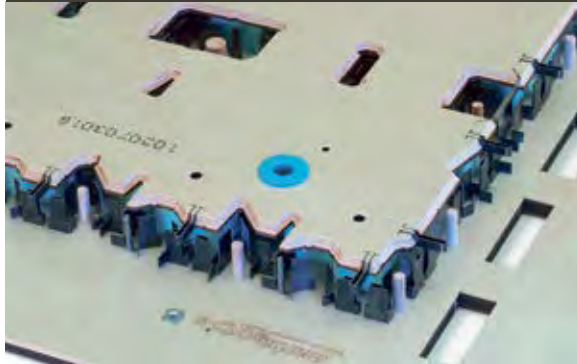
**1989**

duramar



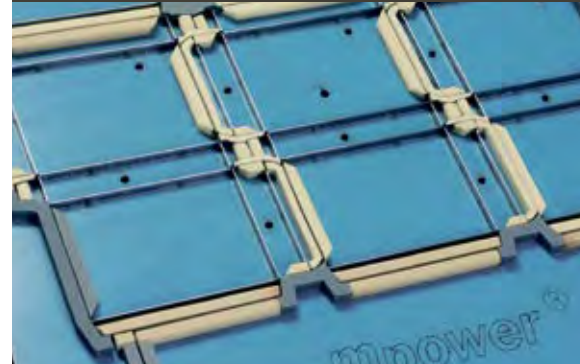
**1991**

marbstrip



**1996**

mpower



**1999**

rillplattenform



**2006**

Lagersystem MDSS



**2009**

Marbach greenplate



**2012**

masterstrip|plate



**2016**

marbablanker/lightblanker



**2016**

DZL|plate + DZL|plateXL



**2020**

mplatten|cleaner



**2021**

Performance-Paket



**2022**

CONNECT|M



**2022**

alublanker



**2022**

marbaject



**2023**

duramar|alu



**ZUKUNFT**

Unsere Innovationsschmiede arbeitet permanent mit Hochdruck an weiteren Innovationen.

Für noch mehr Performance bei der Verpackungsherstellung. **JETZT und in der ZUKUNFT.**





Jetzt Whitepaper downloaden.



Scanne mich!

CONNECT|M. Die Systemlösung für Performance Tracking und Werkzeugmanagement.

# STANZEN 4.0? GANZ EINFACH!

**Digitalisierung** | Steigern Sie Ihre Maschinenperformance mit CONNECT|M.

Tracken Sie die Leistungsdaten bei der Herstellung Ihrer Verpackungen in Echtzeit. Ganz unkompliziert auf Knopfdruck. Mit dem Stanztracker CONNECT|M!

CONNECT|M verbindet Stanzmaschine und Werkzeug cloud-basiert mit dem User. Über QR-Codes auf den Werkzeugen, die per Kamertechnik oder per Handscanner erfasst werden. Das alles in Verbindung mit einer speziellen Software.

**So liefert Ihnen CONNECT|M wichtige und valide Kennzahlen zur Optimierung Ihrer Prozesse und zur Verbesserung Ihrer Maschinenperformance.**

Die beiden Module Tool Management und Performance Tracking sorgen dafür, dass Sie Ihre Performance jederzeit im Blick haben und bei Bedarf schnell und einfach reagieren können.

## Performance Tracking

Das Performance Tracking-Modul umfasst ein spezielles Paket an Kamertechnik und Sensoren an Ihrer Stanzmaschine. Es sorgt für eine schnelle und einfache Ermittlung von Performance-Kennzahlen.

Automatische Meldungen informieren Sie über Veränderungen in der Werkzeug-Performance. Die gewonnenen Daten unterstützen Benchmarking, Trendanalysen und das Erkennen von Optimierungspotentialen, um die Performance kontinuierlich zu steigern.

## Tool Management

Mit dem Tool Management-Modul ist sichergestellt, dass die Werkzeugbereitstellung perfekt funktioniert. Es ermöglicht eine schnelle Auffindbarkeit von Werkzeugen, sichert deren Instandhaltung und erleichtert Nachbestellungen. Letzte-

res wird besonders effizient in Verbindung mit dem optional erhältlichen Arbeitsvorbereitungsplatz. Im Tool Management System sind in Form einer Werkzeuglebensakte wichtige werkzeugspezifische Informationen jederzeit verfügbar, das Hinterlegen von Performance-Kennzahlen bei jedem einzelnen Werkzeug macht den Werkzeugeinsatz zusätzlich effizienter.

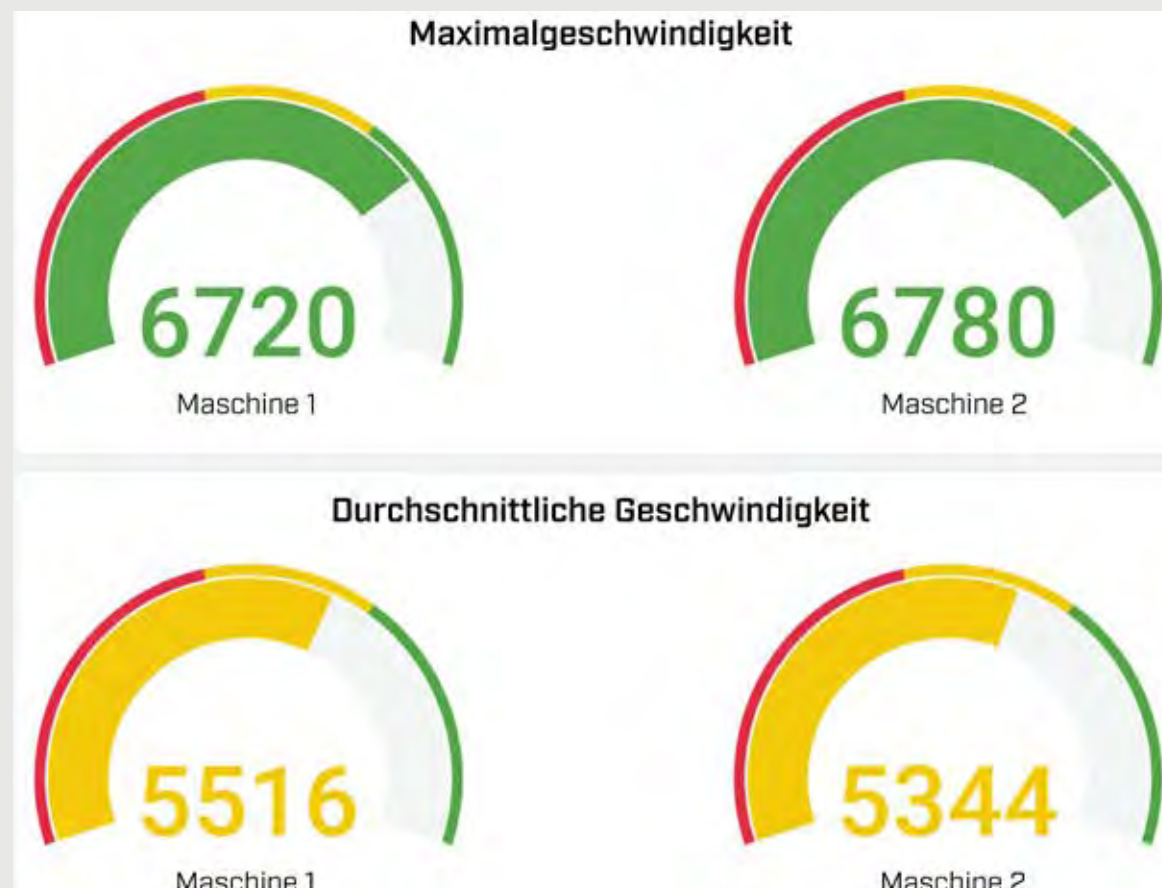
CONNECT|M: Für maximale Maschinenperformance.

Mehr Infos: [connect.marbach.com](http://connect.marbach.com)



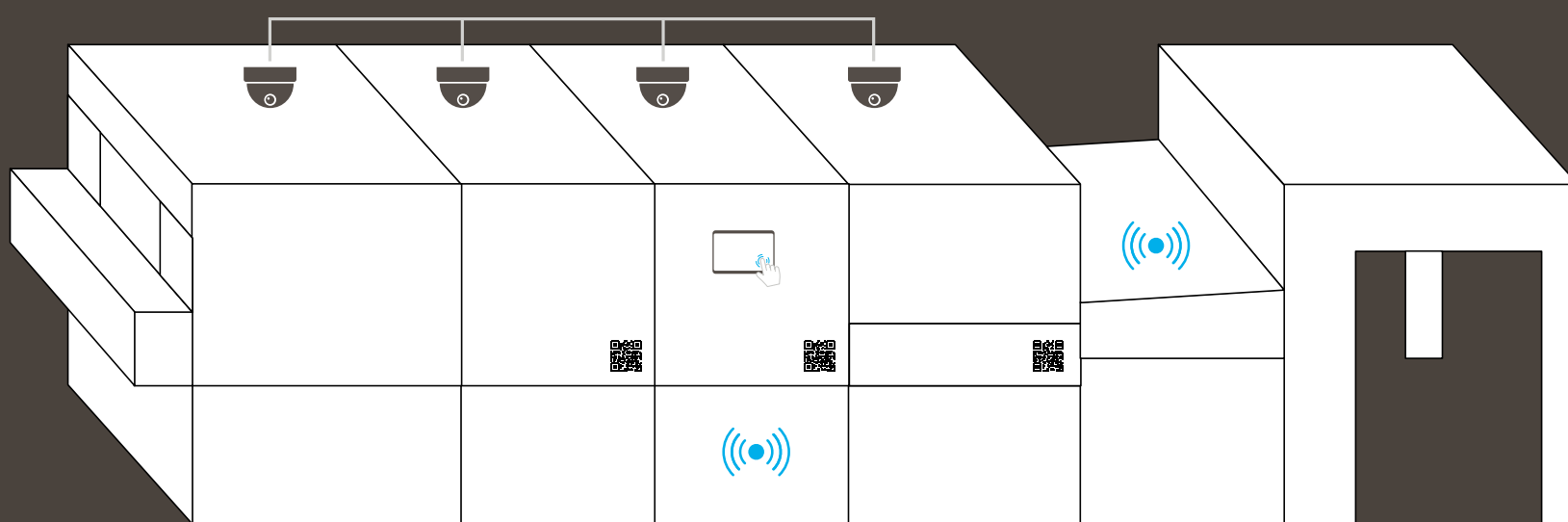
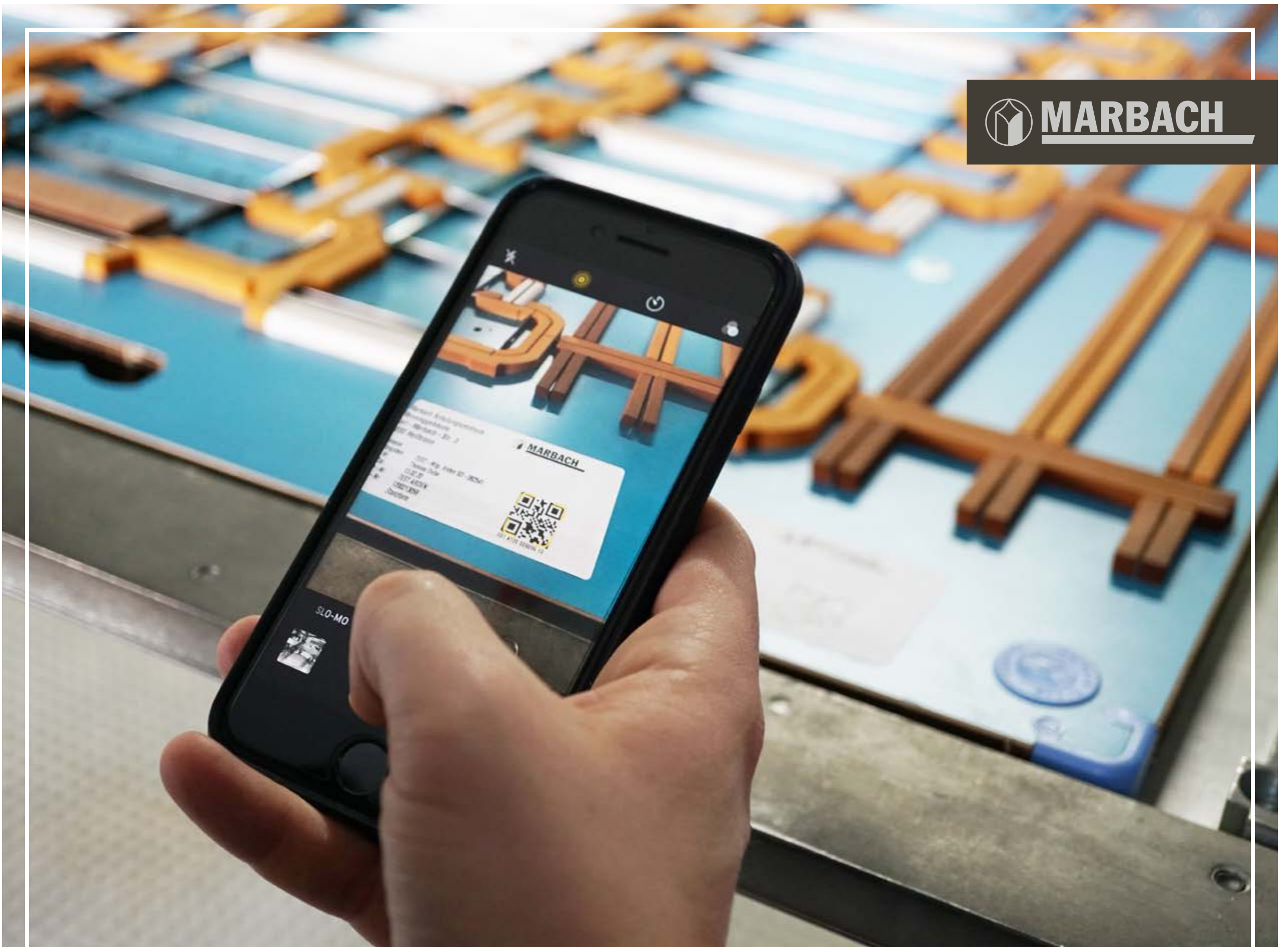
Hans-Jürgen Eckart,  
Arbeitsvorbereitung / Einkauf |  
Packwell GmbH & Co. KG

» „Seit 01.01.24 haben wir CONNECT|M im Einsatz: Durch die digitale Dokumentation geht die Kommunikation mit dem Werkzeughersteller viel schneller und einfacher. Dieser neue Prozess spart außerdem Zeit: Bei jeder Werkzeugnachbestellung mehr als 50 %. Ein weiterer Vorteil: Durch den neuen, digitalisierten Prozess ist sichergestellt, dass jedes Werkzeug perfekt für den nächsten Auftrag vorbereitet ist. Wir profitieren also beim nächsten Werkzeugeinsatz von geringen Rüstzeiten und weniger Stillstandzeiten sowie einer hohen Stanzqualität.“



Performance Tracking Auswertung.





