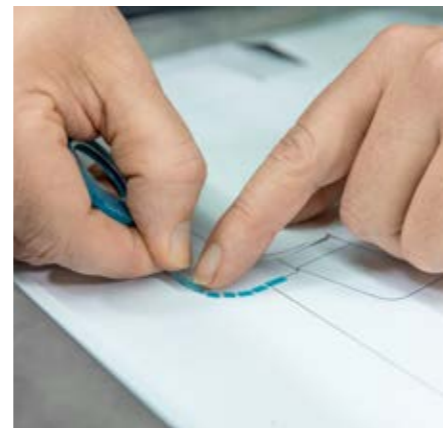
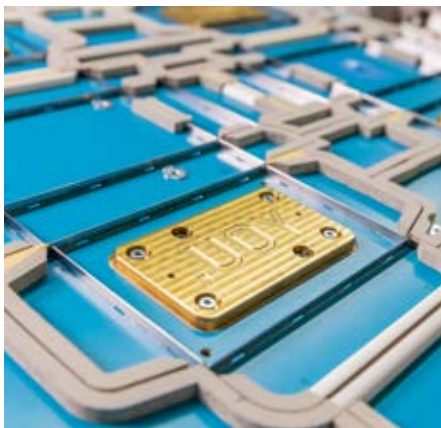
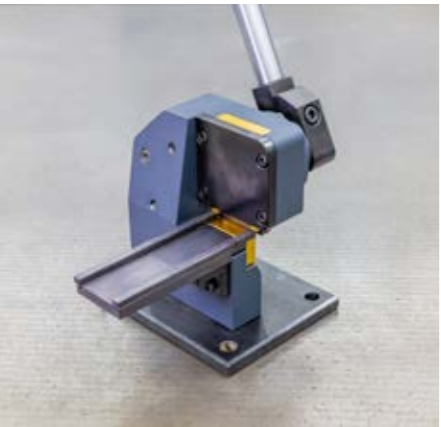


**MATERIALIEN & EQUIPMENT FÜR
VERPACKUNGSHERSTELLER.**

**PACKAGING.
PERFORMANCE.
YOU.**



MATERIALIEN & EQUIPMENT. DIE PASSENDEN FÜR JEDEN.

Marbach produziert Werkzeuge für die weltweite Verpackungsindustrie: Stanzformen, Ausbrech- und Nutzentrennwerkzeuge für die Karton- und Wellpappeverarbeitung. Was viele nicht wissen: Marbach Die Supplies bietet darüber hinaus ein umfassendes Leistungsspektrum an Materialien und Equipment.

Das Produktportfolio von Marbach Die Supplies ist sehr vielfältig. Es bietet für jede Anforderung die passende Lösung.

Von A wie Aluhammer. Über G wie Gummistreifen. K wie Kanalnuten. Bis Z wie Zurichteband. Wir bei Marbach haben zahlreiche Materialien und Werkzeuge im Leistungsprogramm, die bei einem Verpackungshersteller benötigt werden.

Im Produktangebot sind darüber hinaus Marbach-Entwicklungen, die Ihnen die tägliche Arbeit erleichtern: Haltepunktsetzer, Kleinwerkzeuge, Linienzieher, Zangen, Messgeräte sowie Original-Ersatzteile für die Instandhaltung Ihrer Werkzeuge. Aber auch Eigenentwicklungen wie mpower-Schneidlinien oder marbastrip-Krallen erhalten Sie bei uns. Als Marbach-Kunde profitieren Sie nicht nur von anforderungsgerechten Materialien, sondern auch von individueller Beratung durch Ihre Marbach-Experten.

Nutzen Sie die Materialien von Marbach. Nutzen Sie die jahrzehntelange Erfahrung des Weltmarktführers. Für beste Performance bei der Herstellung Ihrer Verpackungen.

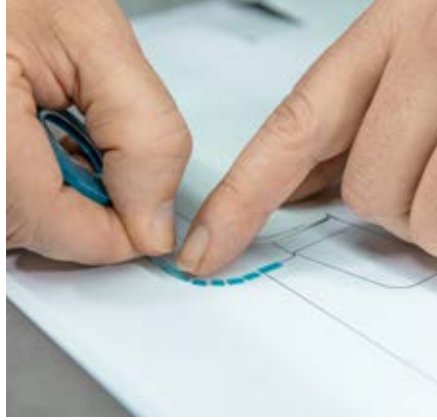
Alle Produkte aus unserem Katalog erhalten Sie bei Marbach Die Supplies: supplies@marbach.com.

Hinweise zu diesem Katalog:

Änderungen der Verpackungseinheiten vorbehalten | Es gelten die Marbach AGB (marbach.com/agb) | Bilder ohne Gewähr | Artikeleigenschaften können abweichen | Weitere Artikel und Ausführungen auf Anfrage.



Zurichtmaterialien	6
Gegenzurichtung	8
rillma +	
Stanzplatten	
Schließrahmenabdeckplatten	12
Digitaler Zonenausgleich mplatten cleaner	13
Haltepunkte	14
Präzisionsschleifscheiben	
Haltepunktschleifgeräte	
marbanick 2+	
Haltepunktwechselsystem	
Handgeräte	16
mcut multi	
mbend	
mcut round	
mcut matrix	
mrule extractor	
Werkbänke, Lampen & Trennmesser	18
Werkzeuge	20
Bemessung	22
Schneidlinien	
Rilllinien	
Rill-Schneid-Kombinationslinien	
Aufreißperforationslinien	
Sonderlinien	
Lochpfeifen	34
Gummierung Wellpappe	36
Flaches Stanzen	
Rotatives Stanzen	
Gummierung Kartonage	40
Stanzformenzubehör	
Prägen	42
Rillplatten	43
Blindenschrift	44
Stahl- und Holzleisten	45
Ausbrechen	46
Nutzentrennen	48
Logistik	50
MDSS	
Qualitäts- und Verpackungsprüfung	52
Stanzrilltester	
marbapress	
Kniehebelpresse	
Hydraulische Laborpresse	



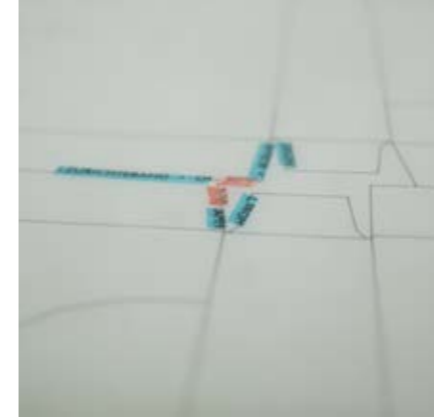
ZURICHTEMATERIALIEN. SELBSTKLEBENDE BÄNDER.

Zurichteband, Papier

Bezeichnung	Art.-Nr.	Ausführung	VPE
Blau	03030	30μ, 3 mm breit	40 Stk.
Blau	05830	30μ, 6 mm breit	25 Stk.
Blau	12030	30μ, 12 mm breit	12 Stk.
Rot	03050	50μ, 3 mm breit	40 Stk.
Rot	05850	50μ, 6 mm breit	25 Stk.
Rot	12050	50μ, 12 mm breit	12 Stk.
Gelb	03080	80μ, 3 mm breit	40 Stk.
Gelb	05880	80μ, 6 mm breit	25 Stk.
Gelb	12080	80μ, 12 mm breit	12 Stk.

Zurichteband, Edelstahl

Bezeichnung	Art.-Nr.	Ausführung	VPE
Edelstahl	07399	30μ, 6,5 mm breit	10 m/Rolle
Edelstahl	07401	50μ, 6,5 mm breit	10 m/Rolle
Edelstahl	07402	100μ, 6,5 mm breit	10 m/Rolle



ZURICHTEMATERIALIEN. TECHNISCHE PAPIERE.

Zurichtepapier

Artikel	Art.-Nr.	Art	Ausführung	VPE
Seidenpapier, weiß	09735	Bögen	30μ, 100 cm x 75 cm	1.000 Stk.

Zurichtebogen, Plotterfolie und Kohlepapier

Artikel	Art.-Nr.	Art	Ausführung	VPE
Zurichtebogen, dreilagig	14412	50 m Rolle	100μ, 122 cm breit	1 Stk.
Zurichtebogen, zweilagig	14432	30 m Rolle	145μm, 152,4 cm breit	1 Stk.
Plotterfolie, einseitig matt	00591	30 m Rolle	90μ, 122 cm breit	1 Stk.
Einmal-Kohlepapier	07060	950 m Rolle	74,5 cm breit	1 Stk.
Einmal-Kohlepapier	17050	Bögen	430 x 610 mm	1.000 Stk.



GEGENZURICHTUNG. rillma|+

Hartpapier rillma +*	Vollformat [1.070 mm x 1.070 mm]	VPE
Stärke	Art.-Nr.	VPE
0,30 mm	09645	1 Platte
0,40 mm	09646	1 Platte
0,45 mm	09643	1 Platte
0,50 mm	09647	1 Platte
0,55 mm	09681	1 Platte
0,60 mm	09650	1 Platte
0,65 mm	09602	1 Platte
0,70 mm	09651	1 Platte
0,75 mm	09644	1 Platte
0,80 mm	09652	1 Platte

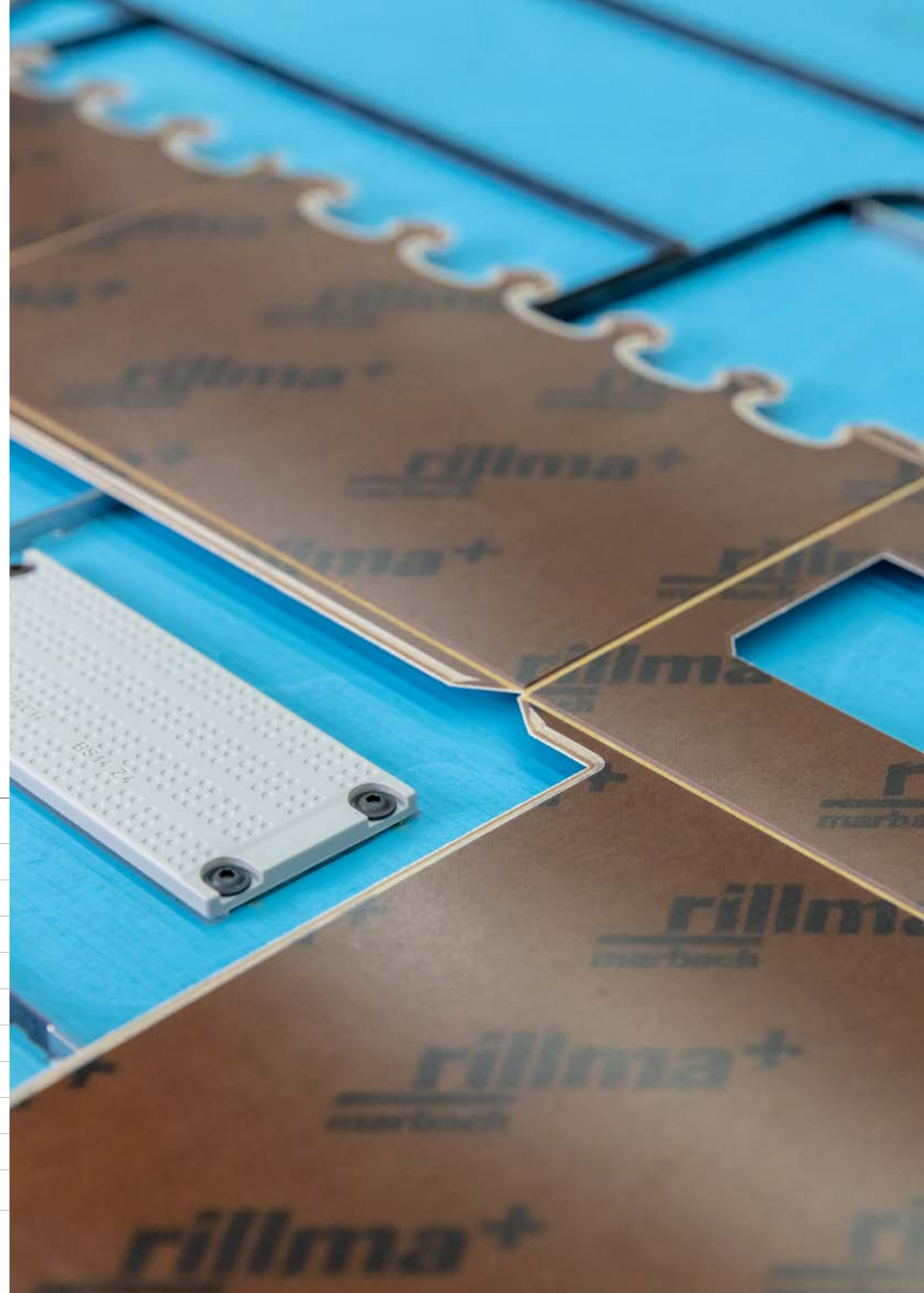
Hartpapier rillma +*	Halbformat [1.070 mm x 535 mm]	VPE
Stärke	Art.-Nr.	VPE
0,30 mm	09653	1 Platte
0,40 mm	09654	1 Platte
0,45 mm	09683	1 Platte
0,50 mm	09655	1 Platte
0,55 mm	09810	1 Platte
0,60 mm	09656	1 Platte
0,65 mm	09611	1 Platte
0,70 mm	09657	1 Platte
0,75 mm	09615	1 Platte
0,80 mm	09658	1 Platte

*ohne Klebefolie; Artikel auch mit Klebefolie erhältlich

Zubehör für rillma und Stanzrillplatten

Artikel	Art.-Nr.	Ausführung	VPE
rillma-Bolzen Standard	07094	5x18mm; Anfasung max. 0,5mm beidseitig	1.000 Stk.
rillma-Bolzen aus Kunststoff	08919	Kopf Ø5,5mm; Fuß Ø8mm; 21mm lang	100 Stk.
Sprühkleber universal	07093	500ml Flasche	1 Stk.
Kneifzange	07067	200mm, geschliffen	1 Stk.
Kneifzange	07156	200mm, Standard	1 Stk.
Stanzrillplatten-Buchsen	15013	für Multiplex-Stanzformen	100 Stk.
Stanzrillplatten-Buchsen	14312	für duramar-Stanzformen	100 Stk.
Spannstifte	07085	Ø6mmx20mm, leicht	500 Stk.
Moosgummi-Ringe**	07088	hellgrau, extrafest, Ø16mmx5mm	1.190 Stk.
Kaschierfolie rillma	43027	Rolle 50mx1.050mmx40µm	1 Stk.

**weitere Gummiringe auf Anfrage





GEGENZURICHTUNG. STANZPLATTEN.

Wir schneiden Stanzplatten auf die von Ihnen gewünschte Kontur zu. Passend auf eine oder mehrere Maschinen. Marbach-Stanzplatten sind in verschiedenen Ausführungen und Härtegraden erhältlich. Mittelhart (35 HRC) und hart (48 HRC), in verschiedenen Stärken. Für jede Anforderung.

Verpackungseinheit mittelharte Platten: 10 Stück | Verpackungseinheit harte Platten: 5 Stück
Weitere Ausführungen sowie gefräste Stanzrillplatten auf Anfrage.

Kartonverarbeitende Maschinen

	Art.-Nr.
76er	M-4900
102er	M-4900
104er	M-4900
106er	M-4900
130er	M-4900
142er	M-4900
145er	M-4900
162er	M-4900

Wellpappeverarbeitende Maschinen

	Art.-Nr.
1600er	M-4900
1700er	M-4900
2000er	M-4900
2100er	M-4900

Weitere Größen auf Anfrage unter supplies@marbach.com.



SCHLIESSRAHMEN. ABDECKPLATTEN.

Mit der Schließrahmenabdeckplatte schützen Sie Ihren Zurichtebogen. Und sorgen für optimale Verhältnisse im Tiegelbereich Ihrer Stanzmaschine. Für minimale Zurichtezeiten und maximale Produktivität.

Maschine	Art.-Nr.	Dicke
102er	M-0750	1mm
104er	M-0750	1mm
106er	M-0750	1mm
130er	M-0750	1mm
142er	M-0750	1mm
145er	M-0750	1mm
162er	M-0750	1mm
1600er	M-0750	6mm
1700er	M-0750	6mm
2000er	M-0750	6mm
2100er	M-0750	6mm

Zubehör

Artikel	Art.-Nr.
Bio-Spezialreiniger (600ml) für Schließrahmenabdeckplatte "Digitaler Zonenausgleich"	07193

Digitaler Zonenausgleich.

ZURICHTEZEIT MINIMIEREN.

Ausgleich maschinenbedingter Toleranzen

Keine Zonenzurichtung notwendig

Schnell und einfach durchführbar



Die Stanzmaschine unterliegt abnutzungsbedingten Toleranzen. Deshalb war es bislang notwendig, bei der Einrichtung eines Auftrages abgenutzte Zonen durch Zurichtepapier aufzufüllen. Dieser Aufwand entstand bei jedem einzelnen Auftrag. Mit dem digitalen Zonenausgleich ist der Ablauf deutlich effizienter. Denn diese Zonenzurichtung muss pro Maschine nur einmal durchgeführt werden. Und hält dann gleich für mehrere Monate.

Art.-Nr.	Maschine
M-0770	76-106er
M-0770	130-145er
M-0770	162er
M-0770	1600er
M-0770	2000er
M-0770	1700er
M-0770	2100er

Steigerung der Maschinen-Produktivität

Kürzere Zurichtezeiten

Einfaches Handling



mplatten|cleaner.

SAUBER STANZEN.

Für maximalen Output beim Stanzen. Der mplatten|cleaner ist ein Gerät zur Reinigung des Stanzmaschinentiegels. Damit kann dieser effizient vom Maschinenbediener gereinigt und die Produktivität der Maschine gesteigert werden. Der mplatten|cleaner ist leicht im Handling und günstig in der Anschaffung. Für alle Flachbett-Wellpappmaschinen und eine Vielzahl von Kartonagemaschinen geeignet.

Art.-Nr.	Ausführung
G-2254	mplatten cleaner
900246	Reinigungspads
900247	Schleifpads



HALTEPUNKTSCHLEIFEN. PRÄZISIONSSCHLEIFSCHEIBEN.

Zum Einsatz eines Haltepunktschleifgerätes benötigt man die passenden Schleifscheiben. Diamant für eine lange Lebensdauer. Oder die günstigere Variante mafix, für Vielfalt in allen Größen. Unsere Schleifscheiben sind mit verschiedenen Lochdurchmessern erhältlich.

Schleifscheiben	mafix (50 mm/6 mm Lochdurchmesser)	Diamant (50 mm/6 mm Lochdurchmesser)
Stärke	Art.-Nr.	Art.-Nr.
0,2mm	07002	912242
0,3mm	07003	912243
0,4mm	07004	912244
0,5mm	07005	912245
0,6mm	07006	912246
0,7mm	07007	912247
0,8mm	07008	912248
0,9mm	07009	912249
1,0mm	07010	912250
1,1mm	07011	912251
1,2mm	07012	912252
1,3mm	07013	912253
1,4mm	07014	912254
1,5mm	07015	912255
1,6mm	07016	912256
1,7mm	07017	912257
1,8mm	07018	912258
1,9mm	07019	912259
2,0mm	07020	912260
2,5mm	07025	912261
3,0mm	07000	912262

weiteren Lochdurchmesser auf Anfrage



Haltepunktschleifgeräte.

DIE EFFEKTIVEN.

Transporthaltepunkte sollten eingeschleift werden. Für maximale Festigkeit. Wir haben für jede Anforderung die passende Lösung.

Art.-Nr.	Bezeichnung
G-2135	Haltepunktschleifgerät Akku
G-2143	Haltepunktschleifgerät Elektro
G-2136	Ersatzakku für G-2135

weitere Haltepunktschleifgeräte auf Anfrage

marbanick|2+.

DER SCHNELLE.

Für die nachträgliche Optimierung von Abfallhaltepunkten ist der marbanick|2+ die optimale Lösung. Er vereint durch seine verschiedenen Schlagstufen die Funktionalität von 3 Geräten in einem. Und besticht durch seine integrierte Schnellwechselfunktion sowie vier verschiedene Keil-Größen (0,3, 0,4, 0,5 und 0,6 mm). Diese Eigenschaften machen den marbanick|2+ äußerst flexibel und kosteneffizient.

Art.-Nr.	Bezeichnung
34162	marbanick 2+

Haltepunktwechselsystem.

DAS FLEXIBLE.

Flexibilität ist wichtig. Auch bei Haltepunkten. Deshalb gibt es das Marbach-Haltepunktwechselsystem (HPWS). Für alle Wellpappe-Anwendungen. Damit kann die Stanzform im Handumdrehen perfekt auf wechselnde Materialeigenschaften umgerüstet werden.

Hinweis: Spezielle Vorbereitung der Stanzform ist notwendig.

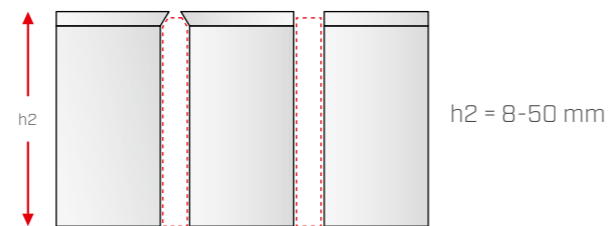
Art.-Nr.	Bezeichnung
04900	HPWS-Koffer mit Zubehör für Wellpappe flach
04900	HPWS-Koffer mit Zubehör für Wellpappe rotativ

mcut|multi.

DAS MULTITALENT.



Ein unverzichtbares Handgerät. 3 Geräte in einem. Multifunktional und mit digitalem Anschlag. Der mcut|multi kann nicht nur Linien schneiden, sondern auch Häkchen. Und ausklinken kann er auch. Für Linienmaterialien von 2pt bis 3pt. Er schneidet Stahl schnell und ohne Verformung. Und das bei einem sehr geringen Platzbedarf.



Art.-Nr.	Bezeichnung
G-2920	mcut multi

mbend.

DER VIELFÄLTIGE.

Der mbend. Ein manuelles Biegegerät für optimale Biegeprozesse. Und für präzise gebogene Linien. Robust, variabel und einfach im Handling. Für Linienstärken von 1,5 bis 4pt. Und Linienhöhen von 8 bis 50mm. Mit einem umfangreichen Sortiment an Standard-Biegeformen. Mit der speziellen Skala gelingt die Tiefeneinstellung schnell und exakt. Die Möglichkeit der Arretierung sorgt für eine präzise Wiederholgenauigkeit.



Art.-Nr.	Bezeichnung
G-2330	mbend

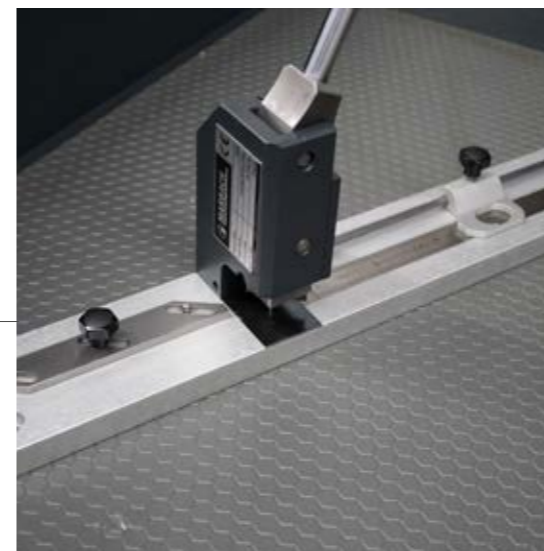


mcut|round.

DER DEFINIERTE.

Der mcut|round. Einfach und clever. Dieses Handgerät rundet die Enden von flachen oder rotativen Rilllinien definiert ab. In gleichbleibender Qualität, von der ersten bis zur letzten Rilllinie. Damit wird ein Aufplatzen des Kartons an den Rillerenden verhindert. Der mcut|round schneidet Radien von 3 oder 5mm. Seine Schneid-elemente sind verschleißfest, mehrmaliges Nachschleifen ist möglich. Der mcut|round steht für hohe Langlebigkeit und beste Rill-Performance.

Art.-Nr.	Bezeichnung
G-2730	mcut round



mcut|matrix.

DER GENAUE.

Der mcut|matrix schneidet Rillkanalzurichtungen. Schnell, präzise und sicher. Er ist ein flexibles, ergonomisches, sehr robustes Handgerät, das perfekt auf die Bedingungen in der Produktion abgestimmt ist. Der stufenlose Anschlag kann für verschiedenste Rillgeometrien eingesetzt werden. Somit sorgt er nicht nur für exakte Schneidresultate, sondern auch für höchste Flexibilität. Durch die spezielle Konstruktion des mcut|matrix wird die erforderliche Schneidkraft ideal reduziert. Für wenig Kraftaufwand beim Schneiden von Rillzurichtungen.

Art.-Nr.	Bezeichnung
G-2740	mcut matrix

mrule|extractor.

DER SICHERE.