Hardwareanrüstung	
<b>Kamerasystem</b> • optische Werkzeug- erkennung	
<b>QR-Code</b> • optische Werkzeug- erkennung	
<b>Sensoren</b> • Geschwindigkeit • Papiererkennung	

# CONNECT|M.

## STANZEN 4.0: DIE ZUKUNFT BEGINNT JETZT.

CONNECT|M. Topaktuelle Systemlösung. Eine spezielle Software, kombiniert mit verschiedenen Hardwarekomponenten. Kameras, Sensoren und QR-Codes stellen eine Verbindung zwischen Stanzwerkzeug, Maschine und Bediener her.

Für maximale Transparenz in Ihrer Verpackungsproduktion. Tauchen Sie ein in die faszinierende Welt des Stanzens 4.0.

[connect.marbach.com](http://connect.marbach.com)





## Ausbrechen par excellence.

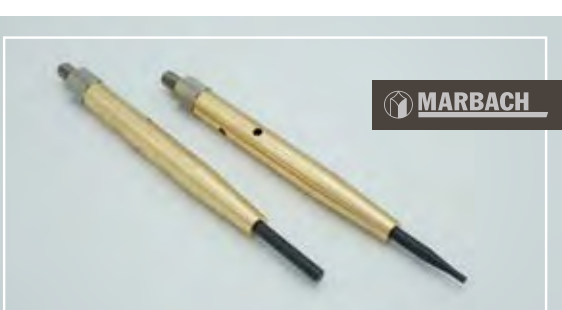
**Produkt** | Produktionssicherheit mit der masterstrip|plate.

Das Ausbrechwerkzeug masterstrip|plate ist eine spezielle Ausbrechtechnologie, die für schnelles und sicheres Ausbrechen bei der Verpackungsherstellung sorgt.



Das Ausbrechwerkzeug masterstrip|plate.

„Dieses Werkzeug hat sich bei vielen unserer Kunden zum Standard entwickelt“, so Jan Brunner, Verkaufsleiter bei Marbach. „Bei hohen Anforderungen an Abfallfreiheit und Maschinengeschwindigkeit ist die masterstrip|plate das Werkzeug der Wahl für viele unserer Kunden.“ Bei der masterstrip|plate ist das Ausbrechoberteil mit einer Niederhalterplatte ausgestattet. Diese glättet den Bogen und sorgt dafür, dass der Abfall beim Ausbrechprozess gleichmäßig fixiert wird. Die Anhebeschancen marbafly im Ausbrechunterteil unterstützen den reibungslosen Transport des Kartonbogens im Ausbrechprozess. Dieser wird somit äußerst sicher und stabil. Das bedeutet für Sie als Anwender hohe Maschinengeschwindigkeiten ohne Maschinenstops sowie abfallfreie Zuschnitte.

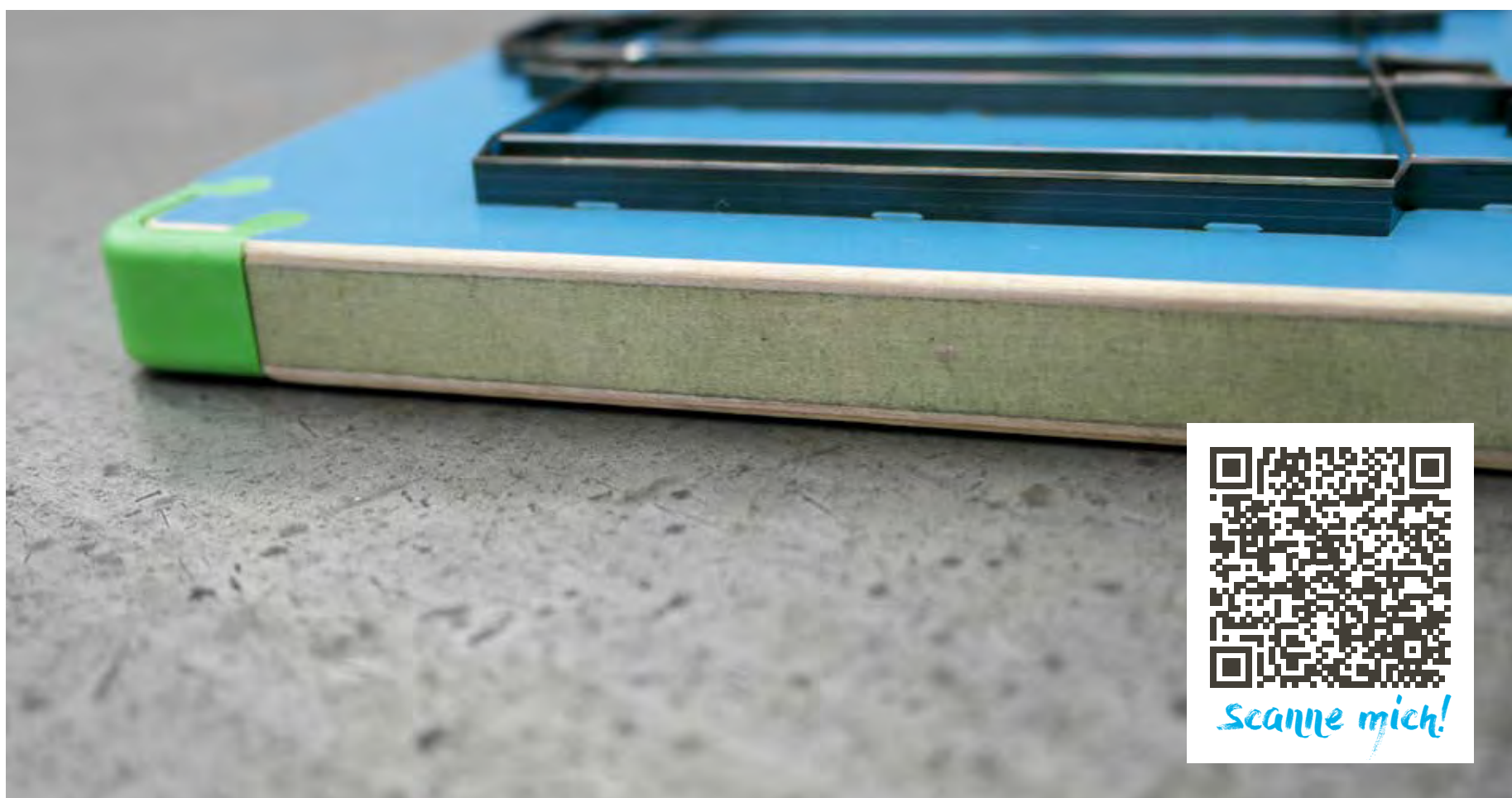


MARBACH

### PRÄZISIONSUNTERSTIFTE. FÜR EINEN STABILEN AUSBRECHPROZESS.

Äußerst präzise. Und aus hochwertigen Materialien gefertigt. Das ist unser Präzisionsunterstift. Durch seine engen Führungstoleranzen ist er sehr positionsgenau. Für dauerhaft störungsfreie Ausbrechprozesse bei der Verpackungsproduktion.

[www.marbach.com](http://www.marbach.com)



Die Trägerplatte Marbach greenplate.

# DIE ZUKUNFT KANN KOMMEN!

**Nachhaltigkeit** | Marbach greenplate. Versorgungssicherheit und Wirtschaftlichkeit in einem.

Trägerplatten als Basis für Stanzwerkzeuge gibt es in zahlreichen Ausführungen. Je nach Anforderung wird die passende Trägerplatte ausgewählt. Der Standard ist hierbei eine Multiplexträgerplatte aus Birkenholz. Was aber, wenn der Rohstoff Birke knapp wird?

In den letzten Jahren kam es durch klimatische Besonderheiten und politische Begebenheiten immer wieder zu Materialknappheit beim Rohstoff Birke. Dieses Thema hat uns stark beschäftigt, da unsere Multiplexträgerplatten aus entsprechendem Birkenholz gefertigt sind. Das Problem hierbei: Nur 5 % eines Flächeneinschlages an Birkenholz kann für eine Marbach Multiplexträgerplatte tatsächlich genutzt werden. Außerdem muss das Birkenfurnier aus nordischen Wäldern stammen. Das liegt daran, dass nur bei niedrigen Tem-

peraturen die Bäume so langsam wachsen, dass das Birkenmaterial sehr fest und gleichmäßig und damit perfekt für unsere Trägerplatten geeignet ist.

Unser Ansatz: Wir benötigen eine Trägerplatte, die uns unabhängiger vom Rohstoff Birke macht.

Mit dieser Zielsetzung haben wir uns an die Entwicklung gemacht. Einige Zeit später war sie geboren: Die Marbach greenplate. Diese besteht hauptsächlich aus einem speziellen Faserkern (marbacore), für den vor allem Abfallholzbestandteile aus FSC-zertifizierter Forstwirtschaft verwendet werden. Dieser ist für uns schnell und einfach verfügbar – unabhängig von klimatischen Bedingungen oder politischen Begebenheiten. Schwer verfügbares Birkenfurnier wird nur noch als Nebenmaterial für die jeweili-

gen Deckschichten eingesetzt. So konnten wir den Birkenholzanteil an unseren Trägerplatten deutlich reduzieren und sind damit heute viel unabhängiger von der Verfügbarkeit des Rohstoffes Birke. Außerdem wird die Abholzung (Deforestation) reduziert, denn es müssen wesentlich weniger Birken für Stanzwerkzeuge gefällt werden.

Aber das ist noch nicht alles – neben gesteigerter Versorgungssicherheit mit Stanzwerkzeugen kann die Marbach greenplate noch viel mehr: Die spezielle Rezeptur sorgt für eine ausgezeichnete Planlage, hohe Druckbelastbarkeit und hohe Maßhaltigkeit der Platte. Für Sie bedeutet das geringe Rüstzeiten, hohe Maschinengeschwindigkeiten und eine ausgezeichnete Lagerbeständigkeit.

## Alles Wissenswerte über Haltepunkte...

**Tipp** | ... erfahren Sie in unserem Factsheet.

Haltepunkte haben es in sich: Sie sind zwar winzig klein, aber oft entscheidend für den Stanzprozess.

Denn Haltepunkte sorgen für einen reibungslosen Transport des Bogens in der Stanzmaschine. Sie entscheiden darü-



Haltepunkte.

ber, ob mit halber oder maximaler Maschinengeschwindigkeit produziert werden kann, sie fixieren die Abfallteile im Bogen und entscheiden mit über die Abfallfreiheit der Zuschnitte. Alle wichtigen Infos und Tipps zum Thema Haltepunkte erfahren Sie in unserem Factsheet.



Scanne mich!





Perfekte Prozesse mit dem Marbach Performance Paket.

## Weniger Rüstzeiten. Mehr Produktivität.

**Dienstleistung** | Mit dem Marbach Performance Paket.

Verpackungshersteller stehen unter einem enormen Kostendruck. Sie müssen immer effizienter produzieren, um am Markt bestehen zu können. Auch der Zeitdruck wächst. Bei immer kleiner werdenden Losgrößen müssen die Maschinen immer öfter neu eingerichtet werden. All das bedeutet, dass kurze Rüstzeiten immer wichtiger werden.

Und genau darum geht es bei unserer Dienstleistung „Marbach Performance Paket“: Die Minimierung Ihrer Rüstzeiten. Denn diese sind das Ergebnis eines komplexen Zusammenspiels verschiedener Faktoren, wie Maschinenausstattung, Maschinenzustand, eingesetzte Werkzeugtechnologien, aber auch Arbeitsabläufe und Mitarbeiterqualifikation.

Beim Marbach Performance Paket werden alle diese Einflussfaktoren berücksichtigt und Ihre individuellen Prozesse vor Ort analysiert. Dabei legen wir den Blick auf jeden einzelnen Prozessschritt und suchen die passenden Maßnahmen für die Anforderungen in Ihrem Unternehmen aus. Weil wir wissen,

dass Zeit Geld ist, halten wir den Aufwand extrem gering: Mit modernster Aufnahme- und Videotechnik zeichnen wir bei Ihnen vor Ort die Einrichtung mehrerer Aufträge – inklusive Maschinenumfeld – auf.

Unsere Experten analysieren die Aufzeichnungen, ermitteln Einsparpotenziale und liefern Ihnen das passgenaue Konzept zur Optimierung. Dabei bedienen wir uns aus verschiedenen Bausteinen, die wir ganz individuell passend zu den Anforderungen in Ihrem Unternehmen für Sie aussuchen.

Dazu gehören zum Beispiel Maschinen-Upgrades wie ein Stanziegelreinigungsggerät, ein digitaler Zonenausgleich, ein Kalibrierwerkzeug, eine Universal-Bogenablage oder auch Trainings für die Maschinenbediener.

Wenn Sie mehr über das Marbach Performance Paket wissen wollen oder ein konkretes Angebot wünschen, scannen Sie einfach den QR-Code ein.

## Mehr Produktivität bei der Verpackungsherstellung.

**Schulungen** | Mit praxisorientierten Trainings an der Marbach Academy.

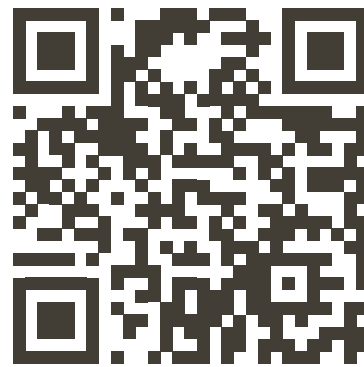
Geringe Auflagen bedeuten häufige Umrüstung von Werkzeugen: Hier sind geringe Rüstzeiten besonders wichtig. Die Marbach-Lösung: Schulungen an der Marbach Academy.

Eine Maschine, die läuft, schafft Umsatz. Eine Maschine, die steht, kostet Geld. Was bringt eine Maschine zum Laufen? Die Menschen, die an ihr arbeiten. Und um diese Menschen geht es in unseren Schulungen. An der Marbach Academy vermitteln wir allen Prozessbeteiligten aktuelles Fachwissen und ganz viel Know-how aus der Praxis. Im Zentrum unserer Trainings stehen dabei vor allem

die Rüstzeiten. Wir zeigen in unseren Schulungen ganz praktisch, wie unnötige Maschinenrüst- und -stillstandzeiten vermieden werden können. Für weniger Kosten und maximale Performance bei der Herstellung Ihrer Verpackungen.

**Unter dem Motto „Mehr Wissen. Mehr Können.“** bieten wir Ihnen unsere Schulungen als Standardschulungen an – oder auf Wunsch auch ganz individuell auf Ihre Bedürfnisse angepasst. Durchgeführt werden sie von Trainern mit jahrzehntelanger Erfahrung.

Hier finden Sie alle aktuellen Schulungstermine **auf Deutsch:**



Hier finden Sie alle aktuellen Schulungstermine **auf Englisch:**



Ziad Metni,  
CEO | Byblos Printing SAL

„Wir schätzen die hohe Stanzqualität mit Marbach-Werkzeugen und die effizienten Schulungen. Durch die Unterstützung von Marbach konnten wir zum führenden Anbieter auf dem libanesischen Verpackungsmarkt werden. Vielen Dank an Marbach für die tolle Partnerschaft.“



Training an der Marbach Academy.



## Maximaler Speed.

**Produkttrend** | marbaject – die Gummierung macht's!

Das Laufverhalten einer Stanzmaschine bei der Verpackungsherstellung wird enorm durch die eingesetzte Gummierung beeinflusst. Deshalb ist es so wichtig, ein Stanzwerkzeug mit dem optimalen Gummi auszustatten.

Um die reibungslose Funktion des Stanzprozesses sicherzustellen, sind bei ein und demselben Werkzeug – abhängig von der Einsatzstelle – immer mehrere Gummis mit unterschiedlichen Eigenschaften notwendig. Wichtig: Die verschiedenen Gummis müssen perfekt miteinander harmonieren. Aber das ist nicht alles: Gutes Auswerfverhalten, hohe Abriebfestigkeit und eine lange Lebensdauer sind Eigenschaften, die sich unsere Kunden von einem guten Gummi wünschen.

Mit diesen Anforderungen haben wir unseren Gummi marbaject ganz speziell für die Anwendung in der Stanzformtechnik entwickelt.

**Doch was macht marbaject so besonders?** marbaject überzeugt mit seinen unschlagbaren positiven technischen Eigenschaften: Durch seine sehr hohe Rückprallelastizität sorgt er für eine optimale Auswerferfunktion beim Stanzprozess. Seine hohe Abrieb- und Verschleißfestigkeit machen ihn besonders langlebig. marbaject schützt außerdem die Haltepunkte. Ein weiteres Plus: marbaject ist ISEGA-zertifiziert und kann somit auch im Lebensmittelbereich eingesetzt werden.

Kurz zusammengefasst steht marbaject für hohe Performance und mehr Effizienz bei der Verpackungsherstellung. marbaject ist in verschiedenen Shorehärten erhältlich. Eine Farbcodierung sorgt für einfaches Handling bei Wartung und Reparatur. marbaject – der clevere Hochleistungs-Gummi für maximale Performance.

Bitte scannen Sie den QR-Code, um unsere aktuelle Gummimusterkarte zu erhalten.



Der Hochleistungs-Gummi marbaject.

## Ordnung an der Stanzmaschine.

**Tipp** | Tool-Organizer-Sets.

Mit den Marbach Tool-Organizer-Sets haben Sie direkt an der Stanzmaschine optimalen Zugriff auf Equipment

wie Schraubenschlüssel, Zurichtebänder und Klebebänder. Dadurch reduzieren Sie Laufwege und Suchzeiten. Organisieren Sie Ihren Arbeitsplatz – und sparen Sie sich wertvolle Zeit bei der Herstellung Ihrer Verpackungen!



Das MDSS-Werkzeuglagersystem für Ihre Stanzformen.

## Just-in-time an der Stanzmaschine.

**Produkt** | Mit dem Marbach Die Storage System. Flach oder rotativ.

Eine optimal funktionierende innerbetriebliche Logistik ist in jeder Druckerei wichtig. Dazu gehören auch die Stanzwerkzeugpakete. Diese müssen sicher gelagert und jederzeit erreichbar sowie sehr schnell auffindbar sein, damit sie just-in-time an der Stanzmaschine zur Verfügung stehen. Durch eine gut funktionierende Logistik wird eine reibungslose Verpackungsherstellung sichergestellt.

Um unsere Kunden bei diesem Thema zu unterstützen, gibt es bei uns das Werkzeuglagersystem MDSS. Dieses Marbach-Lagersystem gibt es in der Ausführung flach oder rotativ.

Das MDSS ist sehr flexibel, es kann als Lagersystem direkt an der Stanzmaschine oder als separates Lager mit bis zu vielen 1.000 Lagerplätzen auf mehreren Ebenen installiert werden. Durch seinen modularen Aufbau sind auch raumbedingte Sonderlösungen einfach umsetzbar. Und das Beste: Seine Ausstattung kann ganz individuell auf die Anforderungen angepasst werden. Dabei gibt es unglaublich viele Konfigurations-Möglichkeiten.

Das MDSS ist für flache Stanzwerkzeugpakete bis zum 2.100er-Format erhältlich und für Rotationswerkzeuge bis zu einem Schalendurchmesser von 690 mm. Jedem Verpackungshersteller, der seine Logistik optimieren möchte, können wir nur empfehlen, sich unsere Lösung anzuse-

hen und sich selbst von den Vorteilen des MDSS zu überzeugen.

Verpackungshersteller, die unser MDSS im Einsatz haben, sehen seine Vorteile vor allem in den individuellen Ausstattungsmöglichkeiten, der optimalen Raumausnutzung, der einfachen und sicheren Entnahmemöglichkeit, dem guten Schutz sowie der schnellen Auffindbarkeit der Werkzeuge.



Holger Müller,  
Produktionsleiter | Weiss  
Packaging GmbH & Co. KG

» „Das MDSS ist nicht nur stabil und super flexibel, sondern wurde auch perfekt auf unsere Bedürfnisse angepasst. So konnten unsere Anforderungen einer sicheren und logistisch durchdachten und schnellen Werkzeugbereitstellung perfekt erfüllt werden. Vielen Dank an Marbach für diese tolle Lösung und die gute Zusammenarbeit über das gesamte Projekt hinweg.“



# ROTATIVES STANZEN IN PERFEKTION.

**Produkt** | Für jede Anforderung die passende Werkzeuglösung.

Beim rotativen Stanzen gibt es zahlreiche Herausforderungen. Entscheidende Einflussparameter sind Faktoren wie verwendetes Material (Feuchtigkeit, Planlage, Recyclinganteil), Maschine sowie Qualität und Ausstattung des eingesetzten Stanzwerkzeuges. Auf Material und Maschine haben wir als Stanzformenhersteller keinen Einfluss. Dafür aber auf das Werkzeug. Um beim rotativen Stanzen Abfallfreiheit und höchste Maschinengeschwindigkeiten erreichen zu können, gibt es bei uns – neben unseren Standard-Rotationswerkzeugen – verschiedene Werkzeugtechnologien, mit denen Sie jede Herausforderung beim rotativen Stanzen meistern können.

Beim rotativen Stanzen übernimmt das Werkzeug nicht nur die Funktionen Rillen und Stanzen, sondern auch das Ausbrechen von Abfallteilen. Damit dies sicher und effizient gelingt, benötigen Sie ein zu Ihrem jeweiligen Auftrag perfekt ausgestattetes Rotationswerkzeug.

Bei Marbach haben wir passend zu Ihren Anforderungen verschiedene Werkzeuge im Portfolio: Neben unseren Standard-Rotationswerkzeugen sind das die Hochleistungswerkzeuge mar-



Das Hochleistungswerkzeug marbaspeed|r.

baspeed|r sowie Rotationswerkzeuge mit aktiver Ausbrechtechnologie.

## **marbapeed|r.**

marbaspeed|r ist ein spezielles Hochleistungswerkzeug, das mit den neuesten Materialien ausgestattet und den besten Fertigungstechnologien hergestellt ist. Dabei ist die Ausstattung des Werkzeuges immer auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmt. Damit gelingt nicht nur das Schneiden und Rillen, sondern auch das Ausbrechen beim rotativen Stanzen von Wellpappe

optimal. marbaspeed|r ist erhältlich für alle Wellpappesorten und sowohl für Inline- als auch für Offline-Maschinen.

## **Rotationswerkzeuge mit aktiver Ausbrechtechnologie.**

Beim rotativen Stanzen gibt es immer mehr Rotationsmaschinen mit aktiver Ausbrechtechnologie. Hierfür haben wir bei Marbach Spezialwerkzeuge entwickelt, die bei derartigen Maschinen für hohe Produktivität sorgen. Denn die Werkzeuganforderungen sind enorm: Für maximale Performance müssen

die Spezial-Rotationswerkzeuge nicht nur äußerst präzise sein, sondern auch über eine spezielle Ausstattung verfügen. Das Ergebnis sind abfallfreie Zuschnitte sowie sehr hohe Laufgeschwindigkeiten der Rotationsmaschine und somit höchste Produktivität beim rotativen Stanzen.

Wie Sie sehen: Mit Marbach-Rotationswerkzeugen gibt es für jede Ihrer Anforderungen die passende Lösung. Mehr erfahren Sie in unserem spannenden Whitepaper zum rotativen Stanzen.



Jetzt Whitepaper  
downloaden.



Scanne mich!



Rotationswerkzeuge mit aktiver Ausbrechtechnologie.



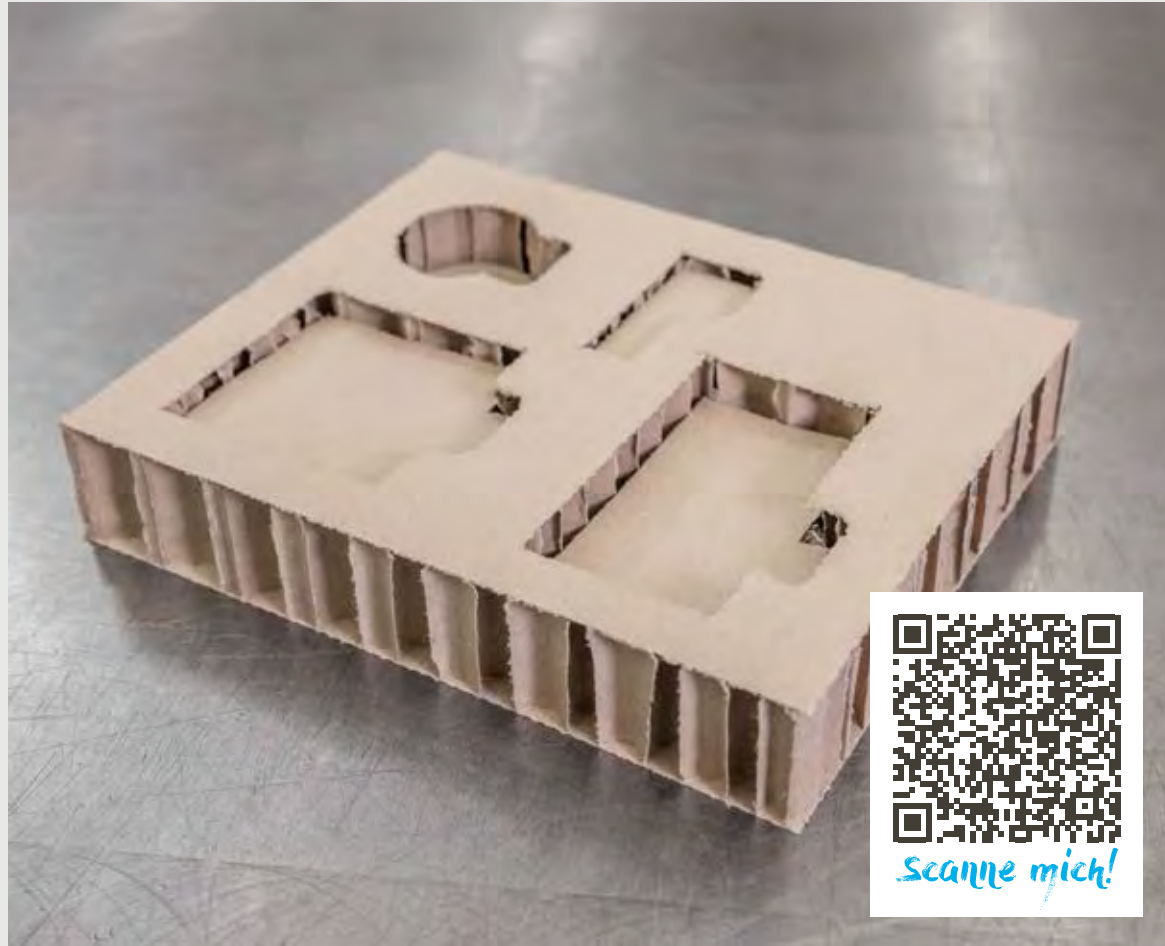
# EFFIZIENTES STANZEN VON DICKEN MATERIALIEN.

**Produktrend** | Werkzeuge für Wabenpappe.

Absolut im Trend liegt der Einsatz von Wabenpappe als Transportschutzmaterial. Warum das so ist? Ganz einfach: Dieses Material besticht durch seine vielen positiven Eigenschaften: Denn Wabenpappe ist eine leichte, aber durch ihren wabenartigen Aufbau sehr stabile Materialart. Dadurch ist sie bestens als sicherer Transportschutz geeignet. Aber auch ihre Umwelteigenschaften machen Sie zu einer echten Alternative.

Allerdings stellt die Dicke des Materials das eingesetzte Werkzeug beim Stanzen vor ganz besondere Herausforderungen: Es muss sehr stabil, widerstandsfähig und robust sowie speziell ausgestattet sein, damit es das dicke Material optimal durchdringen und gute Stanzergebnisse liefern kann.

Das ist kein leichtes Unterfangen, aber mit der jahrzehntelangen Erfahrung von Marbach



Spezielle Werkzeuge für Wabenwellpappe.

zum Glück auch kein Problem. Marbach-Werkzeuge für das Stanzen von Wabenpappe zeichnen sich durch ihre besondere Ausstattung sowie die Auswahl und Qualität der eingesetzten Materialien aus. Das führt zu reibungslosen Stanzprozessen und

optimalen Stanzergebnissen. Und das Beste: Die beschriebenen Spezialwerkzeuge können auch beim Stanzen von Wabenpappe für Tür-Innenleben, Kantenschutz, Steckverbindungen und Verpackungstrays eingesetzt werden.



Lubomir Kroupa,  
COO | nextPACK AG

» „Wir setzen zum Stanzen von Wabenpappe Marbach-Werkzeuge ein. Wir sind rundum zufrieden mit Marbach. Nicht nur die Werkzeuge erfüllen perfekt ihren Dienst, sondern wir sind auch mit der Schnelligkeit in der Umsetzung bei speziellen Anforderungen sowie dem Support und Aftersales Service super zufrieden.“

# TOBACCO: DIE PERFEKTE RILLUNG.

**Produkt** | Für jede Anforderung die passende Technologie: rillplattenform, rillplattenform|+ und rillplattenform|rc.

Die Abpackmaschinen im Tobacco-Bereich sind äußerst sensibel. Um reibungslose Abpackprozesse gewährleisten zu können, müssen die verarbeiteten Zigaretten-Zuschnitte sehr präzise sein. Und die Rillparameter müssen passen.

Deshalb gibt es bei Marbach eine spezielle Rillplattentechnologie: Die rillplattenform. Hierbei werden die Rilllinien durch Rillplatten ersetzt. Diese sind elastisch auf einer Trägerplatte gelagert und mit erhöhten Rillungen ausgestattet. Dadurch wird es möglich, zuerst zu rillen und dann zu stanzen. So kommt während des Stanzprozesses weniger Spannung auf den Kartonbogen. Schöne Schnittkanten, kleine Haltepunkte sowie höchste Genauigkeit sind die Folge.