Das Linienziehgerät mrule|extractor ist als effektiver Helfer an der Stanzmaschine unverzichtbar. Er kommt immer dann zum Einsatz, wenn beschädigte Messer sicher aus einer Stanzform entfernt werden müssen, um diese durch Ersatzmesser zu ersetzen. Mit dem mrule|extractor werden Linien leicht, kontrolliert, exakt und sicher gezogen. Sicher für den Anwender und sicher für die Stanzform. Die optimale Voraussetzung für einen perfekten Sitz der Ersatzmesser.

Art.-Nr.	Bezeichnung
G-3300	mrule extractor



mbench|smart. DER CLEVERE.



Art.-Nr.:	G-2180
Abmessungen (LxBxH):	1.500x700x1.100 mm (Rückwand: 1.500 mm)
Schubladen:	5 Stück, Breite > 1.000 mm
Rückwand:	mit 6 Ablagen
Arbeitsoberfläche:	gummierte Oberfläche
Räder:	arretierbare Schwerlasträder

Maximale Flexibilität und Effizienz: Mit dem mobilen Reparaturarbeitsplatz mbench|smart sind Sie für alle Situationen gerüstet. Seine leichtgängigen Schwerlasträder sorgen für einen sicheren und schnellen Transport zu seinem Einsatzort. Durch die optionale Ausstattung mit den wichtigsten Linienbearbeitungsgeräten wie dem Handbieger mbend oder dem Multifunktionsgerät mcut|multi für Ablängen, Ausklinken und Häkchen schneiden wird er zum unverzichtbaren Begleiter in Ihrer Produktion. In den 5 integrierten Schubladen ist viel Platz für Ihr Zubehör. Die Rückwand bietet 6 Ablagen für verschiedene Schneidlinien, einfach zugänglich über eine Eingrifföffnung.

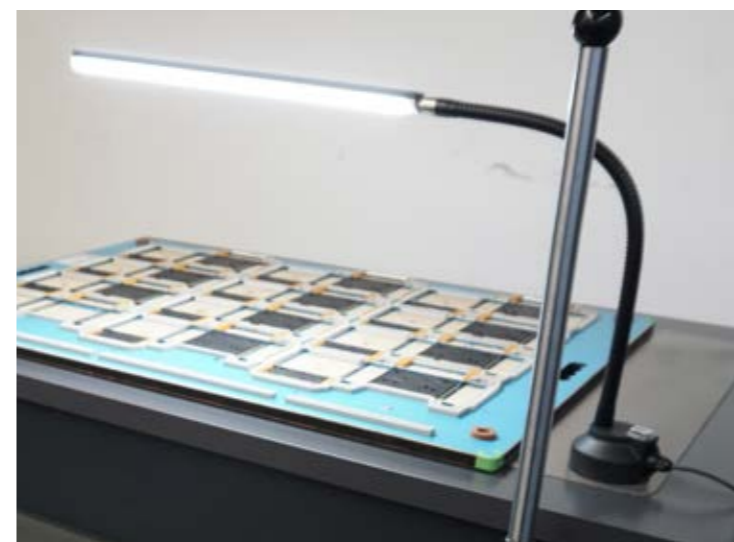
Der mbench|smart. Ihr mobiler Begleiter für die schnelle und örtlich flexible Reparatur Ihrer Werkzeuge.

LED-ARBEITSLEUCHE. DIE FLEXIBLE.

Hohe Leuchtkraft

Flexibel einstellbar

Beste Sicht am Arbeitsplatz



Für eine optimale Ausleuchtung Ihrer Werkzeugbearbeitungsfläche sorgt die spezielle LED-Arbeitsleuchte. Mit ihrer starken Leuchtkraft von 1.250 Lumen ist die LED-Arbeitsleuchte sehr hell. Und das bei geringem Energiebedarf. Außerdem ist sie sehr flexibel: Denn sie kann magnetisch an einer beliebigen Stelle Ihres Arbeitstisches angebracht werden und hat darüber hinaus einen in alle Richtungen verstellbaren Arm. Dadurch kann mit der LED-Leuchte immer der gewünschte Bereich optimal ausgeleuchtet werden. Für beste Sicht bei der Bearbeitung Ihrer Werkzeuge.

Art.-Nr.	Bezeichnung
G-51115	LED-Arbeitsleuchte
G-51117	Steckernetzteil LED-Arbeitsleuchte



Art.-Nr.:	G-2181
Abmessungen (LxBxH):	1.340x1.340x1.000 mm
Schubladen:	9 Stück, Breite > 1.000 mm
Montageplatte:	700x1.000 mm
Arbeitsoberfläche:	Stahlplatte, gummierte Fläche
Räder:	arretierbare Schwerlasträder

mbench|pro. DER UNIVERSELLE.

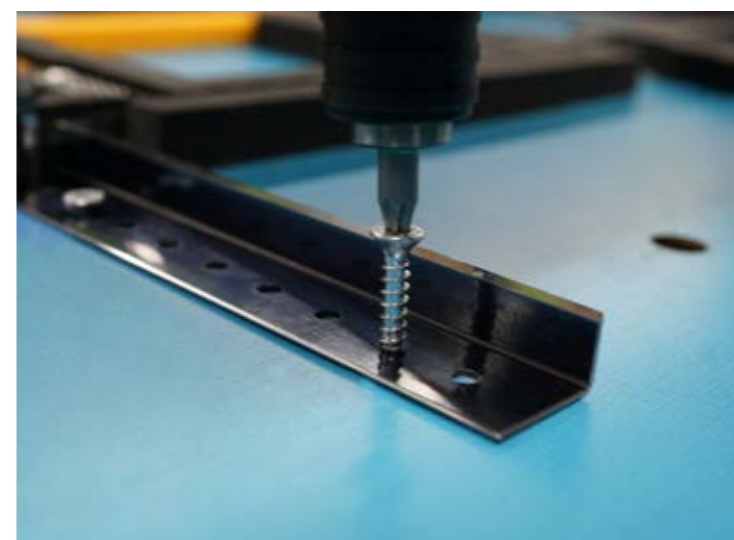
mbench|pro. Der professionelle Montagetisch für Ihre Werkzeugvorbereitung. Er ist größer als der mbench|smart. Und noch vielfältiger. Einfach ein kompletter Arbeitsplatz mit Montagefläche. In den 9 Schubladen haben Sie viel Platz für Zubehör und wichtige Ausrüstung für die Bearbeitung Ihrer Stanzwerkzeuge. Der mbench|pro kann natürlich auch mit den wichtigsten Linienbearbeitungsgeräten ausgestattet werden. Und verfügt ebenso wie der mbench|smart über leichtgängige Schwerlasträder für maximale Mobilität.

Der mbench|pro. Ihr mobiler Montagetisch für maximale Performance in Ihrer Werkzeugvorbereitung.

Als Einzelposition oder Komplettsystem erhältlich

In 6 verschiedenen Höhen

Inklusive Unterlagsfolien & Gummierung



trimknife|multi. DAS SPEZIELLE.

trimknife|multi. Aufschaubare Trennmesser für spezielle Anforderungen in 6 verschiedenen Höhen. trimknife|multi ist die Lösung, wenn die Abfalltrennmesser des Werkzeuges ausgetauscht oder verlängert werden müssen. Erhältlich als Einzelposition (Trennmesser) oder als Komplettsystem mit Trennmessern inklusive Unterlagsfolien, Befestigungsschrauben, Gummierungsmaterial sowie passendem Schraubendreher inkl. Bit für einen Akku-Schrauber.



Art.-Nr.	Bezeichnung
04355	trimknife multi

WERKZEUGE.



Scheren

Scheren in verschiedenen Ausführungen. Zum einfachen und sicheren Schneiden von Gummi.

- Kombi-Schere, Länge 190 mm (13018)
- Schere klein, Länge 160 mm (13109)

Art.-Nr.	Bezeichnung
13018	Kombi-Schere
13109	Schere klein



Gehrungsschere

Spezial-Schere zum Ablängen von Rillkanalnuten und Gummi im gewünschten Winkel. Mit wechselbaren Ersatzklingen (VPE = 5er Pack).

Art.-Nr.	Bezeichnung
15639	Gehrungsschere



Greifzange

Spezielle Greifzange mit Spitze zum schnellen und einfachen Entfernen von Linien oder Gummi. Auch für engste Stellen geeignet.

Art.-Nr.	Bezeichnung
06099	Greifzange DIN ISO 9655



Aluhammer

Hammer aus Aluminium mit austauschbaren Wechselein-sätzen. Zur Montage von Linien in Faltschachtel-Stanzformen. Optimal geeignet für mpower-Schneidlinien und für Rilllinien.

Art.-Nr.	Bezeichnung
08498	Aluhammer Ø25 mm
00234	Set Wechseleinsätze



Polyurethanhammer

Spezieller Polyurethanhammer zur Montage von Linien in rotative Wellpappe-Stanzformen. Robust, widerstandsfähig und für beste Kraftübertragung. Durch seine leichte Lösbarkeit von der Linie sehr angenehm in der Handhabung.

Art.-Nr.	Bezeichnung
08986	Ø50x125 mm; 400 g
10071	Ø70x115 mm; 710 g



Rohhauthammer

Hammer mit Rohhautkopf zur Montage von Linien in rotative Wellpappe-Stanzformen. Sehr zäh. Dämpft die Belastung bei jedem Schlag ab. Für hohe Anforderungen.

Art.-Nr.	Bezeichnung
08497	Ø45x90 mm; 260 g
08730	Ø52x105 mm; 380 g
08370	Ø70x122 mm; 700 g



Zangen

Montierzangen in verschiedenen Ausführungen. Optimal für die Bandstahlmontage geeignet. Bei Marbach tagtäglich vielfach im Einsatz. Die günstige Alternative zu Linienziehgeräten.

Art.-Nr.	Bezeichnung
07067	Montierzange
04902	Montierzange lang



marbaglue

Spezial-Kleber für das Aufbringen von Gummi auf Stanzwerkzeuge. Je nach Anforderung in verschiedenen Versionen: 06092 für flache Kartonagewerkzeuge, 06093 für rotative Wellpappewerkzeuge und 06094 für flache und rotative Wellpappewerkzeuge.

Art.-Nr.	Bezeichnung
06092	Steckverschluss K 20g
06093	Drehverschluss WP 20g
06094	Drehverschluss WP 50g



Schonhammer

Hammer mit Schonkopf und austauschbaren Wechseleinsätzen (Nylon) in spezieller Ausführung für die Montage von sehr scharfen Schneidlinien in Faltschachtel- und Wellpappe- Stanzformen.

Art.-Nr.	Bezeichnung
08366	Schonhammer Ø25 mm
08495	Set Wechseleinsätze



Aluhammer

Hammer mit Alukopf zur Montage von Linien in Faltschachtel- und Wellpappe-Stanzformen. Optimal geeignet für mpower-Schneidlinien und Rilllinien.

Art.-Nr.	Bezeichnung
08498	40x75 mm; 250 g
08499	40x100 mm; 350 g



Richtgabel

Richtgabel zum genauen Ausrichten von Linien an Linienanschlussstellen. Einfach und schnell. Mit Schlagschutz.

Art.-Nr.	Bezeichnung
10200	Richtgabel

SCHNEIDLINIEN. STÜCK FÜR STÜCK. ODER AM LAUFENDEN BAND.



Für perfekte Stanzergebnisse ist das Linienmaterial von großer Bedeutung. Die Auswahl hängt von Ihren individuellen Anforderungen ab.

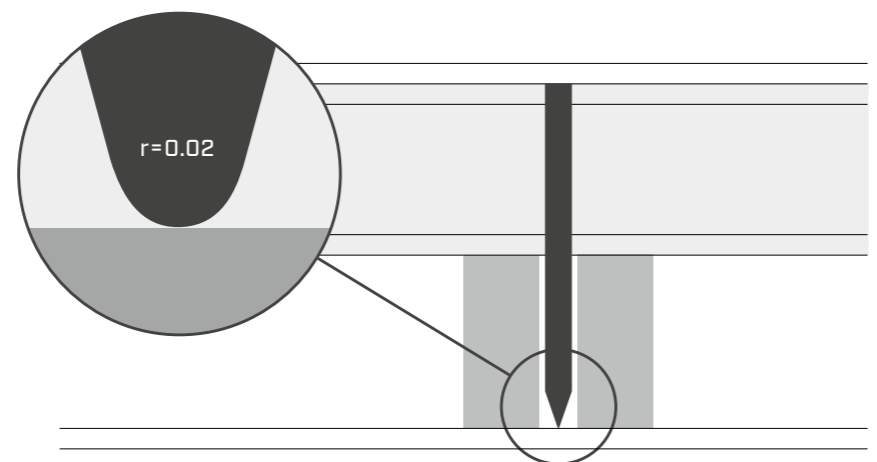
Marbach hat ein umfangreiches Portfolio an Linienmaterialien. Für jeden Einsatzzweck und für jedes Bedürfnis. Ob geringe oder hohe Auflagen. Egal was gestanzt werden soll: Beschichtetes oder unbeschichtetes Material. Kunststoff oder Schaumstoff. Für jeden Einsatz die passende Linie. Meterstücke (alle Artikelnummern mit "M" am Ende) für die manuelle und Rollenware für die maschinelle Verarbeitung.

mpower. Das Original.