Die Weiterentwicklung dieser Technologie sind die Varianten rillplattenform|+ und rillplattenform|rc.

Die rillplattenform|+ wird eingesetzt, wenn Verpackungen im „Hinge lid“ oder im „Bevel edge“ Design hergestellt werden sollen. Bei dieser Technologie wird mit definiertem Endmaß gerillt. Dadurch kann die Zurichtung äußerst präzise ausgeführt werden und die Rillausformung wird sehr gleichmäßig. Das erhöht die Qualität der Verpackungszuschnitte und die Geschwindigkeiten beim Abpacken.

Die rillplattenform|rc ist eine Lösung für Zigarettenverpackungen speziell im round corner Design. Die Zurichtung der Querriller kann von den round corner Rillungen



Die rillplattenform|rc.

der rillplattenform entkoppelt werden. Das Ergebnis sind qualitativ hochwertige Zuschnitte, die die vom Endkunden definierten

Rillspezifikationen erreichen. Wie Sie die Rillwerte Ihrer Verpackung einfach und sicher prüfen können, erfahren Sie auf Seite 19.



Jetzt Whitepaper  
downloaden.



Scanne mich!



# PREISVERLEIHUNG TOP 100 INNOVATOR.

Presseartikel | Marbach erhält Preis von Ranga Yogeshwar überreicht.

Marbach ist am Markt für seine Innovationstätigkeit bekannt. In 2023 wurde Marbach auf dem Deutschen Mittelstands-Summit als TOP 100 Innovator gewürdigt.

Ranga Yogeshwar gratulierte der Marbach-Gruppe zu ihrer Auszeichnung mit dem TOP 100-Siegel. Die Preisverleihung im Rahmen des Deutschen Mittelstands-Summit fand in Augsburg statt. Dort wurden alle Mittelständler geehrt, die im Jahr 2023 das TOP 100-Siegel erhalten hatten. Der Wissenschaftsjournalist Ranga Yogeshwar begleitete den zum 30. Mal ausgetragenen Innovationswettbewerb als Mentor. In dem wissenschaftlichen Auswahlverfahren beeindruckte Marbach in der Größenklasse C (mehr als 200 Mitarbeitende) besonders in der Kategorie „Innovationserfolg“. Marbach-Geschäftsführer Bernd Klenk, Entwicklungsleiter Thomas Kandlbinder sowie In-

novationsmanager Sandro Meile nahmen die TOP 100 Trophäe entgegen.

Marbach-Geschäftsführer Bernd Klenk: „Innovationen bringen ein Unternehmen voran und sorgen für dessen nachhaltigen Erfolg. Wir freuen uns sehr, dass wir zu den innovativsten mittelständischen Unternehmen Deutschlands gehören und den TOP 100 Preis erhalten haben. Zumal wir im selben Jahr auch unser 100-jähriges Firmenjubiläum gefeiert haben. Die 100 war unsere Zahl des Jahres 2023!“

**Über den Wettbewerb TOP 100.** Seit 1993 vergibt compamedia das TOP 100-Siegel für besondere Innovationskraft und überdurchschnittliche Innovationserfolge an mittelständische Unternehmen. Die wissenschaftliche Leitung liegt seit 2002 in den Händen von Prof. Dr. Nikolaus Franke. Franke ist Gründer und Vorstand des Ins-



TOP 100 Preisverleihung.

tituts für Entrepreneurship und Innovation der Wirtschaftsuniversität Wien. Mit 26 Forschungspreisen und über 200 Veröffentlichungen gehört er international zu den führenden Innovationsforschern. Mentor von TOP 100 ist der Wissenschaftsjournalist Ranga Yogeshwar. Projektpartner sind die Fraunhofer-Gesellschaft zur Förderung der angewandten Forschung und der Mittel-

standsverband BVMW. Die Magazine „manager magazin“ und „impulse“ begleiten den Unternehmensvergleich als Medienpartner, „ZEIT für Unternehmer“ ist Kooperationspartner. Mehr Infos und Anmeldung unter [www.top100.de](http://www.top100.de).



**MARBACH**

mpower standard

## Die mpower-Schneidlinie. DAS ORIGINAL.

Die mpower-Schneidlinie. Von Marbach entwickelt. Für geringste Messerzurichtezeiten. Und höchste Stanz-Performance vom ersten bis zum letzten Bogen. Der Trick: Eine verrundete Schneidenspitze, die Toleranzen schluckt, Engelshaare eliminiert und fast immun ist gegen Überdruck.

[marbach.com/materialien](http://marbach.com/materialien)





# NUTZENTRENNEN IN PERFEKTION.

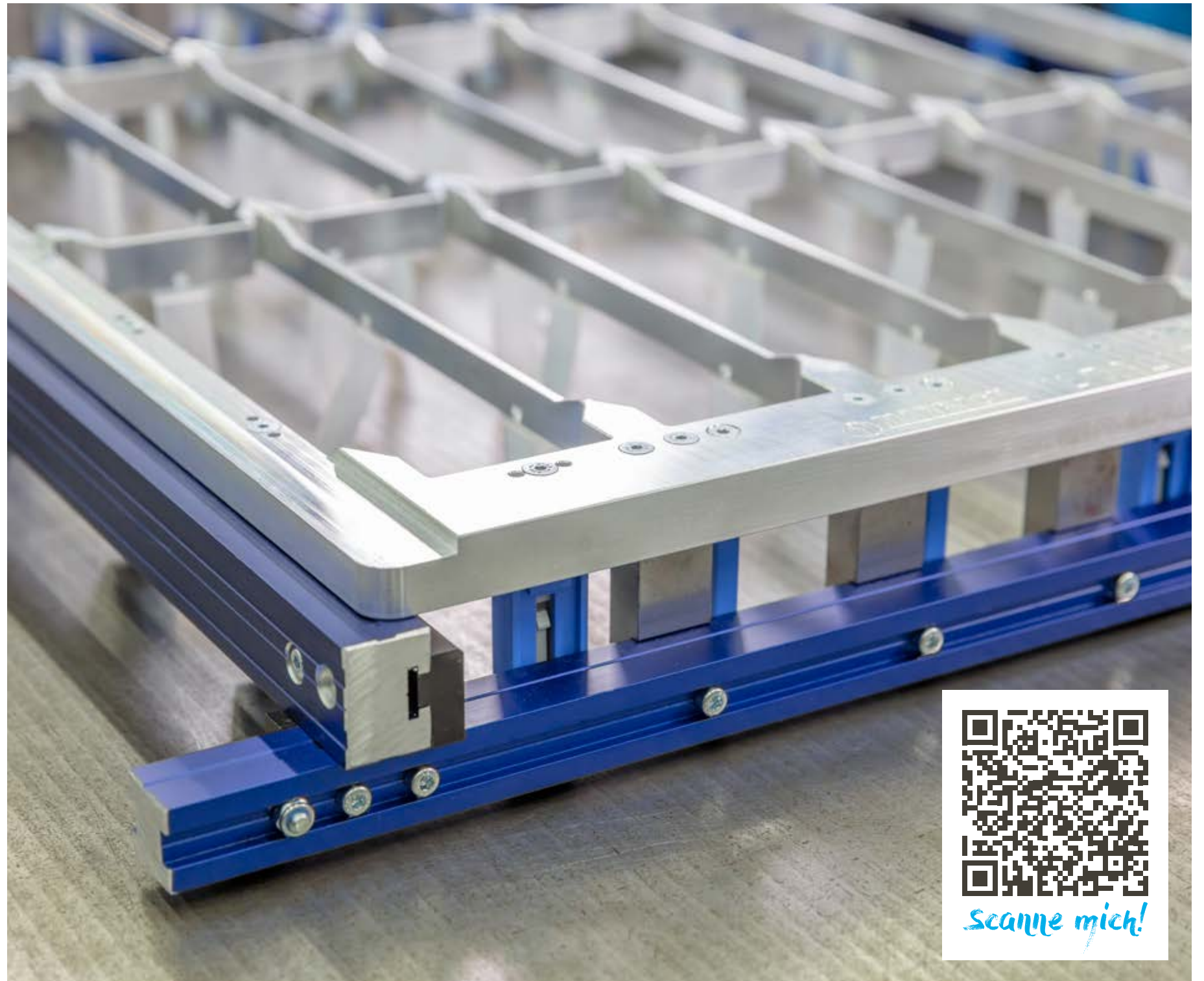
Produkt | Marbach alublanker.

Das Nutzentrennen ist ein Teilprozess bei der Verpackungsherstellung. Hierbei gibt es viele Herausforderungen. Vor allem dann, wenn auch bei sehr anspruchsvollen Layouts die Nutzen maschinell separiert werden sollen. Für maximale Effizienz ist hier nicht nur Präzision gefragt, sondern auch ein einfaches Handling beim Umgang mit den eingesetzten Nutzentrennwerkzeugen.

Bei herkömmlich gefertigten Nutzentrennern für spezielle Anforderungen – wie z.B. Blisterkarten, Bechersegmente, kleine Faltschachteln oder Zigarettenverpackungen – kommt es aufgrund der Fertigungstoleranzen der eingesetzten Materialien immer wieder zu Störungen.

Wenn die Nutzenschächte aus diesem Grund unterschiedlich groß sind, führt dies zu längeren Rüstzeiten und geringeren Laufgeschwindigkeiten. Ganz zu schweigen davon, dass herkömmliche Nutzentrennwerkzeuge sehr schwer sind.

Nicht so mit dem alublanker: Dieser ist ein hoch präzises Nutzentrennwerkzeug-Unterteil, komplett aus einem Stück und in einem Fräsarbeitsgang gefertigt. Es gibt ihn im 3B-Format in den



Der Marbach alublanker.

Ausführungen marbablanker oder lightblanker. Das Trenngitter besteht aus Aluminium und ist komplett CNC-bearbeitet.

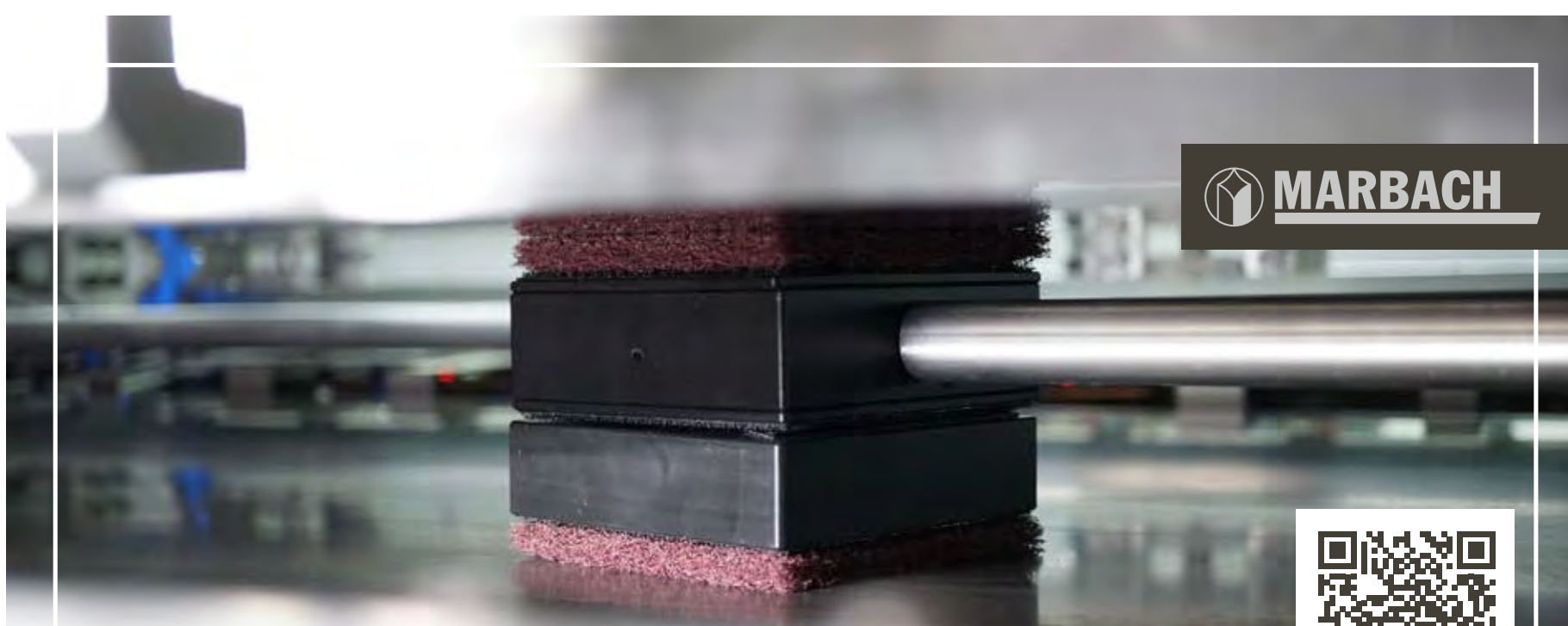
Die Ausführung in Alu und das damit verbundene geringe Ge-

wicht bedeutet optimiertes Handling der Unterteile. Das spart Zeit und Kosten.

Die hohe Präzision sorgt außerdem für eine perfekte Stapelbildung, reduzierte Rüstzeiten, hohe

Verpackungsqualität ganz ohne Abdrücke und hohe Maschinengeschwindigkeiten.

**Der Marbach alublanker. Für maximale Performance in Ihrer Nutzentrennstation.**



MARBACH

**mplates|cleaner-smart**

DAS TIEGELREINIGUNGSGERÄT FÜR STANZMASCHINEN.

Einfach im Handling. Ohne Demontage der Kette. Für eine schnelle und effiziente Reinigung des Stanztiegels. Reduzierte Rüstzeiten. Und mehr Performance in Ihrer Produktion.

[www.marbach.com](http://www.marbach.com)



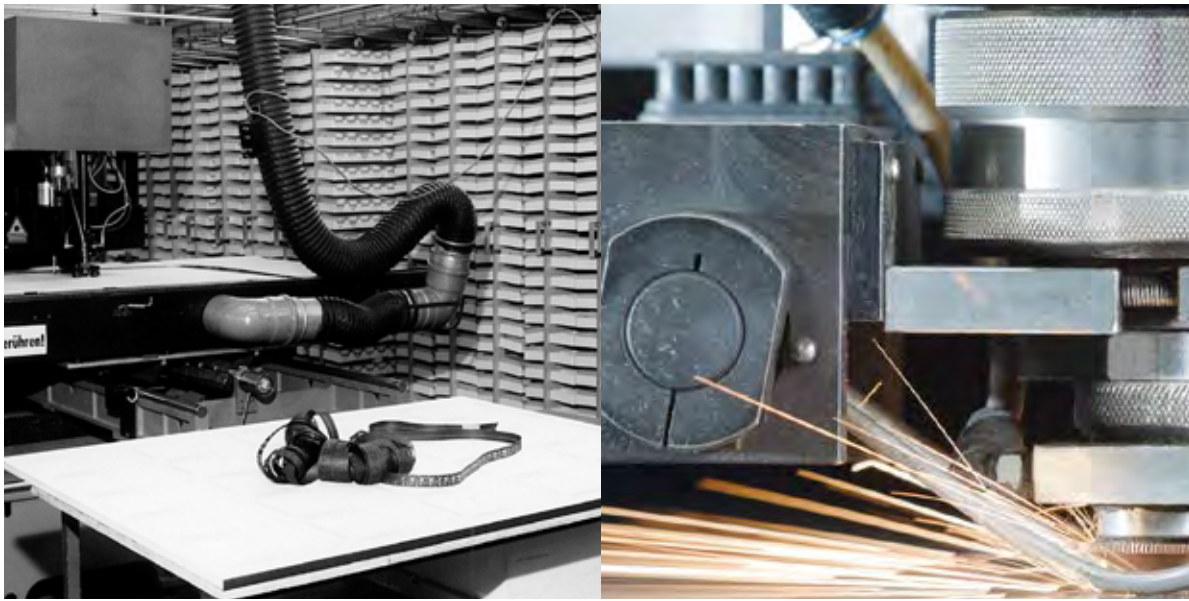
**LinkedIn**

**Verpassen Sie keine News.**

Folgen Sie uns auf LinkedIn.







Mehr als 50 Jahre Lasertechnologie bei Marbach.

## Einsatz der Lasertechnologie in der Stanzformtechnik.

**Presseartikel** | Marbach als Pionier in Europa.

Marbach kann in seiner 100-jährigen Geschichte auf zahlreiche Innovationen und wegweisende Entscheidungen zurückblicken. Eine der wichtigsten Entscheidungen der Unternehmensgeschichte ist die Investition in die Lasertechnologie Anfang der 70er-Jahre.

Noch in den 60er-Jahren war die Herstellung eines Stanzwerkzeuges eine rein handwerkliche Tätigkeit: Aufriss der Konturen auf eine Sperrholzplatte, Sägen der Konturen mittels einer Dekupiersäge, konturengerechtes Biegen und Einbauen des Linienmaterials mit einfachen Vorrichtungen und Hilfsmitteln. Dabei summieren sich die Toleranzen der einzelnen Fertigungsschritte auf, so dass die Qualität der hergestellten Werkzeuge nicht sehr hoch war. Doch die Ansprüche der Verpackungsindustrie stiegen stetig, insbesondere durch die rasante Entwicklung bei Verpackungsmaschinen mit immer höheren Leistungsdaten.

Karl Marbach Junior war sich dieser Situation der steigenden Qualitätsanforderungen an Stanzwerkzeuge sehr wohl bewusst. Im Jahr 1969 besuchte er in Großbritannien einen Vortrag zum Thema „Schneiden mit Licht“, einer neuen, revolutionären Technologie. Referent war Ray Miller, Präsident von Atlas Steel Rule Dies. Dieser hatte damals in seinem Unternehmen in den USA weltweit die erste CO<sub>2</sub>-Lasieranlage für die Stanzformenfertigung im Einsatz. 1970 flog Karl Marbach in die USA zu Miller, um sich dessen Lasieranlage anzusehen. Fortan war er fasziniert von dieser Technologie. Der Gedanke an den Einsatz einer solchen Schneidanlage bei Marbach ließ ihn nicht mehr

los. Und so wagte er die Investition. Obwohl das finanzielle Risiko hoch war und es noch keine gesicherten Erfahrungswerte gab. 1972 war es dann so weit: Die erste CO<sub>2</sub>-Lasieranlage für die Stanzformenfertigung in Europa wurde in Heilbronn in einem extra hierfür errichteten Gebäude-Anbau installiert.

Die Entscheidung erwies sich im Nachhinein als goldrichtig. Denn der Einsatz der Lasertechnik für die Fertigung von Stanzwerkzeugen wurde zu einem Grundpfeiler des Erfolges der Marbach-Gruppe. Mit Hilfe dieser Technik wurde eine bisher ungeahnte Produktivität erreicht: In kürzester Zeit konnten deutlich mehr Stanzwerkzeuge hergestellt werden als mit der herkömmlichen, manuellen Fertigungsart. Außerdem wurde durch den Einsatz der Lasertechnologie eine neue Werkzeugqualität möglich, die nicht nur einzigartig am Markt war, sondern die die Kunden schlichtweg begeisterte. So belieferte Marbach in der Folgezeit nicht mehr nur Kunden in Deutschland, sondern auch im Ausland. Dort stießen die Marbach-Werkzeuge mit ihrer außergewöhnlichen Qualität ebenso schnell auf großes Interesse wie in Deutschland. Marbach wurde zum Marktführer in Europa. Der Grundstein für die Erfolgsgeschichte des Familienunternehmens war gelegt.

Der Einsatz der Lasertechnologie war folglich einer der wichtigsten Meilensteine in der Unternehmensgeschichte von Marbach. Heute sind in der Marbach-Gruppe über 40 Lasieranlagen mit einer Gesamtleistung von mehr als 86.000 Watt im Einsatz.

## Whitepaper zum Thema Zurichten.

**Tipp** | Erfolgsfaktoren für minimale Zurichtezeiten.

In der Theorie treffen beim Stanzprozess alle Schneidlinien gleichzeitig auf die Gegenstanzplatte. Aber das funktioniert meist nur in der Theorie. In der Praxis gibt es verschiedene Toleranzen, die dazu führen, dass die Schneidlinien das Stanzgut an manchen Stellen durchstanzen, an anderen nicht. Hier wird ein Höhenausgleich notwendig: Das Zurichten.

Und dieses Zurichten kostet Zeit. Und Zeit ist Geld. Bei immer höheren Anforderungen an die Verpackungshersteller, immer kleineren Auflagen und somit einer steigenden Anzahl an Werkzeugen, die ein- und zugerichtet werden müssen, steigt die Bedeutung von Zeiteinsparungen im Zurichteprozess enorm.

### Der Zurichteprozess.

Beim Zurichten werden Höhenunterschiede mit Hilfe von Zurichtepapier/ -band ausgeglichen. Dabei unterscheidet man die grobe Flächenzurichtung zum Ausgleich von Maschinenunebenheiten von der Feinzurichtung der Schneidlinien.

### Die Einflussfaktoren.

Es gibt verschiedene Toleranzfaktoren, die Einfluss auf den Umfang einer Messerzurichtung haben. Dazu gehören: Stanzmaschine, Stanzform und Gegenzurichtung, das Stanzgut

und die Qualität der Zurichtematerialien. Aber auch der Maschinenbediener und der Betrieb an sich haben Einfluss auf die Zurichtezeit.

### Ergebnisse des Zurichtens.

Am Ende des Zurichtevorgangs steht ein sauberes Schnittbild – für qualitativ hochwertige Verpackungen. Durch den vorgenommenen Höhenausgleich werden Stanzmaschine und -werkzeug bestmöglich geschont. Dies bedeutet eine längere Lebensdauer. Ein sauberes Zurichten sorgt darüber hinaus für einen stabilen Maschinenlauf und somit für einen effizienten Stanzprozess. Technologien und Services vom Werkzeughersteller, aber auch regelmäßige Schulungen der Maschinenbediener unterstützen die Effizienz beim Zurichten.

In unserem kostenlosen Whitepaper zum Thema „Die wichtigsten Erfolgsfaktoren für minimale Zurichtezeiten beim Stanzen.“ erfahren Sie nicht nur, wie Zurichten funktioniert und was die wichtigsten Zurichteregeln sind, sondern auch, wie Sie Ihre Zurichtezeiten reduzieren können – und dabei qualitativ hochwertig zurichten.

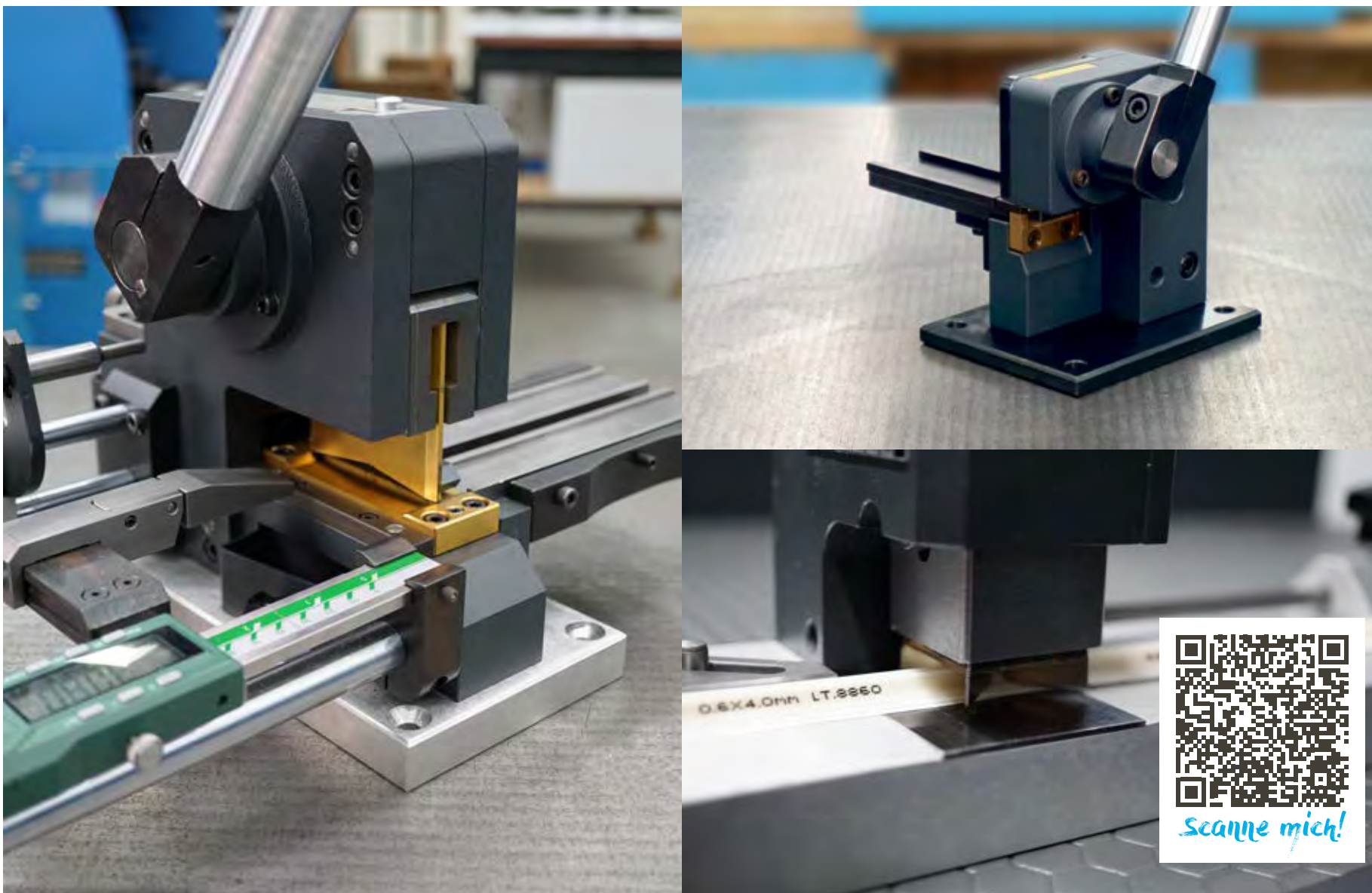
Unsere praktische Checkliste hilft Ihnen dabei.



Jetzt Whitepaper downloaden.







Handgeräte für Ihre Stanzformenvorbereitung. (mcut|multi, mcut|round und mcut|matrix).

# PERFORMANCE FÜR DIE STANZFORMENVORBEREITUNG.

**Produkt** | Handgeräte für maximale Produktivität und geringe Rüstzeiten.

Stanzmaschine und Werkzeugtechnologien spielen eine wichtige Rolle für geringe Rüstzeiten, maximale Maschinenlaufleistungen und eine gute Verpackungsqualität. Aber nicht nur: Um noch mehr Produktivität herauszukitzeln, spielt auch die optimale Werkzeugvorbereitung eine wichtige Rolle.

Denn was bringt es, wenn die Stanzmaschine und das Werkzeug top in Form sind, aber schon kleine Bearbeitungen, die während der Produktion notwendig werden, wertvolle Zeit verschwenden?

Für eine optimale Werkzeugvorbereitung ist die passende Ausstattung wichtig. Wir als Spezialist für Stanzformen wissen aus langjähriger Erfahrung, welche Geräte in der Werkzeugvorbereitung unverzichtbar sind.

## mbend

Der mbend ist ein manuelles Gerät zum Biegen von Linien. Er zeichnet sich durch seine leichte Handhabung, hohe Präzision, Flexibilität und Langlebigkeit aus.

## mcut|multi

Das Multitalent mcut|multi vereint die Funktionalität von 3 Geräten in einem. Linienmaterialien ablängen, ausklinken, Häkchen und Doppelnasen schneiden.

## mcut|matrix

Der mcut|matrix macht Ihnen das Leben in der Vorbereitung leichter. Er schneidet Rillkanalzurichtungen schnell, präzise und sicher.

## mcut|round

Einfach und clever – das ist der mcut|round. Dieses Handgerät schneidet definierte Radien am Abschluss von Rilllinien.

## Haltepunktschleifer Akku

Mit dem Haltepunktschleifgerät Akku schleifen Sie mühelos Haltepunkte in Schneidlinien ein. Dabei sorgt der leistungsstarke Akku für hohe Flexibilität beim Einsatz in Ihrer Produktion.

Viele unserer Kunden haben die Marbach-Geräte bereits im Einsatz. Profitieren auch Sie von mehr Performance in Ihrer Stanzformenvorbereitung.

Für noch mehr Effizienz an der Stanzmaschine gibt es unsere mobilen Werkbänke mbench|smart und mbench|pro. Mehr hierzu lesen Sie rechts auf dieser Seite.

## Mehr Effizienz an der Stanzmaschine.

**Produkt** | Mit unseren mobilen Werkbänken.

Für mehr Effizienz an der Stanzmaschine sorgen die beiden Werkbänke mbench|smart und mbench|pro.



Der mbench|pro.

Die Werkbänke der mbench-Serie sind mit leichtgängigen Schwerlastrollen für mehr Mobilität ausgestattet. Sie bieten eine ideale Arbeitsfläche, Stauraum für Werkzeug und Verbrauchsmaterialien. Außerdem können sie mit passenden Handgeräten ausgestattet werden: Ob mbend, mcut|multi, mcut|matrix oder dem mcut|round - Sie haben die Wahl.

Durch ihre Konstruktion und Ausstattungsmöglichkeit sorgen unsere mbenches für maximale Flexibilität in der Stanzformenvorbereitung und steigern die Effizienz an der Stanzmaschine.

## Der mbench|smart...

...ist ein mobiler Reparaturarbeitsplatz, mit dem Sie für alle Situationen gerüstet sind. Er eignet sich vor allem für schnelle Reparaturen direkt vor Ort. Er ist die ideale Lösung direkt neben der Stanzmaschine.