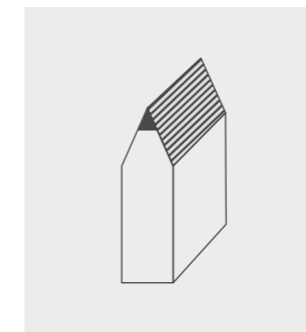
Ein von Marbach entwickelter Standard. Die mpower-Schneidlinie. Der Trick: Eine verrundete Schneidenspitze, die Toleranzen ausgleicht und Engelshaare eliminiert. Die fast immun ist gegen Überdruck. Für geringste Messerzurichtezeiten. Einfach für höchste Stanz-Performance vom ersten bis zum letzten Bogen.

Art.-Nr.*	Dicke	Schneide/Fase	VPE/Rolle
01212	2pt	doppelseitige Fase	100 m
01977	2pt	doppelseitige Fase 42°	100 m
01986	3pt	doppelseitige Fase	75 m
01252	3pt	doppelseitige Facette	75 m

*Artikel auf Anfrage auch in Meterstücken

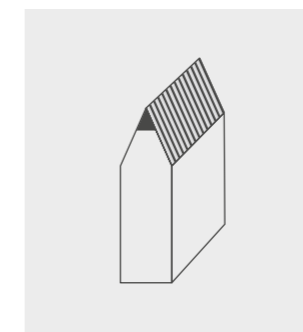


Schneidenausführung



Geschabte Schneide

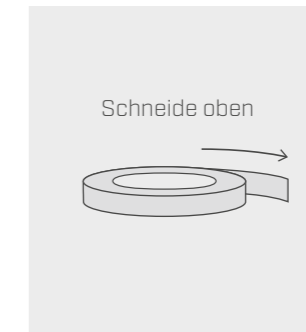
Präzise verarbeitet. Langjährig bewährt. Der Standard.



Geschliffene Schneide

Präzise Schnittkanten. Reduzierter Stanzdruck. Und einfaches Durchdringen des Materials.

Wickelrichtung



Clockwise

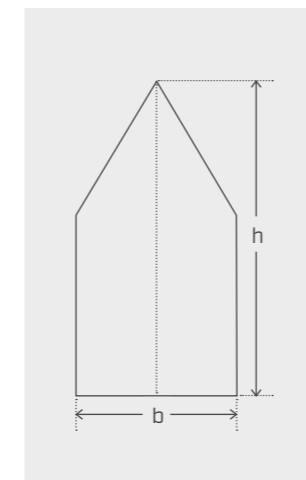
Die passende Wickelrichtung. Für Ihre Biegemaschine. Und Ihre Anwendung. Im Uhrzeigersinn.



Anti-clockwise

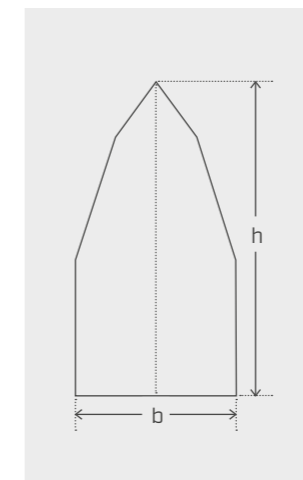
Die passende Wickelrichtung. Für Ihre Biegemaschine. Und Ihre Anwendung. Gegen den Uhrzeigersinn.

Schneidenformen



D - Doppelseitige Fase | Zweierschliff

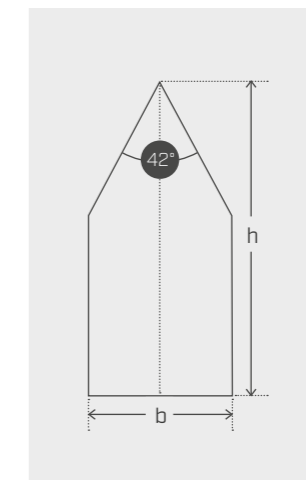
Der Standard für Kartonage. Auch als einseitige Schneidlinie erhältlich.



D4 - Doppelseitige Facette | Vierschliff

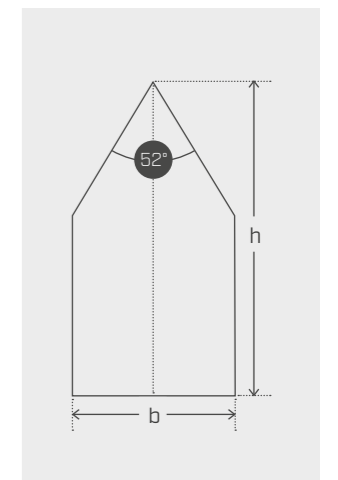
Bei dickem Material. Der Standard für Wellpappe. Auch als einseitige Schneidlinie erhältlich.

Schneidenwinkel



Schneidenwinkel 42°

Die Schneidlinie dringt leicht ins Material ein. Weniger Stanzdruck wird benötigt. Der Standard in Amerika.



Schneidenwinkel 52°

Die Schneidlinie ist sehr stabil. Sie hat eine lange Standzeit. Der Standard in Europa und Asien.

mhard.

DIE GEHÄRTETE.



mhard zeichnet sich durch ihre lange Lebensdauer und eine hohe Stabilität aus. Mit geringem Verschleiß. Bei mittleren Auflagen fühlt sich die mhard-Linie am wohlsten.

Art.-Nr.*	Dicke	Schneide/Fase	VPE/Rolle
00985	2 pt	doppelseitige Fase	100 m
01045	2 pt	doppelseitige Facette	100 m
02505	3 pt	doppelseitige Fase	75 m
01073	3 pt	doppelseitige Facette	75 m

*Artikel auf Anfrage auch in Meterstücken

mpower|s.

DIE LANGLEBIGE.



mpower|s. Für ganz besondere Ansprüche. Sie hat dieselbe Schneidengeometrie wie mpower. mpower|s ist sehr hart und dadurch wenig verschleißanfällig. Und sehr widerstandsfähig gegen abrasive Abnutzung. Dadurch ist sie äußerst langlebig. Ihr Haupteinsatzgebiet: Das Stanzen von Kosmetik- und Wellpappeverpackungen.

Art.-Nr.*	Dicke	Schneide/Fase	VPE/Rolle
10084	2 pt	doppelseitige Fase	100 m
10085	3 pt	doppelseitige Facette	75 m

*Artikel auf Anfrage auch in Meterstücken

mgold.

DIE BESONDERE.



Die Spezial-Schneidlinie mgold besticht durch ihre Härte. Sie besitzt eine 42°-Schneide. Dadurch ist sie sehr scharf und bestens als Ritzlinie geeignet. Sie punktet bei hohen Auflagen und sehr kritischen Materialien. Wie dem Stanzen von metallisiertem Karton oder dünnen Metallfolien.

Art.-Nr.*	Dicke	Schneide/Fase	VPE/Rolle
20010	2 pt	doppelseitige Fase; 55 HRC	100 m
20011	2 pt	doppelseitige Fase; 60 HRC	100 m

*Artikel auf Anfrage auch in Meterstücken

mgold|+.

DIE SPEZIELLE.



Wie ihr kleiner Bruder mgold besitzt diese Schneidlinie eine 42°-Schneide. Dadurch und durch ihre spezielle Beschichtung ist sie nicht nur sehr scharf, sondern auch sehr hart und damit für höchste Anforderungen geeignet. Sie ist äußerst resistent gegen Abrasion und wird deshalb eingesetzt, wenn höchste Standzeiten beim Stanzen kritischer Materialien erreicht werden sollen.

Art.-Nr.*	Dicke	Schneide/Fase	VPE/Rolle
20020	2 pt	doppelseitige Fase; 60 HRC	100 m

*Artikel auf Anfrage auch in Meterstücken



mhard|r.

Spezielle Rotationsschneidlinie zur Bearbeitung von Wellpappe. Sie schont den Gegenbelag und sorgt für abfallfreies Stanzen. Für beste Produktivität. Erhältlich in unterschiedlichen Höhen- und Durchmesser-Ausführungen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
08430	1,42x25,40 mm gebogen Ø 487 mm; 8 TPI	30,5 m
08431	1,42x25,40 mm gerade; 8 TPI	30,5 m
08535	1,42x24,60 mm gerade; 8 TPI	30,5 m
08536	1,42x24,60 mm gebogen Ø 487 mm; 8 TPI	30,5 m
08533	1,42x23,80 mm gerade; 8 TPI	30,5 m
08534	1,42x23,80 mm gebogen Ø 487 mm; 8 TPI	30,5 m



Perforationslinie.

Rotative Perforationslinie für Wellpappe-Verpackungen. Sorgt für exaktes und leichtes Falten der Zuschnitte. Und funktionierende Aufreißmechanismen.

Bezeichnung
Rotations-Perforationslinie; 1,42x23,80 mm; versch. Lücken/Schnitt
Rotations-Perforationslinie; 1,42x24,6 mm; versch. Lücken/Schnitt
Rotations-Perforationslinie; 1,42x25,4 mm; versch. Lücken/Schnitt

weitere Kombinationen auf Anfrage



mhard|r+.

Neue Generation von Rotationsschneidlinien. Durch ihre einzigartige Schneidhärzung und ihre spezielle Wellenschlifftechnologie dringt die mhard|r+ sehr leicht in die Wellpappe ein. Für ein glattes Stanzergebnis – auch bei hohen Grammaturen und Schwerwellpappe.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
52911	1,42x25,40 mm gerade; 8 TPI	30,5 m
52914	1,42x25,40 mm gebogen Ø 487 mm; 8 TPI	30,5 m
52916	1,42x25,40 mm gebogen Ø 645 mm; 8 TPI	30,5 m
52913	1,42x26,40 mm gerade; 8 TPI	30,5 m
52917	1,42x26,40 mm gebogen Ø 487 mm; 8 TPI	30,5 m
52912	1,42x26,40 mm gebogen Ø 645 mm; 8 TPI	30,5 m



Rilllinie.

Standard-Rilllinie für das Rillen von dünner Wellpappe. Für gute Rillergebnisse. Und funktionierende Kaltmechanismen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
08208	22,80x1,42 mm gebogen Ø 487 mm	30,5 m
08269	22,10x1,42 mm gebogen Ø 487 mm	30,5 m
01466	23,00x1,42 mm	45,7 m
01467	23,10x1,42 mm	45,7 m



Sägezahnlinie.

Rotationsschneidlinie in spezieller Sägezahnausführung zur Bearbeitung von Wellpappe. In den Varianten gerade und gebogen erhältlich.

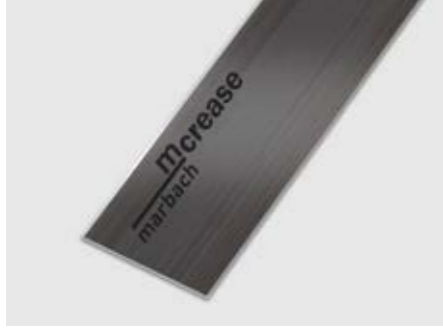
Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
10682	1,42x25,80 mm gerade; 20 TPI	40,0 m
09404	1,42x25,80 mm gebogen Ø 487; 20 TPI	30,5 m



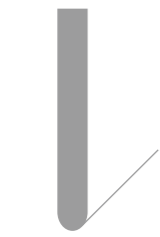
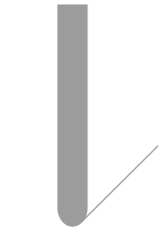
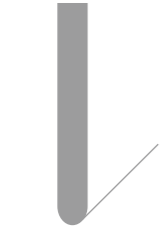
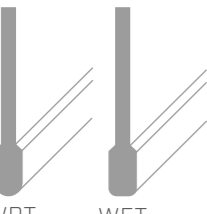
Kopfrillerlinie.

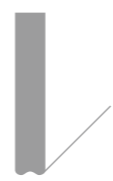


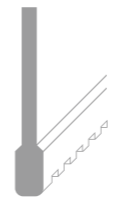

Rotations-Rilllinie in Sonderausführung für schwere Wellpappesorten und Doppelwelle. Sorgt für beste Ergebnisse bei 180°-Faltungen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
08422	22,10x3,00x1,42 mm gebogen Ø 487 mm; Flachkopf	30,5 m
08578	23,00x3,00x1,42 mm gebogen Ø 487 mm; Flachkopf	30,0 m
08669	22,60x3,00x1,42 mm gerade; Flachkopf	25,0 m
08468	23,00x3,00x1,42 mm gerade; Flachkopf	25,0 m



Rilllinien.