## Der mbench|pro...

...ist ein professioneller Montagewerkplatz für die Fertigung. Als kompletter Arbeitsplatz besitzt er viel Stauraum und kann sowohl im Stanzformenbau als auch in der Werkzeugvorbereitung oder für Nacharbeiten direkt an der Stanzmaschine eingesetzt werden.

## Maximale Performance.

**Tipp** | Mit Materialien von Marbach.

Wir bei Marbach stellen nicht nur Stanzwerkzeuge her. Unter dem Namen „Marbach Die Supplies“ haben wir Materialien rund um

das Thema Stanzen in unserem Portfolio. Für Verpackungs- und Stanzformenhersteller. Unsere Materialien zeichnen sich nicht nur durch ihre Qualität aus, sondern auch dadurch, dass sie sich zigfach bewährt haben.

**Unser Portfolio finden Sie hier:**







Verkaufstarke Verpackungen mit den Prägewerkzeugen von Marbach.

## Eye-Catcher am Point of Sale.

**Produkt** | Mit den passenden Veredelungslösungen für Kartonage.

Am Point of Sale entscheidet oftmals die Verpackung darüber, ob ein Produkt vom Konsumenten gekauft wird oder nicht. Die Veredelung einer Verpackung spielt hierbei eine maßgebliche Rolle.

Denn durch eine Prägung können einzelne Elemente einer Verpackung optisch hervorgehoben werden. Dadurch erhöht sich deren Wirkung am Point of Sale: Die Verpackung wird zu einem Eye-Catcher, sie sticht heraus und wird positiv wahrgenommen, was verkaufsfördernd für das verpackte Produkt ist.

Beim Prägen von Kartonage gibt es verschiedene Faktoren zu beachten. Deren Auswahl und Kombination hängt vor allem vom zu prägenden Material, dem Verpackungslayout und den optischen Anforderungen an die Verpackung ab.

Ganz wichtig: Bevor geprägt wird, sollte bereits beim Design einer Verpackung berücksichtigt werden, welche Prägeausführung zum Einsatz kommen kann.

Neben den beiden Prägearten Hoch- und Tiefprägung unterscheidet man die 2D- und die 3D-Prägung. Eine weitere Mög-

lichkeit zur Verpackungsveredelung ist die Heißfolienprägung.

Neben dem Werkzeug an sich und der Stanzmaschine, auf der dieses eingesetzt wird, ist der Rüstvorgang beim Prägen von Kartonage essentiell. Denn die Prägung soll am Ende perfekt zum Verpackungslayout und Druckbild passen, um ihre volle optische Wirkung zu entfalten. Hier gibt es verschiedene Einrichtehilfen, um den perfekten Passer zwischen Druckbild und Prägung schnell herzustellen.

Die optimale Entscheidung für Ihre Prägeanwendung zu treffen ist nicht einfach. Daher gibt es in der Praxis immer wieder Schwierigkeiten, die richtige Wahl zu treffen.

In unserem Whitepaper zum Thema Prägen gehen wir dieser Frage auf den Grund. Wir beleuchten im Detail, was genau Prägen ist, welche verschiedenen Prägeprozesse es beim Verarbeiten von Kartonage gibt und worauf Sie bei der Wahl der Prägeausführungen achten sollten. Auf dieser Basis erläutern wir Ihnen, wie Sie Ihre Verpackung mit Hilfe von Prägungen noch attraktiver gestalten können. Und so zum Eye Catcher am Point of Sale machen.

## Schnelles & präzises Einrichten von Prägeklischees.

**Produkt** | Maximale Performance beim Heißfolienprägen.

Heißfolienprägen ist eine beliebte Form der Verpackungsveredelung. Bei dieser Prägeart kommt Hitze ins Spiel: Ein beheiztes Heißfolienwerkzeug überträgt unter hohem Druck Folie auf einen Kartonbogen. Wichtig hierbei ist der perfekte Passer zwischen Verpackungslayout und Prägeklischee. Nur eine Heißfolienprägung, die genau an der richtigen Stelle sitzt, erfüllt den optischen Anspruch an eine hochwertige Verpackungsveredelung.

Diese Abstimmung ist beim Heißfolienprägen sehr zeitaufwendig. Bis Layout und Klischees perfekt zusammenpassen, kann es mehrere Stunden dauern. Das Problem hierbei: Wird die Position der Klischees nicht auf einer auftragspezifischen Wabenplatte archiviert, sondern auf einer universellen, dann ist dieser Aufwand bei jeder Einrichtung notwendig, also auch bei jedem Wiederholauftrag. Aber: Eine auftragspezifische Wabenplatte ist teuer, deshalb verzichten unsere Kunden aus Kostengründen meistens darauf. Können sie auch. Denn hierfür gibt es eine kostengünstige Lösung: Die Wechselplatte von Marbach. Bei dieser werden die Prägeklischees gemäß Druck-Layout auf einer speziellen Stahlplatte vormontiert. Diese Stahlplatte wird auf der maschinenseitig montierten universellen Wabenplatte befestigt. Fertig.

Im Idealfall passt die Position der Heißfolienprägungen sofort. Muss aber doch einmal etwas eingestellt werden, können die Klischees einfach angepasst werden, da diese auf der Wechselplatte verschiebbar mon-

tiert sind und mittels einer Skala schnell und präzise zum Layout der Verpackung eingerichtet werden können. Und das Beste: Diese Position kann für den nächsten Wiederholauftrag archiviert werden. Das bedeutet beim Wiederholauftrag geht alles blitzschnell: Wechselplatte auf der Wabenplatte positionieren und die Verpackungsproduktion kann starten.

Das Ergebnis: Hochwertig veredelte Verpackungen mit perfekt zum Layout passenden Heißfolienprägungen.



Torbjörn Svensson,  
Produkt Entwicklung |  
MM ESON PAC AB

» „Wir verwenden das thinplate-System schon seit mehreren Jahren. Bei reinen Wiederholungsaufträgen haben wir damit einen großen Vorteil in der Rüstzeit, da die Klischees schon beim ersten Rüsten auf der Thinplate archiviert werden können. Ein unschlagbarer Vorteil. Bei einem 10-fach-Werkzeug können wir so zum Beispiel 4 Stunden sparen. Das bedeutet eine halbe Schicht.“



Das Marbach Wechselplattensystem thinplate.



# LANGLEBIG. PRÄZISE. UND LEICHT.

Produkttrend | Maßstabiles Highendwerkzeug duramar|alu.

Bei der Herstellung von Verpackungen kommt bei Standardanforderungen in der Regel Holz als Trägerplattenmaterial zum Einsatz. Für höhere Anforderungen an Langlebigkeit und Genauigkeit beim Stanzen gibt es formstabile Trägerplatten. Diese sind durch die Materialauswahl und ihren Aufbau so konzipiert, dass sie auch bei hygroskopischen Einflüssen und starken Klimaschwankungen maßstabils bleiben.

Unser absolutes Flaggschiff und Highend-Werkzeug war hier in der Vergangenheit die Trägerplatte duramar|performance. Jetzt setzen wir mit unserem Stanzwerkzeug duramar|alu noch höhere Maßstäbe. Denn dieses Werkzeug in Leichtbauweise vereint zahlreiche technische Vorteile mit deutlich reduziertem Gewicht und damit optimiertem Handling bei der Verpackungsproduktion.

duramar|alu ist ein Werkzeug, bei dessen Trägerplatte glasfaserverstärkter Kunststoff mit Alublechen kombiniert wird. Das sorgt



Die Trägerplatte duramar|alu.

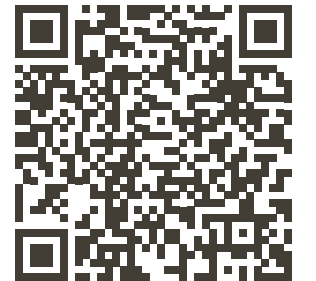
nicht nur für höchste Formstabilität – selbst bei wechselnden klimatischen Verhältnissen – sondern auch für deutlich weniger Gewicht.

Branchenmanager Bernhard Reisser: „Die duramar|alu hat herausragende technische Eigenschaften und ist

durch ihre Leichtbauweise über 30 % leichter als ihr Vorgänger in Stahlausführung. Das reduzierte Gewicht des duramar|alu-Werkzeuges vereinfacht das Handling beim Rüstvorgang, beim innerbetrieblichen Transport und bei der Lagerung der Werkzeuge. Außerdem verringert es die Arbeitsbelastung der Maschinen-

führer bei ihrer täglichen Arbeit.“

duramar|alu vereint also zahlreiche Vorteile in einem Werkzeug: Geringes Gewicht und optimiertes Handling, höchste Maßstabilität und einen präzisen Passer für beste Rillergebnisse.



Scanne mich!



MARBACH



marbanick|2+.

FÜR DAS EINBRINGEN VON ABFALL-HALTEPUNKTEN. SCHNELL UND PRÄZISE.

marbanick|2+, das geniale Handgerät. Für präzise und reproduzierbare Haltepunkte. Direkt und schnell an der Maschine. Mit integrierter Schnellwechselfunktion. 4 verschiedenen Keilbreiten. Und verschiedenen Schlagstufen. Maximale Flexibilität in einem Gerät. Das ist der marbanick|2+.





Marbach-Stanzrilltester.

## Immer auf der sicheren Seite.

**Produkt** | Qualitätssicherungsgerät Stanzrilltester.

Die Verpackung muss passen: Zum verpackten Produkt ebenso wie in der Verarbeitung. Wir bei Marbach haben höchste Anforderungen an uns selbst: Denn Qualität ist für uns seit jeher eine Selbstverständlichkeit.

Als Rundum-Dienstleister haben wir deshalb auch Qualitätssicherungsgeräte wie den Marbach-Stanzrilltester für Sie in unserem Portfolio. Damit sind Sie Ihren Kunden gegenüber immer auf der sicheren Seite. Denn mit dem Stanzrilltester können Sie im Vorfeld oder auch direkt während der Produktion die Rillwerte und Faltwiderstände Ihrer Verpackungen prüfen. Ob zur Qualitätssicherung oder zur Dokumentation: Ganz einfach Probe herstellen, je nach Einsatz mit der hydraulischen Laborpresse oder der Kniehebelpresse. Probe in den Stanzrilltester einlegen. Rillwerte ermitteln. Fertig. So haben Sie die absolute Sicherheit. Auch hinsichtlich

der Anforderungen Ihrer Kunden. Und Sie können sich entspannt zurücklehnen.

Lisa Gräbner,  
Qualitätsmanagement |  
Weig Packaging GmbH & Co. KG

„Den Stanzrilltester würde ich jedem Faltschachtelhersteller empfehlen. Denn damit kann man schnell und einfach eine valide Datenbasis schaffen, die als unabhängige Grundlage für die technische Beurteilung von Kartonmaterial und den produzierten Faltschachteln dient. Nochmal ein herzliches Dankeschön an Marbach, wir waren mit der gesamten Abwicklung sehr zufrieden.“

## Mehr Flexibilität beim Stanzen.

**Produkt** | Mit dem Trennmesserset trimknife|multi.

trimknife|multi kommt immer dann zum Einsatz, wenn zusätzliche Abfalltrennmesser in ein Stanzwerkzeug eingebaut oder vorhandene verlängert werden müssen. Das erfolgt bei der Verpackungsherstellung direkt an der Stanzmaschine. Hier bieten wir mit trimknife|multi eine unkomplizierte Lösung.

Das Besondere an unserem Trennmesserset trimknife|multi ist, dass dieses nicht aufgeklebt wird, sondern auf der Stanzform verschraubt wird. Das ist äußerst sicher und geht schnell. Dadurch sind die Trennmesser fest fixiert und bleiben genau da, wo sie hingehören.

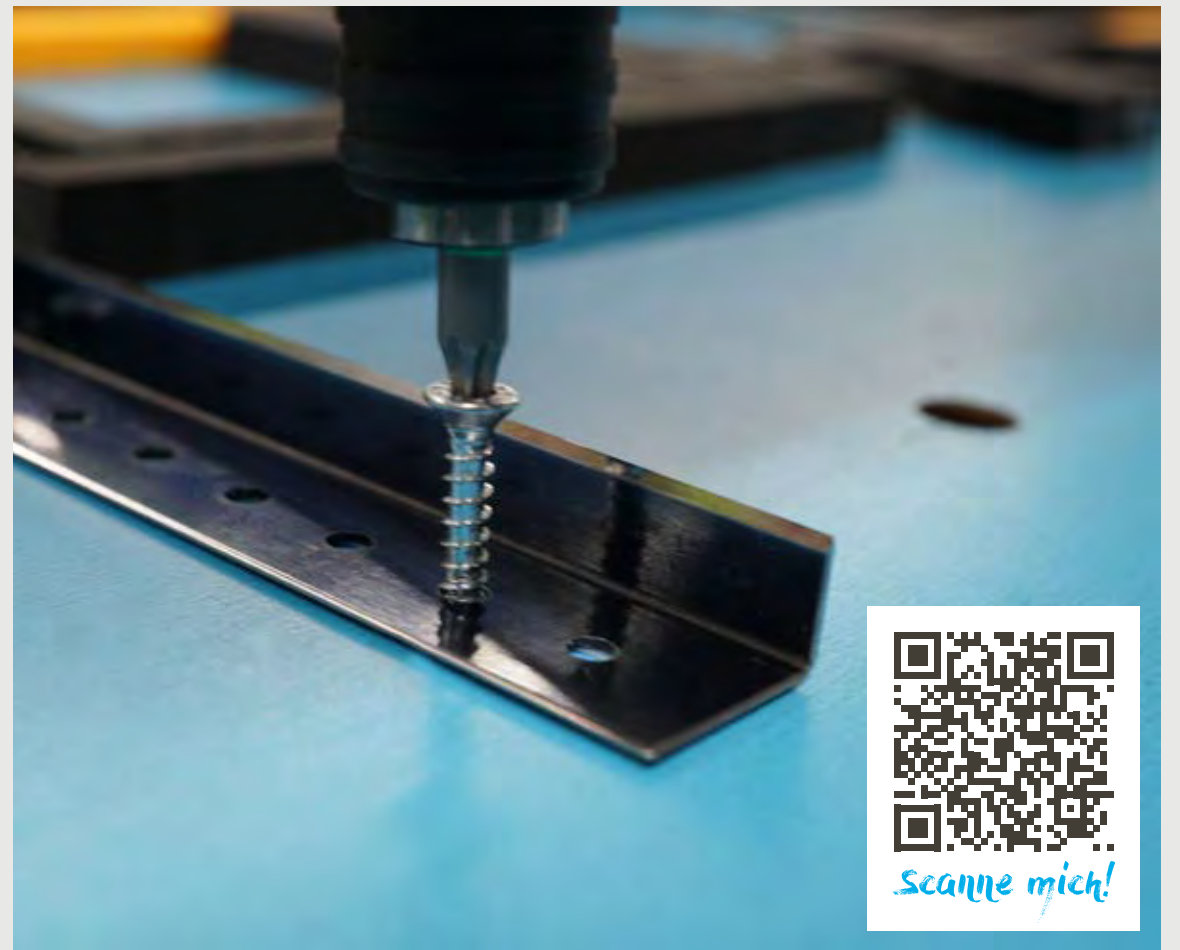
Ein Ablösen – wie dies bei existierenden aufklebbaren Lösungen der Fall ist – wird mit unseren Trennmessern verhin-

dert. Damit sorgt trimknife|multi dafür, dass die Trennmesser an der Stelle bleiben, wo sie hingehören: Am Werkzeug – und nicht als Fremdkörper im gestanzten Format.