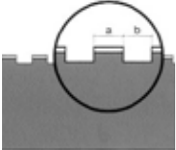
	Art.-Nr.	Dicke	Höhe	VPE
 2pt (0.71mm)	01359	2pt	23,20mm	20m
	01360	2pt	23,25mm	20m
	01361	2pt	23,30mm	100m
	01363	2pt	23,40mm	100m
	01365	2pt	23,50mm	100m
	01366	2pt	23,60mm	100m
	01368	2pt	23,80mm	20m
	auf Anfrage	2pt	22,00-23,90mm	20m
 3pt (1.05mm)	01425	3pt	22,60mm	20m
	01428	3pt	22,80mm	20m
	01405	3pt	23,00mm	20m
	01407	3pt	23,20mm	20m
	01408	3pt	23,30mm	60m
	01409	3pt	23,40mm	50m
	01410	3pt	23,50mm	68m
	01411M	3pt	23,60mm	75m
	auf Anfrage	3pt	21,50-23,90mm	20m
	 4pt (1.42mm)	01306	4pt	21,70mm
01314		4pt	22,60mm	20m
01483		4pt	22,80mm	20m
01466		4pt	23,00mm	20m
01468		4pt	23,20mm	20m
auf Anfrage		4pt	21,50-27,00mm	20m
 WRT WFT	auf Anfrage	3/6pt	22,20-23,40mm WRT/WFT	20m
	auf Anfrage	3/8pt	22,20-23,40mm WRT/WFT	20m

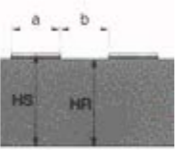
	Art.-Nr.	Dicke/ Bezeichnung	Höhe x Dicke [mm]	VPE
 Rill TT 2pt (0,71mm)	50268	TT	23,60mm x 2pt	20m
	50267	TT	23,70mm x 2pt	20m
 Rill NT 2pt 2/1pt (0,71/0,36mm) 2/1,5pt (0,71/0,53mm)	01544M	NT 2/1pt	23,00mm x 2pt	20m
	01545M	NT 2/1pt	23,10mm x 2pt	20m
	01546M	NT 2/1pt	23,20mm x 2pt	20m
	01548M	NT 2/1pt	23,30mm x 2pt	20m
	01562	NT 2/1pt	23,85mm x 2pt	20m
	04165	NT 2/1,5pt	23,60mm x 2pt	20m
	01527	NT 2/1,5pt	23,85mm x 2pt	20m
	08860	Headcrease	22,80mm x 4/8pt	20m
 Headcrease	10472	Headcrease	23,00mm x 4/8pt	20m
	08722	Headcrease	22,60mm x 4/8pt	20m
	50343	Headcrease	23,00mm x 4/8pt	20m
 Multcrease	50312	Multcrease	22,80mm x 4/8pt	20m
	50311	Multcrease	23,00mm x 4/8pt	20m
	50307	Multcrease	22,60mm x 4/8pt	20m
	50308	Multcrease	22,80mm x 4/8pt	20m
	50315	Multcrease	23,00mm x 4/8pt	20m
 Wellen-Rill	01168	Wellen-Rill	22,40mm x 3pt	20m
	01166	Wellen-Rill	22,60mm x 3pt	20m
	01165	Wellen-Rill	22,80mm x 3pt	20m
	01164	Wellen-Rill	23,00mm x 3pt	20m
	01163	Wellen-Rill	23,20mm x 3pt	20m



Rill-Schneid-Kombinationslinien. PERFORATIONSLINIEN.

Perforationslinien sind in verschiedenen Versionen verfügbar. In den Dicken 2pt, 3pt oder 4pt. Alle Linien erhalten Sie als Meterware. Für ganz individuelle Perforationen.

Perforation	Dicke	VPE
	2pt	20m
	3pt	20m
	4pt	20m

Kombi-Perforation	Dicke	VPE
	2pt	20m
	3pt	20m
	4pt	20m



Aufreißperforationslinien.

Aufreißperforationslinien sind in verschiedenen Ausführungen verfügbar. Links oder rechts. In den Dicken 2pt oder 3pt. Für Aufreißmechanismen, die funktionieren. Alle Linien erhalten Sie als Meterware.

Fischgrätenlinie

Art.-Nr.	Dicken	Höhe	VPE
10549M	2pt 3pt	23,80mm	20m
10548M	2pt 3pt	23,80mm	20m
10547M	2pt 3pt	23,80mm	20m
10540M	2pt	23,80mm	20m

weitere Aufreißperforationen auf Anfrage

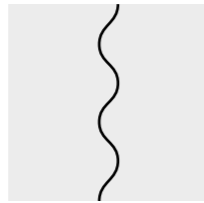
Sharklinie

Art.-Nr.	Dicke	Höhe	VPE
01446M	2pt	23,80mm	20m
01433M	3pt	23,80mm	20m
01892M	3pt	23,80mm	20m
01435M	3pt	23,80mm	20m

weitere Aufreißperforationen auf Anfrage

Wellenlinie.

Spezielle Linie mit gewellter Schneide. Diese wird eingesetzt, wenn die Verpackung mit gefahrlosen Schnittkanten ausgestattet werden soll. Für erhöhte Arbeitssicherheit bei der Konfektionierung von Endprodukten.



Art.-Nr.	Art	Dicke	Höhe	VPE
01102	2,0mm	3pt	23,80mm	20m
01102M	2,0mm	3pt	23,80mm	20m
01101	3,5mm	3pt	23,80mm	20m
01101M	3,5mm	3pt	23,80mm	20m
01162	5,0mm	3pt	23,80mm	20m
01162M	5,0mm	3pt	23,80mm	20m

Sonder-Geometrie-Linie.

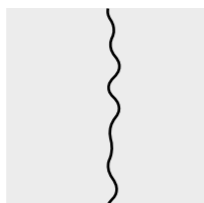
Weiterentwicklung der Wellenlinie bei Flachwerkzeugen. Optimierter Schnittkantenschutz für den Anwender. Dadurch beste Arbeitssicherheit bei der Konfektionierung von Endprodukten. Das Schnittergebnis ähnelt dem einer rotativ gestanzten Verpackung mit mhard|r.



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
01121	1,05x23,80mm	20m

Büttenrandlinie.

Sonderlinie mit spezieller Schneide für die gestanzte Außenkontur. Durch das Stanzen mit einer Büttenrandlinie erhält die produzierte Verpackung eine ansprechende Optik und überzeugt durch ihre ästhetische Ausstrahlung.



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
01832M	1,05x23,80mm	20m
01934M	1,05x23,80mm	20m

Sonderlinie.

Ein spezielles Ritzmesser für optimales Anritzen des Kartonmaterials. Höchst präzise und sehr scharf. Für Aufreißmechanismen, die nicht nur perfekt funktionieren, sondern auch optisch ansprechend sind.



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
01995M	Negativritzplättchen 12x1.000mm/0,8mm/0,3mm Winkel 70°	ab 10m
01997M	Negativritzplättchen- Perforationen	auf Anfrage



LOCHPFEIFEN. GEBOGENE STANZKREISE.

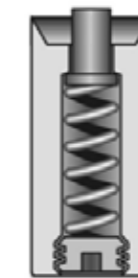
Zum Stanzen perfekter runder Kreise gibt es mehrere Möglichkeiten: Gebogene Stanzkreise oder Lochpfeifen. Für kleine Durchmesser bis 10 mm sind fertige Lochpfeifen die perfekte Lösung. Für Durchmesser ab 11 mm empfehlen wir gebogene mpower-Stanzkreise aus gehärtetem Stahl. Mit Messingauswerfer und einstellbarer Druckfeder.

Stanzkreise	Art.-Nr.	Ø	Höhe
	02069	11	23,80 mm
	02022	12	23,80 mm
	02024	13	23,80 mm
	02026	14	23,80 mm
	02028	15	23,80 mm
	02030	16	23,80 mm
	02032	17	23,80 mm
	02870	18	23,80 mm
	02871	19	23,80 mm
	02865	20	23,80 mm
	02864	21	23,80 mm
	02863	22	23,80 mm
	02872	23	23,80 mm
	02862	24	23,80 mm
	02860	25	23,80 mm
	02866	26	23,80 mm
	02873	27	23,80 mm
	02867	28	23,80 mm
	02861	30	23,80 mm
	02875	31	23,80 mm
	02868	32	23,80 mm
	02874	34	23,80 mm
	02869	35	23,80 mm

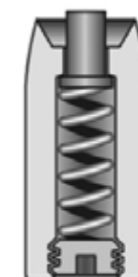


Fertigteile
mpower

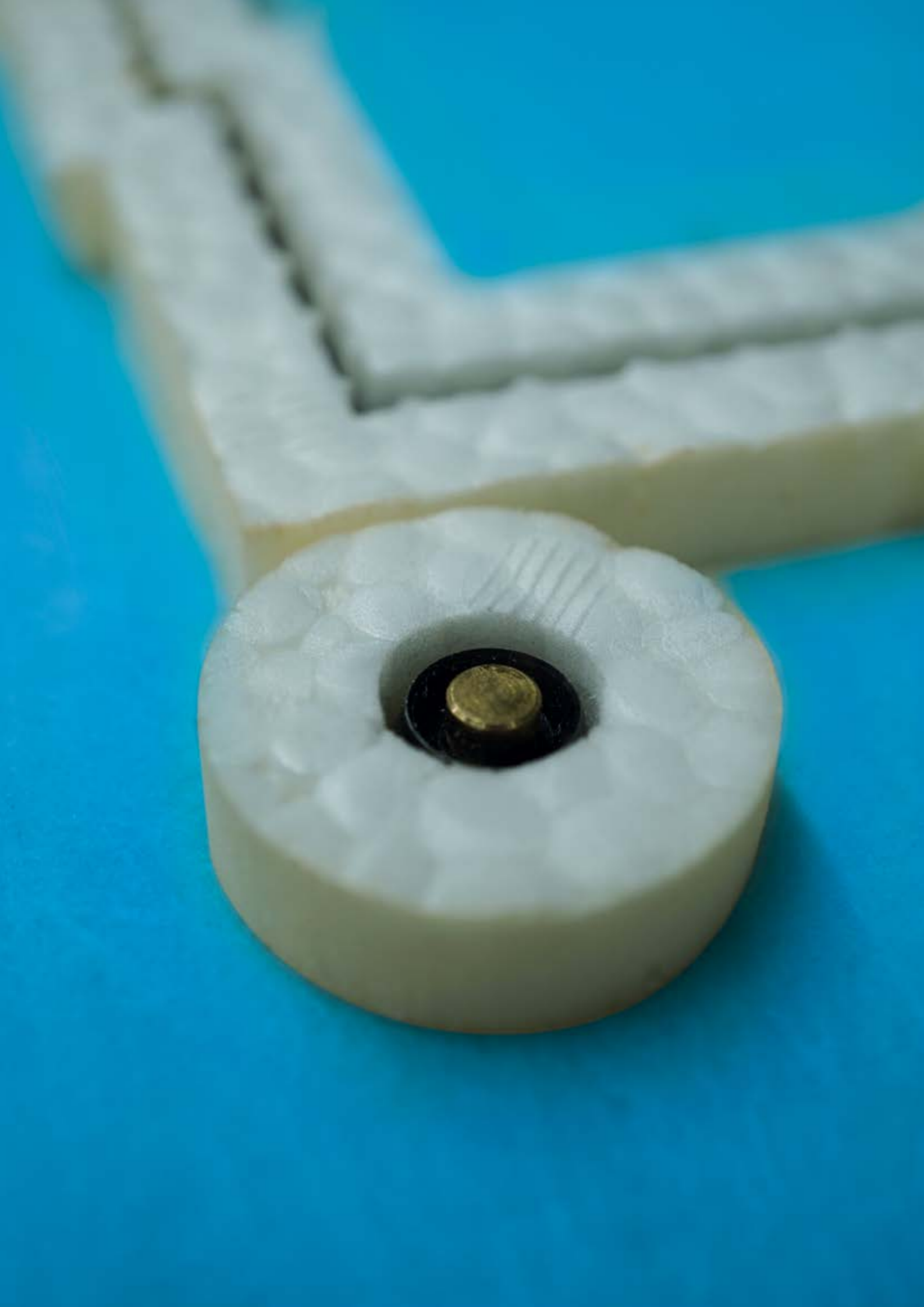
Lochpfeifen Art	Art.-Nr.	Ø	Höhe
	02172	3	23,80 mm
	01145	4	23,80 mm
	01147	5	23,80 mm
	01149	6	23,80 mm
	01173	7	23,80 mm
	01177	8	23,80 mm
	01179	9	23,80 mm
	01183	10	23,80 mm
*auf Anfrage bis Ø23 mm			
	02799	1	23,80 mm
	02801	2	23,80 mm
	02803	3	23,80 mm
	02805	4	23,80 mm
	02807	5	23,80 mm
	02809	6	23,80 mm
	02811	7	23,80 mm
	02813	8	23,80 mm
	02815	9	23,80 mm
	02817	10	23,80 mm
**auf Anfrage bis Ø20 mm			



FB*



G**





GUMMIERUNG WELLPAPPE. FORMTEILE FÜR FLACHES STANZEN.