Die aufschraubbaren Trennmesser sind in vier verschiedenen Höhen als Komplettsystem inklusive notwendigem Zubehör und passendem Befestigungswerkzeug erhältlich.

Aber das ist nicht alles: Durch spezielle Perforationen kann ein 100 mm langes Messer nicht nur in seiner Originallänge verwendet werden, sondern es können daraus die Messerlängen 64, 40, 35 und 25 mm entstehen.

Sie wollen trimknife|multi im Einsatz sehen? Dann scannen Sie einfach den QR-Code.



trimknife|multi – das Trennmesser im Komplettsset.



**MARBACH**



## MATERIALIEN FÜR PROFIS. VON MARBACH DIE SUPPLIES.

Marbach Die Supplies liefert sie: Die besten Materialien für Verpackungs- und Stanzformenhersteller. In der eigenen Produktion zigfach auf Herz und Nieren getestet. Vieles sind Originale, nur bei Marbach erhältlich: Linienmaterialien, Gummierungsmaterialien, innovative Handgeräte oder Arbeitsplatzausstattung: All das erhalten Sie bei Marbach. Und noch viel mehr. Jetzt Katalog anfordern. Oder einfach QR-Code scannen.



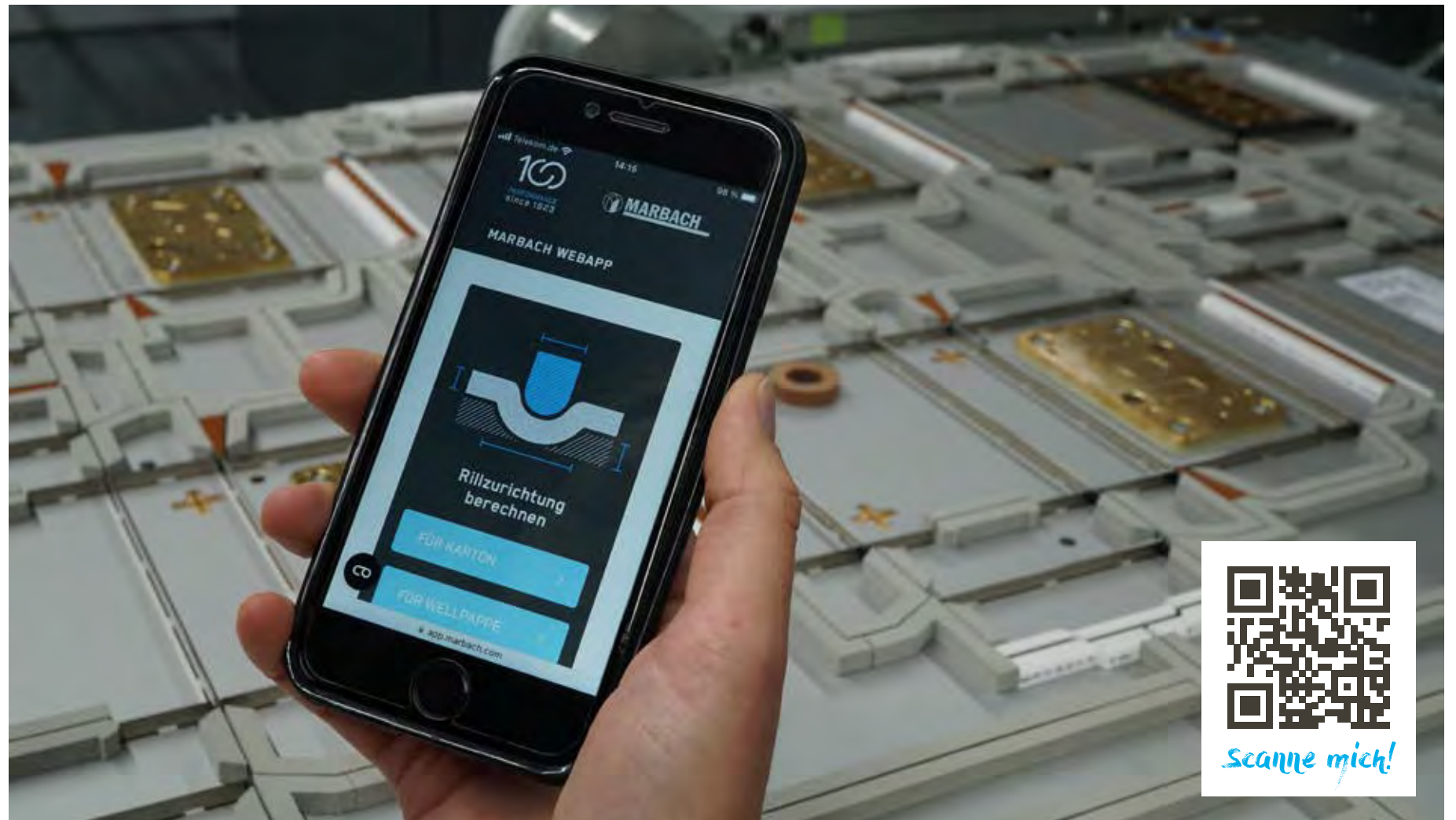
# IMMER DIE PASSENDE RILLZURICHTUNG.

Tipp | Marbach-App.

Mit der Marbach-App können Sie als Anwender schnell und einfach per Knopfdruck herausfinden, welche Rillzurichtung beim Stanzen Ihrer Verpackungen am besten zum jeweiligen Auftrag passt.

Die App kann entweder auf dem Handy installiert oder auch als Webanwendung auf dem PC genutzt werden.

André Angermeir, Vertriebsleiter bei Marbach Die Supplies: „Bei der Vielfalt der heutzutage eingesetzten Rillzurichtungen ist es nicht ganz einfach, den Überblick zu behalten und immer die zum jeweiligen Auftrag perfekt passenden auszuwählen. Die Marbach-App ist ein digitaler Berater für unsere Kunden. Denn damit haben sie die Möglichkeit, durch die Eingabe weniger Parameter schnell und einfach eine Empfehlung zu erhalten. Neben der individuellen Empfehlung einer Rillzurichtung werden auf der Marbach-App die



Die Marbach Web-App.

Anwender in Echtzeit über aktuelle Marbach-News informiert. Außerdem gibt es spezielle Aktionen für App-Anwender sowie weitere Zusatzinfos.“

Mit unserer App können Sie op-

timal den passenden Marbach Creasing Channel (MCC) auswählen. Diese Marbach-Rillzurichtung überzeugt durch ihre lange Lebensdauer, ihre extrem gute Haftung und ihre einfache Hand-

habung. Außerdem verfügt MCC über eine spezielle Fingerlift-technik, mit der die Rillzurichtung schnell und einfach vom Trägerpapier entfernt werden kann.



## MARBACH CREASING CHANNEL (MCC). DIE SMARTE RILLZURICHTUNG FÜR KLUGE KÖPFE.

MCC. Das sind die smarten Rillzurichtungen von Marbach. Langlebig. Extrem gute Haftung. Und leichte Handhabung durch spezielle Fingerlifttechnik. Einfach die optimale Lösung für Kleinauflagen.

[marbach.com](http://marbach.com)





# GEBALLTES FACHWISSEN.

**Tipp** | Marbach Whitepaper.

Sie wollen noch mehr geballtes Fachwissen rund um die Verpackung? Dann besuchen Sie den Marbach Experience Hub. Auf dieser Wissensplattform finden Sie aktuelle News, Whitepaper, Produktvideos, Animationen, Web Sessions und vieles mehr zu spannenden Themen. Und das in den Sprachen Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch und Polnisch.

Kleiner Ausblick gefällig? Wir haben in der letzten Zeit einige Whitepaper veröffentlicht, in denen wir mit Ihnen wichtige Tipps und Tricks aus der Praxis für noch mehr Performance bei der Verpackungsherstellung teilen:

## Kartonage



### Ausbrechen.

Die 4 Erfolgsfaktoren für effizientes Ausbrechen. Wie Sie mit dem Einsatz des dynamischen Ausbrechens die Produktivität bei der Herstellung Ihrer Verpackungen steigern.



### Prägen.

Verkaufstarke Kartonage-Verpackungen am POS.



### Zurichten.

Die wichtigsten Erfolgsfaktoren: Reduzierte Zurichtezeiten für maximale Performance. Inklusive Checkliste.



### Gegenzurichtung.

Die 4 Möglichkeiten einer Gegenzurichtung für Kartonage-Anwendungen. Inklusive Entscheidungshilfe.

## Tobacco



### Prozesssicherheit Tobacco.

Höchste Prozesssicherheit für Tobacco-Anwendungen.



### Geht der Zigarette bald die Luft aus?

Folgen aktueller Tobacco-Trends für Verpackungshersteller.

## Wellpappe



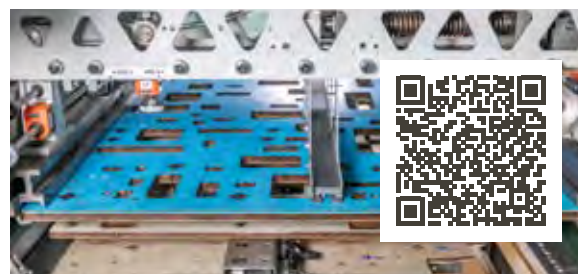
### Rotatives Stanzen von Wellpappe.

Die wichtigsten Erfolgsfaktoren für effizientes rotatives Stanzen von Wellpappe.



### Gegenzurichtung.

Die 4 Möglichkeiten einer Gegenzurichtung für Wellpappe-Anwendungen. Inklusive Entscheidungshilfe.



### Ausbrechen.

Die wichtigsten Fakten für perfekt funktionierendes Ausbrechen in der Wellpappe.

## Stanzen Allgemein



### Digitalisierung.

Die Zukunft ist digital: Wie Sie die Performance ihrer Stanzprozesse durch Digitalisierung steigern können. Mit wertvollen Tipps aus der Praxis.



### Nutzentrennen.

Optimaler Einsatz der Nutzentrennstation Ihrer Stanzmaschine. So geht's. Inklusive Entscheidungshilfe.



### Haltepunkte.

Alle wichtigen Infos für die perfekte Balance zwischen Funktionalität und Optik.





# KUNDENSTIMMEN.

Feedback | Was unsere Kunden über uns sagen.

» „Wir bestellen unsere Werkzeuge bei Marbach, weil wir mit Marbach-Technologien einfach die besten Ergebnisse erzielen. In Anbetracht des Produktivitätsgewinns und der Zeitersparnis bei der Werkzeugbereitstellung haben wir mit Marbach-Werkzeugen das mit Abstand beste Preis-Leistungs-Verhältnis.“

[Krzysztof Mendyka,  
Einkaufsleiter |  
WERNER KENKEL Sp. z o.o.]

» „Die Kollegen, die eine Schulung an der Marbach Academy genießen durften, waren sehr angetan von der Schulung und setzten das Erlernte auch direkt in die Praxis um. Abgesehen vom Motivationsschub, den der Lehrgang mit sich gebracht hat, sehen wir auch in der Performance deutliche Fortschritte.“

[Markus Möller,  
Abteilungsleiter Stanzen |  
D.O.G. PACKAGING GmbH &  
Co. KG]

» „Seit wir unsere Werkzeuge bei Marbach bestellen, können wir unseren Kunden eine beständige Zuverlässigkeit, Qualität und Service bieten. Das Marbach-Fachwissen, die Lösungen bei schwierigen Anforderungen sowie die kompetente Beratung durch Marbach-Experten sind von unschätzbarem Wert für uns.“

[Yvette Roberts, CEO |  
PRO-PRINT (PTY) LTD]

## Splitter aus unserer Kundenzufriedenheitsbefragung:

„Seit jahrzehnten bewährte Qualität.“

„Die Qualität ist top.“

„Super-schnelle und zuverlässige Lieferung.“

„Die Stanzwerkzeuge sind immer perfekt gefertigt.“

„Innovativ.“

„Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis.“

„Sehr gute fachliche Betreuung und freundliche Ansprechpartner.“

„Nicht der billigste Anbieter, aber der Beste. Qualität hat eben seinen Preis.“

„Ich bin ein Fan eurer tollen Arbeit.“

„Sehr kompetente Mitarbeiter, die die Bedürfnisse des Kunden verstehen. Auch die Produkte sind super.“



**AN ALLE:**

**BERUFSEINSTEIGER.  
FACHEXPERTEN.  
FÜHRUNGSKRÄFTE.**

**MARBACH**



## WERDEN SIE TEIL UNSERES TEAMS.

Gesucht: Berufseinsteiger, Fachexperten und Führungskräfte! Werden Sie Teil unseres Teams und gestalten Sie mit uns die Zukunft. Wir bieten spannende Herausforderungen und Entwicklungsmöglichkeiten in verschiedenen Berufsfeldern.

Bewerben Sie sich jetzt und bringen Sie Ihre Expertise ein!

[marbach.com/de/karriere](https://marbach.com/de/karriere)



# ARBEITEN BEI MARBACH.

**Karriere** | Ihre Karriere bei der Marbach-Gruppe. Genau die richtige Entscheidung.

## ZUKUNFT MIT PERSPEKTIVE.

Finden Sie den Job, der perfekt zu Ihnen passt. Sie suchen einen sicheren Job mit Perspektive? Einen Job der Spaß macht? Bei dem Sie sich entwickeln können?

Dann kommen Sie zu Marbach!

## ERFOLGREICH DURCHSTARTEN. PACKAGING. PERFORMANCE. YOU.

Sie sind engagiert und auf der Suche nach einer neuen Herausforderung? Dann sind Sie bei uns genau richtig! Denn wir sind immer auf der Suche nach guten Mitarbeitenden. Werden Sie ein Teil der Marbach-Familie. Was uns ausmacht? Ganz einfach: Es ist der Spirit, den Sie erleben werden, wenn Sie einmal bei uns zu Besuch sind: Das tolle Arbeitsklima, die weitreichenden Gestaltungsmöglichkeiten Ihres Jobs, die Weiterentwicklungsmöglichkeiten sowie die Vielfalt der Auf-

gaben. Das alles verbunden mit zahlreichen Benefits und der Gewissheit eines sicheren Arbeitsplatzes. Denn wir sind seit mehr als 100 Jahre erfolgreich am Markt.