Das flache Stanzen von Wellpappe erfordert eine perfekt auf das Material abgestimmte Gummierung. Unser umfangreiches Gummi-Sortiment sorgt für Produktivität bei der Herstellung Ihrer Verpackungen. Als Plattenware, Profile oder Formteile.

Formteile

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Härte	Farbe
15819CF-10	Zellgummi softpower	10x10x500 mm	20 Shore	Schwarz
15819CF-10A	Zellgummi softpower	10x10x500 mm	20 Shore	Schwarz
03345CF-13	Zellgummi softpower	13x13x500 mm	20 Shore	Schwarz
03345CF-13A	Zellgummi softpower	13x13x500 mm	20 Shore	Schwarz
05089CF-10	flexpower s weich	10x10x500 mm	20 Shore	Weiß
05089CF-10A	flexpower s weich	10x10x500 mm	20 Shore	Weiß
05094CF-13	flexpower s weich	13x13x500 mm	20 Shore	Weiß
05094CF-13A	flexpower s weich	13x13x500 mm	20 Shore	Weiß
05097CF-10	flexpower h hart	10x10x500 mm	40 Shore	Weiß
05098CF-13	flexpower h hart	13x13x500 mm	40 Shore	Weiß
20013CF-10	Elastomer PUR	10x10x658 mm	20 Shore	Gelb
20005CF-14	Elastomer PUR	14x14x658 mm	20 Shore	Gelb

GUMMIERUNG WELLPAPPE. PROFILE FÜR FLACHES STANZEN.

Profile

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Härte	Farbe	Profil
03518	C3 flach	7x12,5x1.000 mm	60 Shore	Schwarz	
03501	C3	7,5x12,5x1.000 mm	65 Shore	Rot	
09399	Profilgummi hart	9,1/7x5x1.000 mm	75 Shore	Weiß	
09398	Profilgummi hart	8,5/7,5x5x1.000 mm	75 Shore	Weiß	
09397	Profilgummi hart	11/9x5x1.000 mm	75 Shore	Weiß	
03512	Profil-Keilgummi Easy Crease	8x15x600 mm	20 Shore	Schwarz	
08162	Profil-Keilgummi Easy Crease	9x15x600 mm	55 Shore	Schwarz	
08161	Profil-Keilgummi Easy Crease	11x15x600 mm	55 Shore	Schwarz	
50185	C 14 Soft	14x12,5x1.000 mm	25 Shore	Rot	
03445	G 2.5 - C11 SOFT RED	11x12,5x1.000 mm	25 Shore	Rot	
08670	C 9.5	9,5x10,5x600 mm	60 Shore	Schwarz	
10969	Profil-Vulkollan®	14x14x530 mm	40 Shore	Gelb	
03450	Profil-Vulkollan®	10x10x480 mm	40 Shore	Gelb	
03542	Keilprofil-Vulkollan®	12x16x500 mm	40 Shore	Gelb	
03543	Keilprofil-Vulkollan®	14x16x500 mm	40 Shore	Gelb	
09241	Clean-Cut Rubber	9x12 mm	55 Shore	Schwarz	
09240	Klemmleiste für Clean-Cut Rubber	17x4,4x1.000 mm		Transparent	



GUMMIERUNG WELLPAPPE. FORMTEILE FÜR ROTATIVES STANZEN.

Beim rotativen Stanzen von Wellpappe ist vor allem die Auswerffunktion entscheidend. Wir wissen ganz genau, welcher Gummi an welcher Stelle zum Einsatz kommen sollte. Und haben ein umfangreiches Angebot an Gummierungsmaterialien. Sie haben die Wahl.

Formteile

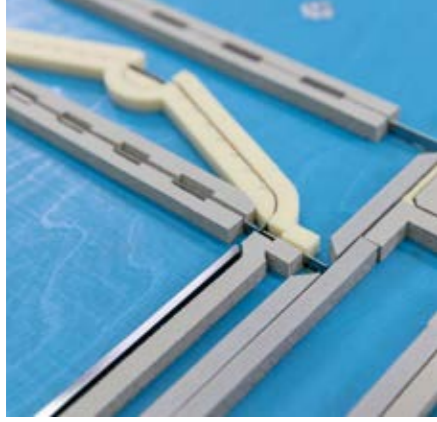
Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Härte	Farbe
15821C-1230	Zellgummi softpower	12x12x30 mm	20 Shore	Schwarz
15821C-1240	Zellgummi softpower	12x12x40 mm	20 Shore	Schwarz
15822C-1430	Zellgummi softpower	14x14x30 mm	20 Shore	Schwarz
15822C-1440	Zellgummi softpower	14x14x40 mm	20 Shore	Schwarz
15822CF-14	Zellgummi softpower	14x14x500 mm	20 Shore	Schwarz
15822CF-14A	Zellgummi softpower	14x14x500 mm	20 Shore	Schwarz
05095C-1230	flexpower s weich	12x12x30 mm	20 Shore	Weiß
05095C-1240	flexpower s weich	12x12x40 mm	20 Shore	Weiß
05096C-1430	flexpower s weich	14x14x30 mm	20 Shore	Weiß
05096C-1440	flexpower s weich	14x14x40 mm	20 Shore	Weiß
05109CF-25A	flexpower s weich	7x25x1.000 mm	20 Shore	Weiß
05089CF-25	flexpower s weich	10x25x1.000 mm	20 Shore	Weiß
05095CF-12	flexpower s weich	12x12x500 mm	20 Shore	Weiß
05096C-14	flexpower s weich	14x14x500 mm	20 Shore	Weiß
05038C-1630	flexpower s weich	16x16x30 mm	20 Shore	Weiß
05126C-0730	flexpower h hart	7x7x30 mm	40 Shore	Weiß
05107CF-16	flexpower h hart	16x16x500 mm	40 Shore	Weiß



GUMMIERUNG WELLPAPPE. PROFILE FÜR ROTATIVES STANZEN.

Profile

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Härte	Farbe	Profil
09775M	Zell-Vulkollan® Profil RG 50	10x12x500 mm	35 Shore	Gelb	
10940	Rillprofilgummi	6,35x20 mm	70 Shore	Schwarz	
10941	Rillprofilgummi	6,99x20 mm	70 Shore	Schwarz	
10942	Rillprofilgummi	7,50x20 mm	70 Shore	Schwarz	
10943	Rillprofilgummi	8,50x20 mm	70 Shore	Schwarz	
10945	Rillprofilgummi	9,65x20 mm	70 Shore	Schwarz	
10947	Rillprofilgummi	9,40x20 mm	70 Shore	Schwarz	
10948	Rillprofilgummi	8,00x20 mm	70 Shore	Schwarz	
10969	Profil-Vulkollan®	14x14x530 mm	40 Shore	Schwarz	



GUMMIERUNG KARTONAGE. FORMTEILE & PROFILE FÜR FLACHES STANZEN.

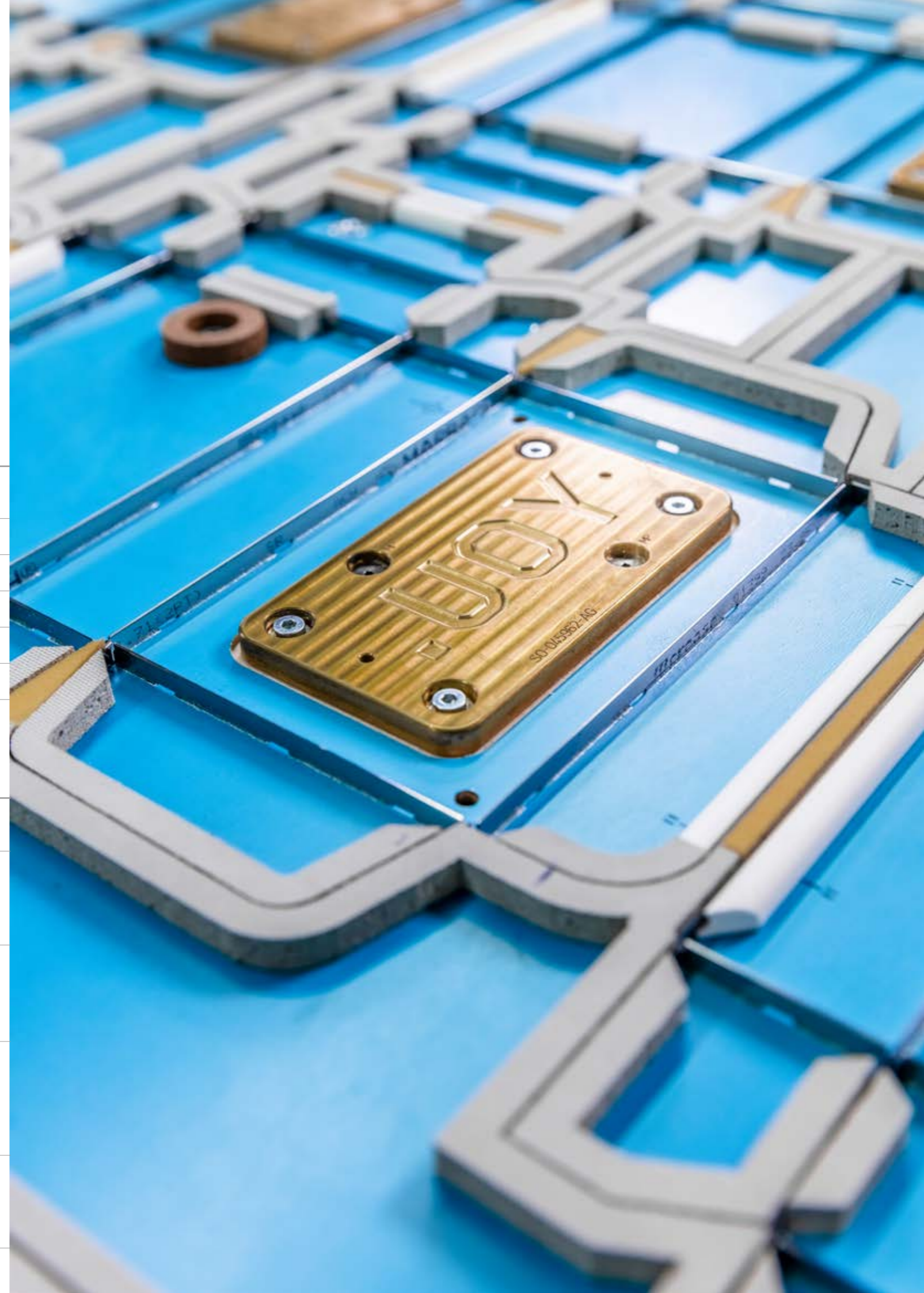
Beim Stanzen von Karton spielt die Gummierung eine bedeutende Rolle. Verschiedene Kartonmaterialien erfordern verschiedene Gummierungen. Für eine optimale Funktionalität muss die Gummierung individuell auf die Anforderungen des Auftrages angepasst werden. Die Gummierungsmaterialien, die Marbach einsetzt, sind vielfältig. Und alle von sorgfältig ausgewählten Lieferanten. Viele sogar exklusiv für uns hergestellt. Dies sichert Ihnen eine hohe Langlebigkeit. Und beste Funktionalität.

Formteile

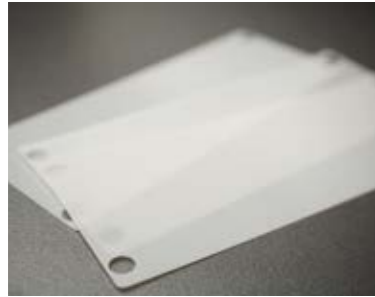
Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Härte	Farbe
03044CF-07	Moosgummi	7x7x500mm	35 Shore	Grau
03007CF-07	Vulkollan®	7x7x500mm	40 Shore	Gelb
03014CF-07	Vulkollan®	7x7x500mm	55 Shore	Gelb
03074CF-07	Zellgummi	7x7x500mm	15 Shore	Schwarz
05126CF-02	flexpower h hart	7x7x500mm	40 Shore	Schwarz

Profile

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Härte	Farbe	Profil
03431	Profilkork	7x7x630mm	65 Shore	Braun	
03429	Profilgummi NRB	7,3x8x1.000mm	70 Shore	Weiß	
03420	Profilkork R4,5 stark abgerundet	7x7,3x640mm	65 Shore	Braun	
03421	Profilkork; T-Profil abgerundet	7x5x640mm	65 Shore	Braun	
03139	Profilkork; CD-Profil abgerundet	7x7x630mm	65 Shore	Braun	



PRÄGEN.



Unterlagsfolien

Druckfeste Folien in definierten Stärken. Für genaues und schnelles Zurichten.

VPE = 50m Rolle

Art.-Nr.	Bezeichnung
00670	0,05x600mm
00673	0,10 x610mm
00671	0,20x600mm



Torx-Schraubendreher

Schraubendreher für Prägungen und Rillplatten. In Torx-Ausführung. Für beste Kraftübertragung.

Art.-Nr.	Bezeichnung
44212	Tx8
44211	Tx20
44215	Tx8x60



Memo-Pin-System

Spezielle Stifte zur Archivierung der Prägeposition im Nutzen.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
14065	M4x12 Inbus
14080	Scheibe für M4
14059	M3x12 Inbus
14081	Scheibe für M3
13040	M4x8 Torx für 3mm Matrize
13041	M4x8 Inbus für 3mm Matrize
15005	Memo-Pin

RILLPLATTEN.



Schraubenbuchsen flach

Schraubenbuchsen für Flachkopfschrauben. Für das sichere Verschrauben von Rillplatten. Und eine einfache Positionierung. In verschiedenen Ausführungen.

Art.-Nr.	Bezeichnung
13082	11,5/17,5/Ø8,0mm
13089	11,5/17,5/Ø8,5mm



Schrauben und Scheiben flach

Spezielle Schrauben für die Verschraubung von Rillplatten. In Torx-Ausführung. Passend zu Schraubenbuchsen Art.Nr. 13082 und 13089.

Art.-Nr.	Bezeichnung
13040	M4xTx8
13041	M4x8 Sechskant
14085	Scheibe 4x8x0,5mm
44212	Schraubendreher Tx8



Passstifte und Buchsen

Für Rillplatten mit flachen Buchsen und Präge-Einpass-Systeme.

Art.-Nr.	Bezeichnung
14369	Marbach 5mm Pins Ø5x50mm
55794	Rillplattenfixierung
14176	Bohrbuchse Länge 12mm



Senk-Schraubenbuchsen

Spezielle Senk-Schraubenbuchsen ohne Stifte. Anwenderfreundlich und platzsparend. Keine zusätzliche Aussparung in der Rillplatte notwendig. Für enge Stellen. Und eine schnelle und einfache Positionierung der Rillplatte.

Art.-Nr.	Bezeichnung
55797	11,5/20/Ø8,0mm



Senk-Schrauben

Spezielle Senk-Schrauben für die Verschraubung von Rillplatten. In Torx-Ausführung. Mit extrem flachem Kopf. Passend zu Senk-Schraubenbuchsen Art.-Nr. 55797.

Art.-Nr.	Bezeichnung
42801	M4x10 Tx20
44211	Schraubendreher Tx20



Messing-Buchsen für Rillplatten

Buchsen zur Befestigung von Messinggewindeeinsätzen von Prägungen in der Rillplatte. In zwei Ausführungen: M3 und M4.

Art.-Nr.	Bezeichnung
14325	Messing-Buchse M3
14326	Messing-Buchse M4

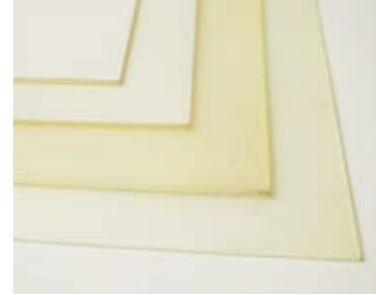
BLINDENSCHRIFT.



Braille-Matrizen

Standard-marbabraille-Matrizen in verschiedenen Ausführungen. Als Gegenstück zu marbasteel-Patrizen. Für eine optimale Ausformung von Braille-Punkten. Und ein optimales Braille-Ergebnis.

auf Anfrage



Elastomer-Segmente

Elastische Unterlage als Rohmaterial. Zum Zuschneiden. Für elastisches Prägen.

Art.-Nr.	Maße
09789	480x250x1,45mm
09790	480x250x1,40mm
09791	160x300x1,05mm
09792	160x300x1,55mm



Schrauben und Pins

Befestigungselemente für marbabraille-Matrizen auf der Stanzform.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
14236	Linienflanschschrauben M3x5
06607	Rechteckbolzen 5x5x19,50mm



Unterlagsfolien

Druckfeste Folien in definierten Stärken. Für genaues und schnelles Zurichten.

VPE = 50 m Rolle

Art.-Nr.	Bezeichnung
00670	0,05x600mm
00673	0,10 x610mm
00671	0,20x600mm



Klebefolien

Doppelseitige Klebefolie zum Kaschieren. Für verschiedene Anwendungszwecke.

Art.-Nr.	Bezeichnung
44011	0,10mmx25m
44101	0,13mmx50m
44012	0,20mmx10m
44103	0,25mmx10m
00586	Magnetfolie
	0,65x615mmx30m

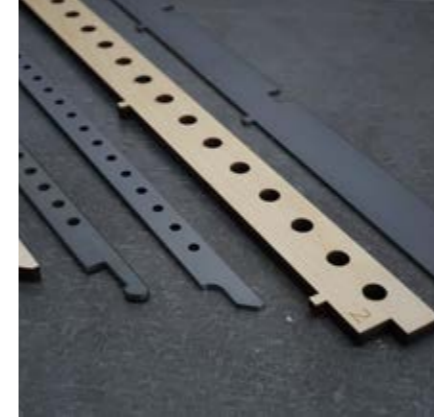


Digimes

Digitales Messgerät zur Ermittlung der Höhe von Braillepunkten auf der Patrizie und dem Kartonmaterial. Schnell und sicher. Nach DIN EN 15823.

- Messbereich: 0-10 mm
- Auflösung: 0,01mm
- Umschaltung inch/mm

Art.-Nr.	Bezeichnung
G-1750	Digimes



STAHL- UND HOLZLEISTEN.

Holzleisten Multiplex natur, Unterteilstabilisierung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anwendung	Ausführung	VPE
L-HLZ25	25 mm	Kartonverarbeitende Maschinen	15 mm 18 mm	50 Stk.
L-HLZ35	35 mm	Kartonverarbeitende Maschinen	15 mm 18 mm	50 Stk.
L-HLZ50	50 mm	Wellpappeverarbeitende Maschinen	12 mm 15 mm	50 Stk.

Stahlleisten, Unterteilstabilisierung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anwendung	Ausführung	VPE
L-STL25	25 mm	Kartonverarbeitende Maschinen	4 mm 6 mm	50 Stk.
L-STL35	35 mm	Kartonverarbeitende Maschinen	4 mm 6 mm	50 Stk.
L-STL50	50 mm	Wellpappeverarbeitende Maschinen	2 mm 3 mm 4 mm	50 Stk.

Befestigungselemente für Stahlleisten

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anwendung	Ausführung	VPE
07481	Montagewinkel Stahl	Leistenbefestigung Holz und Stahl		500 Stk.
13280	Flachkopfschraube	Montage Stahlleiste (Winkel)	M6x12 mm	100 Stk.
00738	Flachkopfschraube	Montage Holzleiste Klaue		100 Stk.
04986	Einschlagmutter	Montage Unterteil mit Winkel	M5x8 mm	1.000 Stk.
13284	Flachkopfschraube	Montage Unterteil mit Winkel	M5x10 mm	100 Stk.
14284	Klaue, Kunststoff	Montage mit Leisten	25 mm	100 Stk.

Querstabilisierung SPO

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anwendung	Ausführung	VPE
07483	Stabilisierungsrohr	Montage mit Holzleisten	2.000 mm	25 Stk.
09158	Klemmblock Standard	Montage Rohr mit Unterteil		100 Stk.
09157	Klemmblock Endstück	Montage Rohr mit Unterteil		100 Stk.
14163	Linienkopfschraube	Montage der Klemmblocke	M5x30 mm	100 Stk.

AUSBRECHEN.



Speed Lift und Speed Lift-S

Bogen-Anhebehilfe für Ausbrechwerkzeuge. In den zwei Größen Speed Lift und Speed Lift-S. Nachrüstbar. Der Speed Lift Precision Drill bohrt die passenden Aussparungen.

*VPE = 500 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
13045	Speed Lift
13046	Speed Lift Precision Drill
13091	Speed Lift-S
13092	Speed Lift-S Precision Drill



Easy-Fix und Easy-Fix-S

Transportsicherungen für Werkzeuge. Einteilig, dadurch schnell und sicher im Handling. In den beiden Ausführungen Easy Fix (Ausbrechunter- und oberteil) und Easy Fix S (Abschlagbrett mit Werkzeug).

VPE = 1.000 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
07450	Easy-Fix blau
06900	Easy-Fix-S blau

nur solange der Vorrat reicht



Befestigungsklammer

Bei Mastercut-Maschinen. Verbindet die beiden Abschlagbretter und sorgt für einen sicheren Transport und eine platzsparende Lagerung.

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
19000	Befestigungsklammer



Ausbrechkralle

Einzigartig. Für dynamisches Ausbrechen entwickelt. Der Abfall wird mit den Spitzen fixiert. Und durch das Unterteil gedrückt. Für ein kontrolliertes Wegspritzen der Abfallteile. In verschiedenen Größen erhältlich. Links und rechts.

VPE = 500 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
09502	4 mm links
09503	4 mm rechts
09504	6 mm links
09507	6 mm rechts
09508	8 mm links
09509	8 mm rechts
09501	10 mm links
09511	10 mm rechts
09512	12 mm links
09513	12 mm rechts
09515	15 mm links
09516	15 mm rechts
09520	20 mm links
09521	20 mm rechts

weitere Krallenarten auf Anfrage



Kronenstifte

Sie fixieren den Abfall. Und kommen überall da zum Einsatz, wo keine Kralle passt. Vor allem für Kleinstabfälle geeignet. Und für schmale Randabfälle. In verschiedenen Größen erhältlich.

VPE = 1.000 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
42421	1,8 mm
42422	3,0 mm
42423	5,0 mm



Montagehilfe

Einfach. Aber wirkungsvoll. Spezielle Montagehilfe zur Montage von Kronenstiften. Oder marbastrip-Kralle.

VPE = 1.000 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
10456	Ø1,8 mm
10455	Ø2,2 mm
10458	Ø3,0 mm
10457	Ø5,0 mm
09708	Kralle



Präzisionsunterstift

Spezieller Präzisionsunterstift für stabile Ausbrechprozesse bei der Verpackungsproduktion. Er ist äußerst präzise aus hochwertigen Materialien gefertigt und durch seine engen Führungstoleranzen sehr positionsgenau. Ein Nachjustieren in der Stanzmaschine ist nicht notwendig. Für störungs- und abfallfreie Ausbrechprozesse.

VPE = 50 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
00278	Standard (4mm)
00277	abgedreht (2mm)



Unterstift

Der Standard-Unterstift fürs Ausbrechen: 4mm. Und für kleinste Abfallteile ein spezieller Unterstift. Abgedreht auf 2mm. Damit auch kleinste Abfallteile sicher und stabil ausgebrochen werden können.

VPE = 50 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
10840	Standard (4mm)
10841	abgedreht (2mm)



marbapoint

Die Präzisions-Einrichtehilfe für einen hoch effizienten Ausbrechprozess. Damit das Einrichten des Ausbrechwerkzeuges in der Stanzmaschine zum Kinderspiel wird.

Art.-Nr.	Bezeichnung
09966	marbapoint-Set
09984	marbapoint
09985	Ersatzbatterie
15048	Aufnahmebuchse
09971	Magnethalter marbapoint



marbafly

VPE = 100 Stk.

Art.-Nr.	Bezeichnung
08968	marbafly c
09232	marbafly s



Schaumstoffwürfel

Für einen stabilen Ausbrechprozess: Die Schaumstoffwürfel als Niederhalter. Selbstklebend. In verschiedenen Größen. Einfach abziehen. Aufkleben. Fertig. Für maximale Produktivität bei der Herstellung von Ausbrechwerkzeugen.

VPE = 1 Karton

Art.-Nr.	Bezeichnung
03248	30x40x40 mm (4.752 Stk.)
03247	40x40x40 mm (3.600 Stk.)
03246	75x40x40 mm (1.872 Stk.)



Federelemente

Spezielle Federelemente für das Marbach-Ausbrechwerkzeug masterstripplate. In Teleskopausführung. Aus glasfaserverstärktem Kunststoff. Longlife. In 2 Ausführungen.

Art.-Nr.	Bezeichnung
07711	longlife; Gewinde
07712	longlife; Zapfen

NUTZENTRENNEN.