## VIELFÄLTIG UND SPANNEND: DAS IST UNSER JOBANGEBOT.

Als produzierendes Unternehmen haben wir ein sehr umfassendes Jobangebot mit Perspektive für Sie: Für einen perfekten Start ins Berufsleben oder die erfolgreiche Entwicklung Ihrer beruflichen Laufbahn. Ob als Facharbeiter, Sachbearbeiter oder Führungskraft. In der Entwicklung, im Vertrieb, in der Verwaltung. Oder auch in der Produktion. Passend zu Ihren Kenntnissen, Ihren Stärken und Erfahrungen haben wir den richtigen Job für Sie! Wir unterstützen Sie bei der Erreichung Ihrer Ziele: Mit vielen Möglichkeiten, die Sie in Ihrer Entwicklung



nach vorne bringen. Sie sind neugierig und wollen mehr über Marbach als Arbeitgeber wissen oder sich bewerben?

Für mehr Informationen scannen Sie den QR-Code ein. Oder neh-

men Sie einfach direkt Kontakt mit uns auf: Tel. +49 7131 918-0, [personal@marbach.com](mailto:personal@marbach.com).

**Wir freuen uns auf Sie!**



Marbach-Azubis bei der Pflanzaktion.

## Nachhaltigkeitskompetenz fängt schon in der Berufsausbildung an.

**Image** | Marbach-Azubis pflanzen Bäume und Wildsträucher.

Wir als Unternehmensgruppe setzen uns bereits seit vielen Jahren mit dem Thema Nachhaltigkeit auseinander. Im Rahmen des aktuellen Marbach-Nachhaltigkeitsprojektes spielt dieses Thema auch in der Berufsausbildung eine große Rolle.

Im Rahmen verschiedener Projekte setzen sich unsere Marbach-Azubis intensiv und eigenverantwortlich mit dem Thema Nachhaltigkeit auseinander. So haben unsere Auszubildenden an der Initiative Eco Scouts der IHK Heilbronn-Franken teilgenommen. Dadurch konnten schon

Stromverbräuche bei Marbach reduziert und somit Ressourcen geschont werden. Auch an verschiedenen sozialen Projekten mit Kindergärten und Schulen sind unsere Azubis und Studierenden beteiligt.

Aber das ist noch lange nicht alles: Unsere Marbach-Auszubildenden haben sich beispielsweise an einer Aktion auf dem Biodiversitätspfad in Heilbronn beteiligt. Dabei erklärte der Projektleiter des Biodiversitätspfades, Dr. Jürgen Hetzler, den Azubis und Studierenden zunächst in aller Ausführlichkeit, wie es um

die Artenvielfalt steht, welche Bedeutung Sträucher und Bäume für unsere Natur und Lebewesen haben und nicht zuletzt, was es beim Pflanzen von Gehölzen zu beachten gilt. Anschließend legten die jungen Menschen selbst Hand an und pflanzten drei Bäume und fast 50 Wildsträucher.

Um unsere Auszubildenden weiter für das Thema Nachhaltigkeit zu sensibilisieren stehen auch in Zukunft weitere Projekte zum Thema Nachhaltigkeit an. Hierzu gehört unter anderem der Bau eines Insektenhotels.

## Schon gewusst? Social Media.

**Image** | Marbach ist auf Instagram aktiv.

Seit 2021 hat Marbach einen Instagram Kanal. Der Fokus des Social-Media-Auftritts liegt auf potenziellen zukünftigen Auszubildenden und den vielfältigen Karrieremöglichkeiten, die das weltweit führende Familienunternehmen bietet.

Auf Instagram stellen wir nicht nur unsere verschiedenen Ausbildungsberufe vor, sondern geben auch Tipps zur Bewerbung und zeigen exklusive Einblicke in den Arbeitsalltag. Bei Marbach übertragen wir den Auszubildenden von Anfang an Verantwortung. Aus diesem Grund besteht auch das Projektteam für „Instagram“ ausschließlich aus Marbach-Azubis. Mehr Informationen finden Sie auf Instagram unter: [instagram.com/marbach\\_ausbildung](https://www.instagram.com/marbach_ausbildung)



# MARBACH WELTWEIT.

Allgemein | Marbach-Standorte und Kontaktdaten auf einen Blick.

## Marbach-Gruppe – Stanzformtechnik.

### DEUTSCHLAND

- Karl Marbach GmbH & Co. KG  
Karl-Marbach-Straße 1  
74080 Heilbronn  
Germany  
Phone: +49 7131 918-0  
E-Mail: info@marbach.com  
www.mARBACH.com
- Karl Marbach GmbH & Co. KG  
Stanzformtechnik in Bünde  
Dieselstraße 4-8  
32257 Bünde  
Germany  
Phone: +49 5223 9638-10  
E-Mail: marbach.buende@marbach.com  
www.mARBACH.com
- Marbach Stanzformtechnik  
in Geyer GmbH  
An der Morgensonne 6  
09468 Geyer  
Germany  
Phone: +49 37346 103-0  
E-Mail: marbach.geyer@marbach.com  
www.mARBACH.com

### AUSTRALIEN

- DieLine Solutions Pty Ltd  
3 Newbridge Close  
3172 Dingley Village, VIC  
Australia  
Phone: +61 449955529  
E-Mail: iang@dielinesolutions.com.au  
www.dielinesolutions.com.au

### CHINA

- Marbach Masterwork (Tianjin)  
Die Cutting Tools Co. Ltd.  
No. 102 Yongxing Road,  
high-end equipment industrial park,  
Beichen District  
300400 Tianjin  
China  
Phone: +86 2260325880  
E-Mail: yang.zhang@marbach.com  
www.mARBACH.com/cn

### KOLUMBIEN

- Cripack SAS  
Carrera 6 # 21 - 44,  
Cali  
Colombia  
Phone: +57 2 382 7295  
E-Mail: gerencia@cripack.com  
cripack.com

### TSCHECHISCHE REPUBLIK

- MARBACH - ČESKÁ REPUBLIKA, spol. s r.o.  
Stará pošta 820  
664 61 Rajhrad  
Czech Republic  
Phone: +420 543 428 111  
E-Mail: infocz@marbach.com

### ÄGYPTEN

- Marbach Egypt  
9 Ismail Helmy Street  
Smouha | Alexandria  
Egypt  
Phone: +20 34261990  
E-Mail: marbach.office@dataxprs.com.eg

### GROSSBRITANNIEN

- Arden Dies Ltd.  
Shepley Lane Industrial Estate  
Hawk Green  
Marple, Stockport, SK6 7JW  
Great Britain  
Phone: +44 161 449-6000  
E-Mail: info@ardendies.com  
www.ardendies.com
- Arden Software Ltd.  
Shepley Lane Industrial Estate  
Hawk Green  
Marple, Stockport, SK6 7JW  
Great Britain  
Phone: +44 161 449-6600  
E-Mail: info@ardensoftware.com  
www.ardensoftware.com
- Lasercomb Dies Ltd  
2 Meir Road, Old Forge Drive  
Park Farm North, Redditch  
Worcestershire  
B98 7SY  
Phone: +44 1527 516665  
E-Mail: dies@lasercombgroup.com  
www.lasercombgroup.com

### GRIECHENLAND

- ICR Ioannou S.A.  
Inofyta Industrial Area  
Inofyta 32011 | Viotia  
Greece  
Phone: +30 226 203 2484  
E-Mail: a.mitsatsou@icr-ioannou.com  
www.icr-ioannou.com

### INDIEN

- Udit Chawla  
A-20, North Ex Mall  
Sector-9, Rohini  
New Delhi-110085  
India  
Phone: +91 995 804 7047  
E-Mail: udit.chawla@marbach.com

### INDONESIEN

- PT. Kurnianto Engineering Indonesia  
Jalan Lurah Namat  
Denaya Green Residence no.A5  
Jatirangga, Jatisampurna,  
Bekasi Indonesia, 17434  
Indonesia  
Phone: +62 815 190 22 002  
E-Mail: abdi.kurnianto@gmail.com

### MALAYSIA

- Marbach Asia Pacific Sdn. Bhd. (1028321-U)  
No.15, Jalan Para U8/103  
40150 Shah Alam, Selangor  
Malaysia  
Phone: +60 378 59 91 80  
E-Mail: asia@marbach.com

### MEXICO

- Troqueles Marbach de México SRL de CV  
Carretera Estatal 200 Km 16+070  
76260 Global Park Querétaro - Bodega 24,  
El Marqués, Querétaro  
Mexico  
Phone: +52 442 628 2131  
E-Mail: mexico@marbach.com

### POLEN

- MARBACH - POLSKA Sp. z o.o.  
ul. Zagórska 132  
42-680 Tarnowskie Góry  
Poland  
Phone: +48 32 783 44 00  
E-Mail: tg@marbach.com
- MARBACH POLSKA SP. z o.o.  
ul. Tomasz Ruśkiewiczza 2  
25-663 Kielce  
Poland  
Phone: +48 41 312 59 00  
E-Mail: kielce@marbach.com
- MARBACH POLSKA SP. z o.o.  
Wysogotowo, ul. Bukowska 1  
62-081 Przemierowo  
Poland  
Phone: +48 61 102 50 00  
E-Mail: poznan@marbach.com
- STAMP Systems Europe Sp. z o.o.  
Logistyczna Street 11b  
62-080 Sady  
Poland  
Phone: +48 61 880 20 90  
E-Mail: biuro@stampsystems.pl

### RUMÄNIEN

- MARBACH - ROMÂNIA s.r.l.  
Calea Aradului nr. 10/A  
315 500 Nădlac, jud. Arad  
Romania  
Phone: +40 257 47 37 07  
E-Mail: orders.ro@marbach.com

### RUSSLAND

- OOO Raster-Technology Moskau  
ul. Profsoyuznaya 84/32  
117485 Moskau  
Russia  
Phone: +7 495 2323702  
E-Mail: info@r-tech.ru  
www.r-tech.ru
- RASTER-Technology Ltd.  
Kievskoye sh. 82  
249037 Obninsk  
Russia  
Phone: +7 484 3996080  
E-Mail: info@r-tech.ru  
www.r-tech.ru

### SERBIEN

- MDA Vision  
Mrakovicka 52/3  
11000 Belgrade  
Serbia  
Phone: +381 63 32 66 85  
E-Mail: arber@mdavision.rs

### SLOWAKEI

- MARBACH - SLOVENSKÁ REPUBLIKA, spol. s r.o.  
Kollárova 85  
036 58 Martin  
Slovakia  
Phone: +421 43 42 24 390  
E-Mail: martin@marbach.com

### SÜDAFRIKA

- Tayeriek Trading Services (Pty) Ltd  
1253 Comrie Street  
Blue Valley Golf & Country Estate  
Kosmosdal, Gauteng, 1685  
Phone: +27 83 793 3910  
E-Mail: tayeriekn@gmail.com

### SÜDKOREA

- EONTECH Ltd.  
401, 143, Cheonggyecheon-ro Jongro-gu,  
03193 Seoul  
South Korea  
Phone: +82 2 2279 7776  
E-Mail: cho@eontech.co.kr

### SCHWEDEN

- Marbach Sweden Filial  
Niclas Kämpe  
Mariehov Gärd 1, 614 92 Söderköping  
Sweden  
Phone: +46 760 02 00 67  
E-Mail: niclas.kaempe@marbach.com
- Stållinjstans AB Laserform  
Emiltorpsgatan 8  
212 28 Malmö  
Sweden  
Phone: +46 40 229155  
E-Mail: info@stallinje.se

### TAIWAN

- Malbon International Corp.  
11FL-8, No. 268, Liancheng Rd.  
23553 Junghe City, Taipei  
Taiwan  
Phone: +886 2 82273086  
E-Mail: trek@trekintal.com.tw

### TÜRKEI

- SG LOGISTICS - Izmir  
İpekçiler Mahallesi, Gökçen Efe Cadde  
NO: 37  
35900 Tire/Izmir  
Turkey  
Phone: +90 (530) 641 47 35  
E-Mail: salihgiraytire@outlook.com

### VEREINIGTE ARABISCHE EMIRATE

- Focus Industry Solutions LLC  
# 13 6 14 | The Iridium Building  
Al Barsha 1 | Dubai  
United Arab Emirates  
phone: +971 54 4035508  
E-Mail: vibin.jacob@marbach.com

### USA

- Marbach America Inc.  
100-B Forsyth Hall Drive  
Charlotte, NC 28273  
USA  
Phone: +1 704 644 4900  
E-Mail: america@marbach.com
- Marbach America Inc.  
6101 Cleveland Ave. Suite A6B  
Michigan City, IN 46360  
USA  
Phone: +1 219 249 5951  
E-Mail: america@marbach.com

## Marbach-Gruppe – Werkzeugbau.

### DEUTSCHLAND

- Marbach Werkzeugbau GmbH  
Karl-Marbach-Straße 1  
74080 Heilbronn  
Germany  
Phone: +49 7131 918-0  
E-Mail: info@marbach.com

### CHINA

- God Solution Consultant (Shanghai) Co., Ltd.  
107, Building 15, Taoyuan Village  
No. 633, Fengqiao, Nanhu District,  
314001 Jiaxing City, Zhejiang Province  
China  
Phone: +86 158 0038 6023  
E-Mail: borjeutsaur@163.com

### KOLUMBIEN

- JUAN PUJOL  
Carrera 44 #17 SUR - 59, Int. 701  
Medellin 050022  
Colombia  
Phone: +57 311 861 5540  
E-Mail: juan.pujol@marbach.com

### INDONESIEN

- Global Metal Technology  
Kawasan Multi Guna B.16  
Jl. Raya Serpong KM.7  
Pakulonan Serpong, Tangerang  
15310 Banten  
Indonesia  
Phone: +62 21 5399367  
E-Mail: theodorus@globaltech.com

### JAPAN

- Johma Techno Service Co., Ltd.  
3-7-27 Kayashimahigashi  
5720824 Neyagawa-City, Osaka  
Japan  
Phone: +81 72 800 4431  
E-Mail: akiramiyoshi@ae.auone-net.jp

### POLEN

- Marbach - Budowa Form Sp. z o.o.  
ul. Zagórska 132  
42-680 Tarnowskie Góry  
Poland  
Phone: +48 32 783 44 81  
E-Mail: marbachbf@marbach.com

### SÜDKOREA

- Daain International Corp.  
Suite 1108, HWANGHWA Bldg. 832-7  
Yeoksam-Dong, Gangnam-Ku,  
135-080 Seoul  
South Korea  
Phone: +82 2 592 0604  
E-Mail: daain777@naver.com

### USA

- Marbach tool & equipment, Inc.  
831 Herman Street  
Elkhart, IN 46516  
USA  
Phone: +1 574 296 9200  
E-Mail: phil.driskill@marbach.com

■	Produktion
■	Büro

Standorte und Partner der Marbach-Gruppe.  
www.mARBACH.com



Marbach-Gruppe | Karl-Marbach-Str. 1 | 74080 Heilbronn | Germany | +49 7131 918-0 | info@marbach.com | www.mARBACH.com

Redaktion: Abteilung Marketing | Tina Dost & Hannah Kübler | (c) Marbach 2024.

Genderhinweis: Aus Gründen der besseren Lesbarkeit wird auf die gleichzeitige Verwendung der Sprachformen männlich, weiblich und divers (m/w/d) verzichtet. Sämtliche Personenbezeichnungen gelten gleichermaßen für alle Geschlechter.

Stand: 01.05.2024