Föhnchen-Tape

Föhnchen zur Führung der Zuschnitte beim Nutzentrennprozess. Mit Stahleinsatz. Für ein sicheres Abstapeln der Zuschnitte.

Art.-Nr.	Maße
14157	19,0mm; 16,5m
44030	25,4mm; 16,5m
07550	Stahl-Einsatz 12,7x0,10mm; 5m



Zentrieranschlag

Zentrier-Stück zum Einbringen ins Nutzentrennwerkzeug. Sorgt für eine schnelle und genaue Positionierung des Werkzeuges in der Stanzmaschine. Für schnelle Rüstzeiten.

Art.-Nr.	Bezeichnung
07427	Zentrieranschlag Oberteil

VPE = 100 Stk.
weitere Größen auf Anfrage



Abstandshalter-Elemente

Für Ausbrech- und Nutzentrennwerkzeuge. Als Bolzen oder Hülse. Sorgen durch ihre extra große Auflagefläche für beste Stabilität.

Art.-Nr.	Bezeichnung
14425	Bolzen (30 mm)
50203	Hülse (30 mm)

VPE = 100 Stk.



Geraderichter

Für eine optimale Führung der getrennten Nutzen im Randbereich. Leicht, stabil und günstig. In verschiedenen Längen erhältlich. Individuell anpassbar.

Art.-Nr.	Bezeichnung
99072	Standard
99073	Ausführung lang
09927	Ausführung schmal

VPE = 100 Stk.



marbapusher|p

Dieser Niederhalter ist ein Multitalent. Denn er kann sowohl für Niederhalterplatten als auch für konturangepasste Leisten verwendet werden. Und ist platzsparend. Denn er steht auf der Werkzeurrückseite nicht über.

Art.-Nr.	Bezeichnung
34160	longlife; marbapusher p

VPE = 100 Stk.

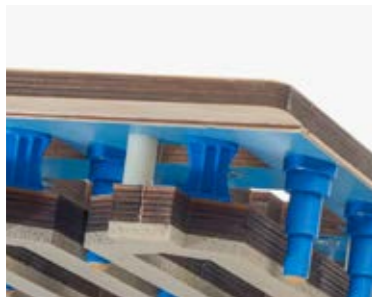


marbapusher|s

Der Teleskop-Pusher von Marbach. Leicht, günstig, funktional und platzsparend. Bündig auf der Werkzeurrückseite. Passt auch bei wenig Platz.

Art.-Nr.	Bezeichnung
34147	marbapusher s

VPE = 100 Stk.



Holz und Gummi

Werkzeuge fertigen wie die Profis. Mit den Original-Materialien von Marbach. Zum Nutzentrennen: 18mm Holz und 7mm Moosgummi. Gut gerüstet für einen effizienten Nutzentrennprozess.

Art.-Nr.	Maße
00934	Multiplex 1.500x1.120mm
03044	Moosgummi 1.000x500mm



lightblanker-Rahmen

Universeller Rahmen. Bleibt in der Maschine. Erhältlich in verschiedenen Größen. Passend zu allen gängigen Maschinen mit Nutzentrennstation.

Art.-Nr.	Maschine
M-7410	76-106er
M-7410	130-145er



marbapusher-Set

Von Marbach entwickelter Pusher. Leicht, flexibel einsetzbar und günstig. Schnelle und einfache Montage in Sekunden. Im 25er-Set mit dem passenden Schlüssel. Ganz ohne Schrauben.

Art.-Nr.	Bezeichnung
34159	marbapusher-Set



marbapusher

Von Marbach entwickelter Pusher für die punktuelle Fixierung von Abfallbereichen. Leicht, flexibel einsetzbar und günstig. Schnell montiert und einfach im Handling.

Art.-Nr.	Bezeichnung
34158	marbapusher

VPE = 100 Stk.



Pusher

Konventionelle Niederhalter. Einsetzbar mit einer Leiste. Als Punktniederhalter oder in einer Niederhalterplatte. Stabil, bewährt und beliebt.

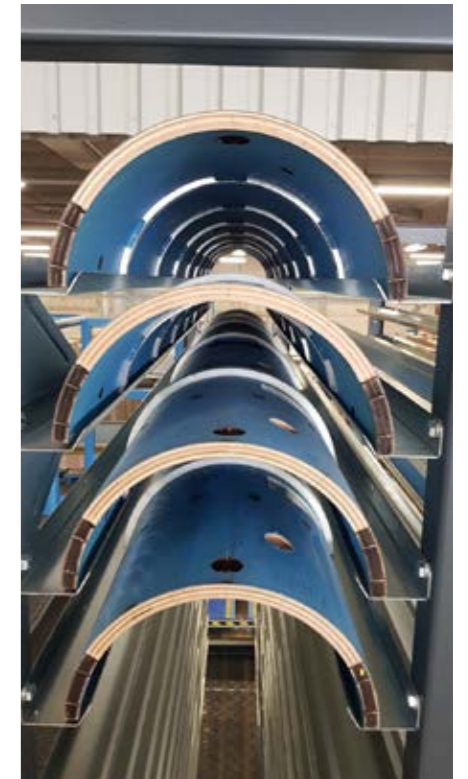
Art.-Nr.	Bezeichnung
34148	Pusher ohne Bar
34149	Pusher mit Platte
34150	Pusher mit Bar L

MDSS. PERFEKT GELAGERT.

Eine gute innerbetriebliche Logistik spart Ihnen Zeit. Lagern Sie Ihre Stanzwerkzeuge im Marbach-Lagersystem MDSS (Marbach die storage system). Das MDSS gibt es für flache und für rotative Stanzwerkzeuge.

Im MDSS sind die Werkzeuge geschützt gelagert, schnell auffindbar und jederzeit erreichbar. Durch den modularen Aufbau kann es ganz nach Ihren Wünschen konfiguriert werden. Je nach MDSS-Ausführung sind verschiedene Handlingsysteme erhältlich, mit denen die Werkzeuge schnell und sicher zu ihrem Einsatzort transportiert werden können.

Art.-Nr.	Bezeichnung
G-6000	Marbach-Lagersystem MDSS, Preis abhängig von Anzahl und Größe der Kassetten bzw. Schalendurchmesser



STANZRILLTESTER. MESSEN VON KARTONMUSTERN.

Die Verpackung muss passen. Zum Produkt und zum Abfüllprozess. Für eine optimale Qualität der Verpackung benötigen Sie ein passendes Kontrollsystem. Ein System, mit dem Sie die Rillwerte und den Faltwiderstand einer Verpackung zuverlässig messen können. Ein System, das keine Fehler macht. Das für maximale Maschinengeschwindigkeiten und einen reibungslosen Verpackungsprozess bei Ihren Kunden sorgt.

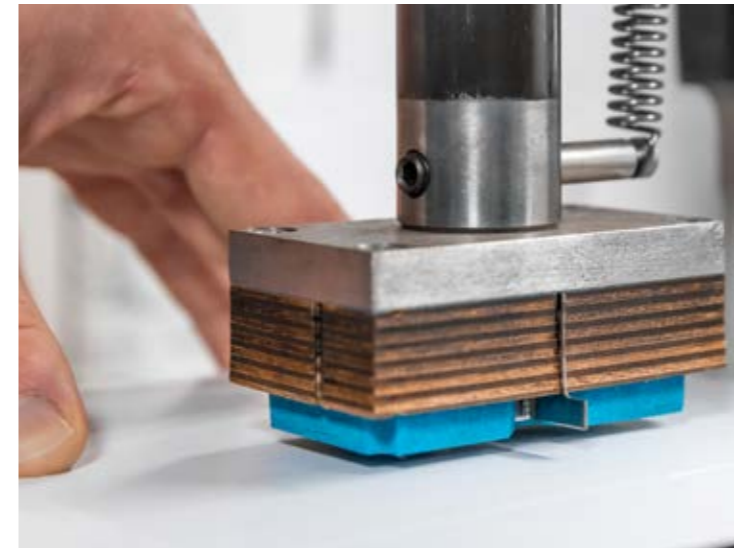
Der Stanzzrilltester ist ein Qualitätssicherungssystem für Ihren gesamten Verpackungsprozess: Von den ersten Tests im Labor über kontinuierliche Tests während der Verpackungsproduktion. Bis hin zur Endkontrolle vor der Auslieferung der Verpackung an Ihren Kunden. Aber das ist nicht alles. Auch zur Optimierung von Wiederholaufrägen und zur Kontrolle von eingehenden Materiallieferungen ist der Stanzzrilltester das Gerät der Wahl.

Art.-Nr.	Bezeichnung
G-4100	Stanzzrilltester



KNIEHEBELPRESSE. SCHNEIDEN UND RILLEN VON KARTONMUSTERN.

Um schnell und einfach Teststreifen für den Stanzzrilltester herzustellen, ist es sinnvoll, unsere Kniehebelpresse einzusetzen. Damit können Kartonstreifen der Größe 60x25mm geschnitten werden. Die Kniehebelpresse und die passenden Werkzeuge sind mit einer visuellen Hilfe ausgestattet, die die korrekte Position für die Ausstanzung der Kartonstreifen schnell und sehr präzise sicherstellt.



Art.-Nr.	Bezeichnung
G-4010	Kniehebelpresse

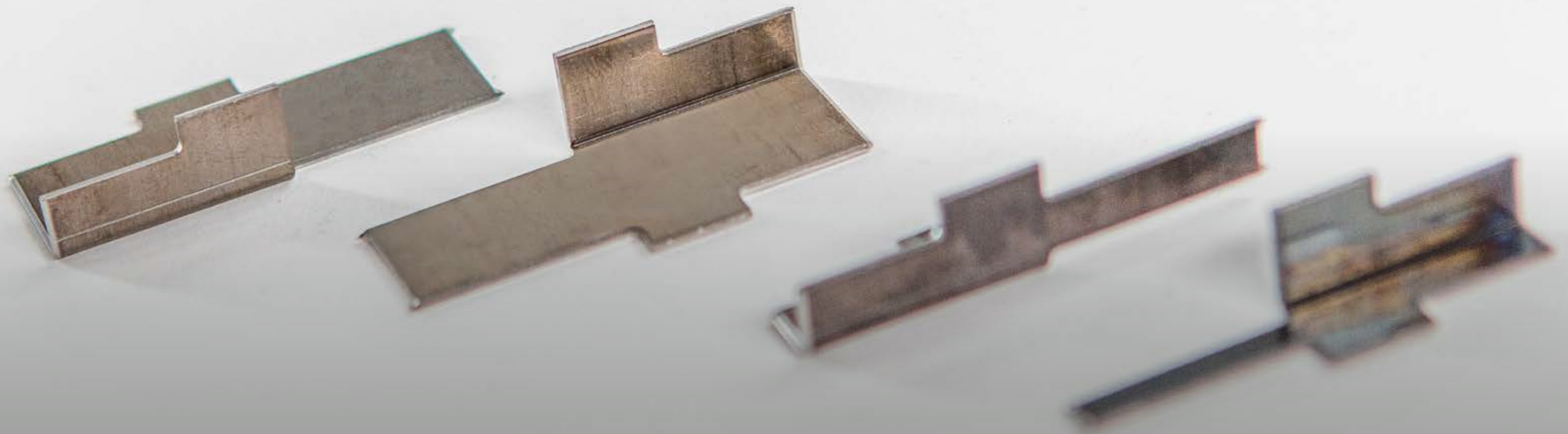
HYDRAULISCHE LABORPRESSE.

HERSTELLEN VON GERILLTEN MUSTERN.

Die hydraulische Laborpresse erlaubt es, einfach und schnell mehrere gerillte Muster mit verschiedenen Spezifikationen hinsichtlich Rilllinie und Rillkanal herzustellen. Nach dem Rillen gibt die visuelle Kontrolle nützliche Informationen über die Eigenschaften des Materials. Mit der hydraulischen Einheit der Laborpresse kann ein maximaler Druck von bis zu 60 kN erreicht werden.

Art.-Nr.	Bezeichnung
G-4040	Hydraulische Laborpresse





AUSBRECHEN OHNE UNTERSTIFTE. AUF DIE SPITZE KOMMT ES AN.

Dynamisches Ausbrechen. Ganz ohne Unterstifte. Mit marbastrip-
Ausbrechkralen. Dem Original. Nur von Marbach. Für maximale
Performance beim Ausbrechen.

www.marbach.com

Marbach-Gruppe
Karl Marbach GmbH & Co. KG

Karl-Marbach-Straße 1
74080 Heilbronn
Germany
phone +49 7131 918-450
supplies@marbach.com
www.marbach.com

**PACKAGING.
PERFORMANCE.
YOU.**

Marbach behält sich das Recht vor, Änderungen ohne Vorankündigung vorzunehmen.

(c) Marbach 2021

Stand 01.10.2022